

常州美佳格新材料科技有限公司
年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包

装膜项目

(部分验收, 不含架丝~织造工段)

竣工环境保护验收报告

建设单位: 常州美佳格新材料科技有限公司

编制单位: 常州新睿环境技术有限公司

二〇二五年十二月



建设单位法人代表： 陆建华

编制单位法人代表： 王伟

项目 负责人：陆建华

报告 编写 人：殷钰

报告 审核 人：罗丽香

建设单位： 常州美佳格新材料科技有限公司
(盖章)
电 话： 13685286602 (陆建华)
传 真： /
邮 编： 213000
地 址： 常州市武进区前黄镇常武南路 426 号



编制单位： 常州新睿环境技术有限公司
(盖章)
电 话： 0519-88805066
传 真： /
邮 编： 213000
地 址： 常州市武进区湖塘镇延政中路 1 号



目 录

1. 项目概况.....	1
1.1 项目背景.....	1
1.2 验收工作技术程序和内容.....	3
2. 验收依据.....	5
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	5
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	5
2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定.....	6
2.4 其他相关文件.....	6
3. 项目建设情况.....	7
3.1 地理位置及平面布置图.....	7
3.2 建设内容.....	7
3.3 主要设备清单.....	10
3.4 主要原辅材料.....	12
3.5 水平衡.....	14
3.6 生产工艺.....	15
3.7 项目变动情况.....	21
4. 环境保护设施.....	29
4.1 施工期污染防治措施.....	29
4.2 运营期污染物治理/处置设施.....	31
4.2.1 废水.....	31
4.2.2 废气.....	32
4.2.3 噪声及其防治措施.....	45
4.2.4 固（液）体废弃物及其处置.....	46
4.2 其他环保设施.....	53
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	55
5.建设项目环评报告书的主要结论与建设及审批部门审批决定.....	58
5.1 建设项目环评报告书的主要结论与建议.....	58
5.2 审批部门审批决定.....	59
6 验收执行标准.....	63
6.1 环境质量标准.....	63
6.1.1 环境空气.....	63
6.2 污染物排放标准.....	64
6.2.1 大气污染物排放标准.....	64
6.2.2 废水排放标准.....	65
6.2.3 噪声排放标准.....	66
6.2.4 固废控制标准.....	66
6.3 主要污染物总量控制指标.....	67
7 验收监测内容.....	68
7.1 废水监测内容.....	68
7.2 废气监测内容.....	68
7.3 噪声监测内容.....	69

8 质量保证及质量控制.....	70
8.1 监测分析方法.....	70
8.2 监测仪器.....	71
8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	73
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	73
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	75
9 验收监测结果.....	76
9.1 生产工况.....	76
9.2 污染物达标排放监测结果.....	77
9.2.1 废水.....	77
9.2.2 废气.....	79
9.2.3 厂界噪声.....	92
9.2.4 固废处置.....	94
9.2.5 污染物排放总量核算.....	94
9.3 工程建设对环境的影响.....	95
10 结论.....	96
11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	101

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周边概况图

附图 3 厂区平面布置图

附图 4 验收检测采样照片

附件

附件 1 委托书；

附件 2 营业执照；

附件 3 环评批复；

附件 4 租赁协议及不动产权证；

附件 5 危废处置协议；

附件 6 其他环保手续（排污许可证、排水许可证、在线监测验收意见、安全情况说明）；

附件 7 监测期间工况证明；

附件 8 本项目用水量证明；

附件 9 设备清单及原辅料使用情况一览表；

附件 10 废水、废气、噪声检测报告；

附件 11 变动影响分析；

附件 12 环保设施风险安全辨识文件；

附件 13 真实性承诺书；

附件 14 废气治理设施方案；

附件 15 现场照片；

附件 16 验收监测方案；

附件 17 其他事项说明；

附件 18 公示截图及平台填报截图。

1. 项目概况

1.1 项目背景

常州美佳格新材料科技有限公司成立于 2023 年 03 月 08 日，位于常州市武进区前黄镇常武南路 426 号，占地面积 14893m²。经营范围包括许可项目：道路货物运输（不含危险货物）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）一般项目：新材料技术研发；新材料技术推广服务；技术推广服务；面料纺织加工；产业用纺织制成品生产；产业用纺织制成品销售；家用纺织制成品制造；劳动保护用品生产；劳动保护用品销售；汽车装饰用品制造；汽车装饰用品销售；塑料制品制造；塑料制品销售；表面功能材料销售；针纺织品及原料销售；生态环境材料销售；合成材料销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

常州美佳格新材料科技有限公司于 2024 年 6 月申报了“年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目”环境影响报告书，并于 2024 年 7 月 25 日取得了常州市生态环境局批复（常武环审[2024]183 号）。目前该项目部分建成，配套相关环保设施已建成。

本项目于 2024 年 8 月开工建设，于 2025 年 2 月部分已建成，2025 年 5 月对该项目配套建设的环境保护设施竣工进行调试。目前，已建部分各类环境保护设施正常运行，具备竣工环境保护验收监测条件。本次验收为“常州市华健药用包装材料有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目”部分验收，即年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）。

2025 年 5 月，常州美佳格新材料科技有限公司委托常州新睿环境技术有限公司开展竣工环境保护验收工作，常州新晟环境检测有限公司和青山绿水（江苏）检验检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作，相关技术人员对照环评文件及批复，开展验收自查工作，在此基础上编制了《常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）监测方案》，并于 2025 年 6 月 4 日~5 日、11 月 27 日~28 日、12 月 1 日~2 日对本项目进行了现场验收监测。常州新睿环境技术有限公司依据《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告》（生态环境部公告 2018 年第 9 号），验收监测数据统计分析和现场的环境管理检查，2025 年 12 月编制完成本项目验收监测报告。

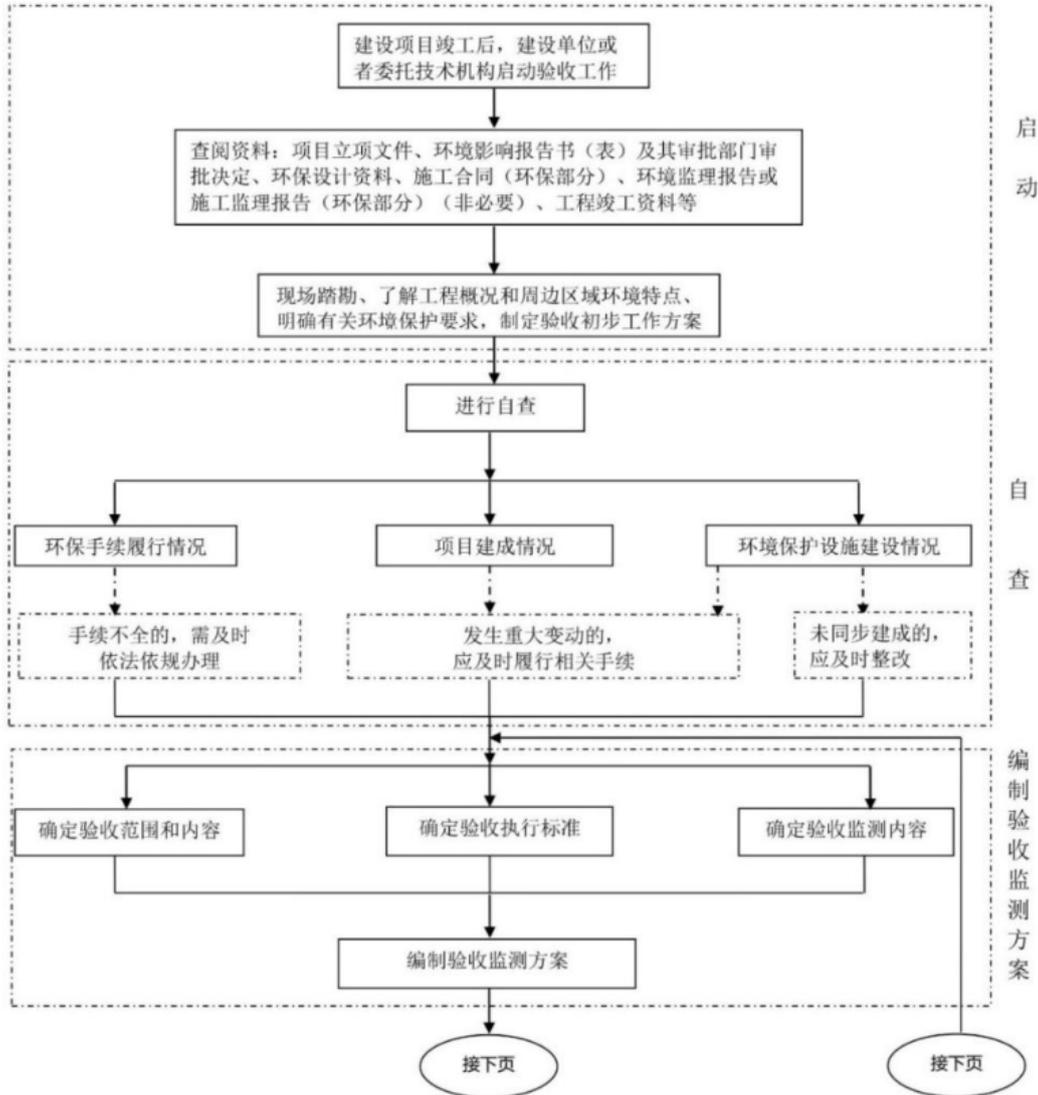
本项目现有员工 100 人，年工作日 250d，三班制，每班工作 8h，年工作时间 6000h，不设有宿舍、食堂和浴室。

表 1-1 项目建设时间进度情况

项目名称	年产12000吨新型防水面料、1500吨包装膜项目 (部分验收, 不含架丝~织造工段)
项目性质	新建
行业类别及代码	C2921 塑料薄膜制造
建设项目行业类别	26-053 塑料制品业 292;
建设单位	常州美佳格新材料科技有限公司
建设地点	常州市武进区前黄镇常武南路 426 号
环评文件	常州新泉环保科技有限公司; 2024 年 6 月
环评批复	常州市生态环境局; 常武环审[2024]183 号; 2024 年 7 月 25 日
排污许可申领情况	2026 年 2 月 10 日调整 排污许可证编号: 91320412MACBT4C71F001Q
开工建设时间	2024 年 8 月
竣工时间	2025 年 2 月
调试时间	2025 年 5 月
验收工作启动时间	2025 年 5 月
验收项目范围与内容	本次验收为“常州美佳格新材料科技有限公司年产12000吨新型防水面料、1500吨包装膜项目”部分验收, 即年产12000吨新型防水面料、1500吨包装膜(不含架丝~织造工段)。
验收监测方案编制时间	常州新晟环境检测有限公司、青山绿水(江苏)检验检测有限公司; 2025 年 5 月 28 日
验收现场监测时间	2025 年 6 月 4 日~5 日、11 月 27 日~28 日、12 月 1 日~2 日
验收监测报告	2025 年 12 月编写

1.2 验收工作技术程序和內容

建设项目竣工环境保护技术工作，包括准备、编制验收技术方案、实施验收技术方案和编制验收技术报告（表）四个阶段。验收工作技术程序见图 1-1。



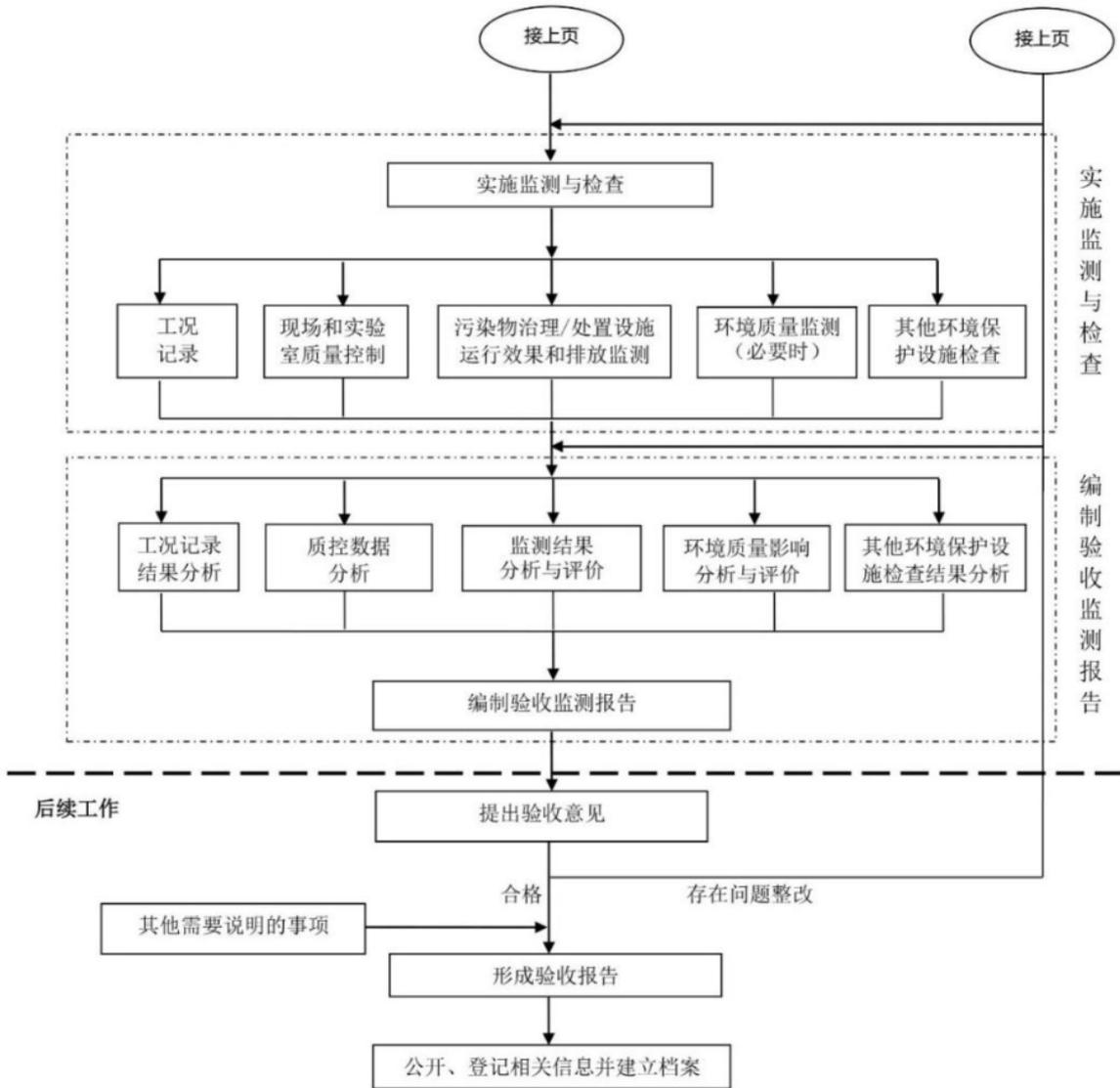


图 1-1 竣工环境保护验收技术工作程序图

2. 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日施行）；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日施行）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；
- (6) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国令第 682 号）；
- (7) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）；
- (8) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环境部公告，2018 年，第 9 号）；
- (9) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管（97）122 号）；
- (10) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函〔2020〕688 号，2020 年 12 月 13 日）；
- (11) 关于印发《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办[2021]122 号，2021 年 4 月 6 日印发）；
- (12) 《排污许可管理条例》，国务院令第 736 号，2021 年 3 月 1 日起施行；
- (13) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），2023 年 1 月 20 日发布，2023 年 7 月 1 日实施；
- (14) 《国家危险废物名录（2025 年版）》（2025 年 1 月 1 日实施）；
- (15) 《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022），2022 年 12 月 3 日发布，2023 年 7 月 1 日实施；
- (16) 《固体废物分类与代码目录》，2024 年 1 月 22 日实施；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告，公告 2018 年第 9 号），2018 年 5 月 15 日。

2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

- (1) 《常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目环境影响报告书》，常州新泉环保科技有限公司，2024 年 6 月；
- (2) 《常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目环境影响报告书》审批意见（常武环审[2024]183 号），常州市生态环境局，2024 年 7 月 25 日；

2.4 其他相关文件

- (1) 常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收监测方案
- (2) 常州美佳格新材料科技有限公司排污许可证，排污许可证编号：91320412MACBT4C71F001Q，2026 年 2 月 10 日调整。
- (3) 常州美佳格新材料科技有限公司提供的其他相关资料。

3. 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置图

常州美佳格新材料科技有限公司位于常州市武进区前黄镇常武南路 426 号，项目东侧为空地，南侧为常州国玉塑胶有限公司、常州富祥再生资源回收有限公司等工业企业，西侧为 S447 道路，隔路为夏家塘（西侧 129m）和江苏力顺包装有限公司等工业企业，北侧为常州则玺装饰材料有限公司。西侧的敏感点夏家塘为距离本项目最近的敏感点，距离本项目 129m。

本项目厂区出入口位于西侧，靠 S447，利用构筑物包括厂区北侧为 1#厂房（涤纶布生产厂房）、1#厂房南侧为 2#厂房（塑料膜、防水面料压延生产、成品堆存）、2#厂房南侧为锅炉间和原料仓库，厂区内综合办公楼位于厂区西北侧，危废仓库位于厂区西南角，轻质碳酸钙储罐和重质碳酸钙储罐位于 2#厂房一层，植物油基型增塑剂储罐和二辛酯储罐位于 2#厂房二层，生产设施均位于车间内，雨污水排口均位于厂区西侧。

项目地理位置图见附图 1，周边环境现状见附图 2，厂区平面布置见附图 3，地理位置与厂区平面布置与原环评一致，未发生变动。

3.2 建设内容

常州美佳格新材料科技有限公司成立于 2023 年 03 月 08 日，位于常州市武进区前黄镇常武南路 426 号，厂区占地面积为 14893m²，于 2024 年 6 月申报了“年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目”环境影响报告书，并于 2024 年 7 月 25 日取得了常州市生态环境局批复（常武环审[2024]183 号）。目前该项目部分建成，配套相关环保设施已建成。

项目实际总投资 9500 万元，其中环保投资为 510 万元，占总投资的 5.37%。本项目现有员工 100 人，年工作日 250d，三班制，每班工作 8h，年工作时间 6000h（其中调胶工段年工作工时数 500h，上胶、烘干工段年工作工时数 5000h，清洗工段年工作工时数 250h，投料工段年工作工时数 6000h，加热搅拌~压延工段年工作工时数 6000h，生物质锅炉年工作工时数 6000h），厂内不设食堂、宿舍和浴室。

本项目实际建设内容基本情况见表 3-1。

表 3-1 建设内容基本情况表

项目名称	年产12000吨新型防水面料、1500吨包装膜项目 (部分验收, 不含架丝~织造工段)
项目性质	新建
建设单位	常州美佳格新材料科技有限公司
建设地点	常州市武进区前黄镇常武南路 426 号
投资总额	实际总投资 9500 万元, 其中环保投资 510 万元, 占总投资额的 5.37%。
占地面积	整厂租用常州牛牛金属新材料有限公司现有厂房, 占地 14893m ²
班制	年工作日 250d, 三班制, 每班工作 8h, 年工作时间 6000h (其中调胶工段年工作工时数 500h, 上胶、烘干工段年工作工时数 5000h, 清洗工段年工作工时数 250h, 投料工段年工作工时数 6000h, 加热搅拌~压 延工段年工作工时数 6000h, 生物质锅炉年工作工时数 6000h)

本次验收项目产品方案详见表 3-2:

表 3-2 本次验收项目产品方案

产品及产能				环评年运 行时数 (h)	实际年运 行时数 (h)	备注
产品名称	规格(卷)	设计产能 (t/a)	实际产能 (t/a)			
新型防水 面料	100m*1.5m	8400	8400	6000	6000	军用帐篷等高性能要 求的产品使用溶剂型 聚氨酯树脂
		3600	3600			共计 12000 (不含架丝 ~织造工段)
包装膜	100m*1.5m	1500	1500			/

经对照, 本次属于部分验收实际产能为新型防水面料 12000 吨/年(不含架丝~织造工段)、包装膜 1500 吨/年, 不属于重大变动。

项目主体工程建设情况和公辅工程情况见表 3-3。

表 3-3 本项目主体工程及公辅工程一览表

工程 类别	建设名称		设计能力	层数	备注	实际建设
主体 工程	1#厂房		5856m ²	4	涤纶布生产	暂未建设
	2# 厂 房	定型烘干区域	1800m ²	2	塑料膜生产、防 水面料压延生 产, 定型烘干区 域(含胶辊清洗) 使用溶剂型聚氨 酯树脂	与环评一致
		压延区域	2052m ²			与环评一致
	锅炉间		432m ²	1	生物质锅炉	与环评一致

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

工程类别	建设名称		设计能力	层数	备注	实际建设
	调胶间		3m ²	1	调配胶黏剂	实际调胶间 20m ² ，每台定型机配套 1 个调胶间，拟配套 4 个，已建 3 个；均位于定型烘干区域内
贮运工程	原料仓库		2470m ²	1	贮存原料	与环评一致
	成品仓库		2340m ²	1	贮存成品	与环评一致
公用工程	给水系统		50321.9m ³ /a		采用自来水，由武进区统一供应	与环评一致
	排水系统	生活污水	2000m ³ /a		接管进武南污水处理厂处理	与环评一致
	供电		100 万 kwh/a		区域供电	由于设施暂未全部建成，目前用电量低于环评预估量
	天然气		2.346 万 m ³ /a		新奥燃气提供	与环评一致
	生物质锅炉		5t/h		企业新建	与环评一致
环保工程	废气处理	上浆烘干废气	水喷淋+除湿+二级活性炭吸附+1#30 米高排气筒		设计风量 5000m ³ /h	暂未建设
		调胶、上胶、烘干、轧辊清洗废气、RTO 补充天然气	二级过滤+蓄热式热力燃烧+2#15 米高排气筒		设计风量 25000m ³ /h	与环评一致
		投料粉尘	袋式除尘+3#15 米高排气筒		设计风量 8000m ³ /h	与环评一致
		加热搅拌~压延废气	高压静电+碱喷淋+除湿+二级活性炭+4#15 米高排气筒		设计风量 20000m ³ /h	碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附装置（两套）+4#15 米高排气筒；设计风量 20000m ³ /h
		生物质锅炉燃烧废气	SNCR+SCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+袋式除尘+5#35 米高排气筒排放		设计风量 12000m ³ /h	SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝+5#35 米高排气筒；设计风量 12000m ³ /h
		危废库废气	一级活性炭吸附		无组织排放	与环评一致
		污水处理站废气	密封加盖处理		无组织排放	暂未建设
	废水处理	生活污水	化粪池		接管进武南污水处理厂，尾水进武南河	与环评一致
生产废水		气浮-水解酸化-接触氧化-MBR 膜池		回用于织造工段	暂未建设	

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

工程类别	建设名称	设计能力	层数	备注	实际建设
	噪声治理	噪声		选用低噪声设备、采取隔声减振等措施	与环评一致
	固废处理	生活垃圾		桶装收集	与环评一致
		一般固废		位于各生产车间东北侧，均约 5m ²	与环评一致
		危废仓库		位于厂区西南角 32m ²	与环评一致
备注	<p>①“二级过滤+蓄热式热力燃烧”装置中二级过滤为预处理喷淋过滤+过滤装置，其中预处理喷淋过滤装置包含两级水喷淋+除雾，过滤装置包含不锈钢丝网+袋式过滤（可切换，2套一备一用）。</p> <p>②加热搅拌~压延废气处理装置变更为碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附装置（两套），废气装置处理顺序发生变化，不属于重大变动。</p> <p>③生物质锅炉燃烧废气废气处理装置变更为 SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝，废气装置处理顺序发生变化，不属于重大变动。</p> <p>④实际每台定型机配套 1 台烘干机、1 个调胶间（5m*4m），调胶间、烘干机数量发生变化，烘干废气收集方式发生变化，烘干废气集气罩收集基础上增加三面围挡，提高收集效率，经计算 2#排气筒废气处理设备配套风机风量为 25000m³/h，配套风机风量与环评一致。</p> <p>⑤调胶间数量与面积发生变化，均处于 2#厂房定型烘干区域内，未增加生产车间面积。</p>				

经对照，本次属于部分验收，公用工程未达到环评预估规模，部分废气处理设施发生变化，调胶间数量与面积发生变化，调胶间均处于 2#厂房定型烘干区域内，未增加生产车间面积；其余主体工程及公辅工程实际建设与环评一致，不属于重大变动。

3.3 主要设备清单

本验收项目主要设备清单见表 3-4。

表 3-4 主要设备清单

类型	设备名称	规格型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注	
生产设备	压延 流水线	万马力	S-100L	2	2	与环评一致
		一辊	SK560*1830	2	2	与环评一致
		喂料机	GJL220	2	2	与环评一致
		二辊	600-190	2	2	与环评一致
		压延机	610*2030	2	2	与环评一致
	冷却辊	/	2	2	与环评一致	
	收卷机	/	2	2	与环评一致	
	分卷机	/	2	2	与环评一致	
	喷水织机	KSW871, 1260 米/分钟	500	0	暂未建设	

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

	烘箱	/	2	0	暂未建设
	并轴机	/	2	0	暂未建设
	穿棕机	/	2	0	暂未建设
	浆槽	1.6m×0.7m×0.7m	2	0	暂未建设
	轧光机	SH-180P	3	3	与环评一致
	定型机	MR201, 密闭, 尺寸 7m*3.5m*3m, 其中 2 台用于水性胶黏剂定型、1 台用于溶剂型胶黏剂定型, 1 台备用	4	3	-1, 备用机暂未建设
	烘干机	/	2	3	+1, 配套定型机生产设备(每台定型机配套 1 台烘干机, 拟建 4 台) 原环评预估有误, 本次验收更正
公辅设备	生物质锅炉	5t/h	1	1	与环评一致
	冷却塔	循环水量 15m ³ /h	2	1	-1, 暂未建设
	空压机	GW880	4	2	-2, 暂未建设
	植物油基型增塑剂储罐	常温常压, 60t/罐	2	2	与环评一致
	二辛酯储罐	常温常压, 20t/罐	1	1	原环评 60t 储罐变更为 20t 储罐, 可满足用量需求
	轻质碳酸钙储罐	常温常压, 60t/罐	1	1	与环评一致
	重质碳酸钙储罐	常温常压, 60t/罐	1	1	与环评一致
	危化品储存柜	储存溶剂型聚氨酯树脂和丙酮	1	1	与环评一致
备注	<p>①本次验收为部分验收, 500 台喷水织机、2 台烘箱、2 台并轴机、2 台穿棕机、2 个浆槽、1 台定型机、1 台冷却塔、2 台空压机暂未建设;</p> <p>②烘干机为定型机配套设备(每台定型机配套 1 台烘干机, 拟建 4 台), 原环评预估有误, 本次验收更正, 本次部分验收设置 3 台烘干机, 不新增原料用量, 不突破原有加工量, 不新增污染物种类及排放量, 其余设备与环评一致。</p> <p>③二辛酯储罐原环评 60t 储罐变更为 20t 储罐, 可满足用量需求, 储存能力减少, 不新增污染物排放量, 不增加废水第一类污染物排放量, 不属于重大变动。</p> <p>④环评中共 4 台定型机, 其中 1 台备用, 已建 3 台定型机可满足全厂生产需求, 考虑到后续验收工作, 本次部分验收以 90%涤纶布在厂内定型, 外购 10%已定型涤纶布进行后续生产。</p>				

经对照, 本项目实际建成后与环评对比, 部分设备暂未建设, 满足部分验收设计生产产能; 烘干机为定型机配套设备(每台定型机配套 1 台烘干机, 拟建 4 台), 原环评预估有误, 本次验收更正, 本次部分验收设置 3 台烘干机, 不新

增原料用量，不突破原有加工量，二辛酯储罐变更为 20t 储罐，可满足用量需求，储存能力减少，不新增污染物种类及排放量，不增加废水第一类污染物排放量，其余与环评一致，不属于重大变动。

本次按照已投产的生产设施实际数量进行验收，属于部分验收，未建设备不纳入本次验收范围，待建成后需另行验收。

3.4 主要原辅材料

本验收项目主要原辅材料见表 3-5。

表 3-5 主要原辅材料消耗表

名称	组分、规格	年耗量 (t/a)			变化情况
		环评	部分验收折算量	实际	
涤纶丝	长丝，聚酯切片	2500	2250	2500	实际生产时外购成品涤纶布（90%）替代涤纶丝，外购部分已定型涤纶布（10%）直接进行加热搅拌~压延生产
涤纶布	/	/			
涤纶布（已定型）	/	/	250		
水溶性聚酯浆料	聚对苯二甲酸-间苯二甲酸-五磺酸钠-乙二醇酯 18%、水 82%，液态，1t/塑料桶，不含 N、P	100	0	0	暂未建设
纱布	棉	210	210	210	与环评一致
聚氯乙烯粒子	颗粒状，粒径约 1mm~2mm，25kg/袋	4000	4000	4000	与环评一致
轻质碳酸钙	CaCO ₃ ，粉状，60t/罐	200	200	200	与环评一致
重质碳酸钙	CaCO ₃ ，粉状，60t/罐	3960	3960	3960	与环评一致
稳定剂	硬脂酸，颗粒状，25kg/袋	15	15	15	与环评一致
植物油基型增塑剂	液态，环保 PVC 增塑剂，60t/罐	550	550	550	与环评一致
塑化剂	二辛酯，液态，20t/罐	300	300	300	与环评一致
阻燃剂	阻燃剂 Doher-803，粉末，25kg/袋	40	40	40	与环评一致
溶剂型聚氨酯树脂	聚氨酯树脂 55%、甲苯 40~45%、二甲基甲酰胺 1~5%，液态，1t/不锈钢桶	70	63	63	部分验收
色浆	分散染料 35~45%、月桂	50	45	45	部分验收

新型防水面料

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

名称	组分、规格	年耗量 (t/a)			变化情况	
		环评	部分验收 折算量	实际		
	醇聚氧乙烯醚 10~20%、 聚乙二醇 1-10%、水 25-54%，液态，1t/袋					
防蚊虫整理剂	拟除虫菊酯类化合物， 25kg/桶	75	67.5	67.5	部分验收	
水性聚氨酯树脂	聚氨酯树脂 30%、水 70%， 液态，1t/不锈钢桶	50	45	45	部分验收	
消泡剂	矿物油 80%、金属皂、聚 乙二醇系非离子表面活性 剂 20%，液态，25kg/桶	0.2	0.18	0.18	部分验收	
包装膜	聚氯乙烯粒子	颗粒状，粒径约 1mm~2mm，25kg/袋	800	800	800	与环评一致
	轻质碳酸钙	CaCO ₃ ，粉状，60t/罐	40	40	40	与环评一致
	重质碳酸钙	CaCO ₃ ，粉状，60t/罐	598	598	598	与环评一致
	稳定剂	硬脂酸，颗粒状，25kg/ 袋	2	2	2	与环评一致
	植物油基型增塑剂	C ₂₄ H ₅₀ ，液态，60t/罐	40	40	40	与环评一致
	二辛酯	C ₂₄ H ₃₈ O ₄ ，液态，20t/罐	20	20	20	与环评一致
辅料	丙酮	180kg/桶	0.72	0.648	0.648	部分验收
	导热油	170kg/桶	0.85	0.85	0.85	与环评一致
	润滑油	170kg/桶	0.85	0.85	0.85	与环评一致
	尿素	3.5m ³ 储罐	11.04	11.04	11.04	与环评一致
	碳酸氢钠	25kg/袋	18.6	18.6	18.6	与环评一致
备注	实际生产时外购成品涤纶布（90%）替代涤纶丝，外购部分已定型涤纶布（10%）直接进行加热搅拌~压延生产，原料使用总量不变，后续相关生产设备配备后仍使用涤纶丝进行生产，不再外购涤纶布。					

经对照，本次属于部分验收，实际生产时外购成品涤纶布（90%）替代涤纶丝，外购部分已定型涤纶布（10%）直接进行加热搅拌~压延生产，实际原辅材料消耗量与根据本次部分验收产能折算后的环评用量一致，不属于重大变动。

3.5 水平衡

本次部分验收项目水平衡图如下：

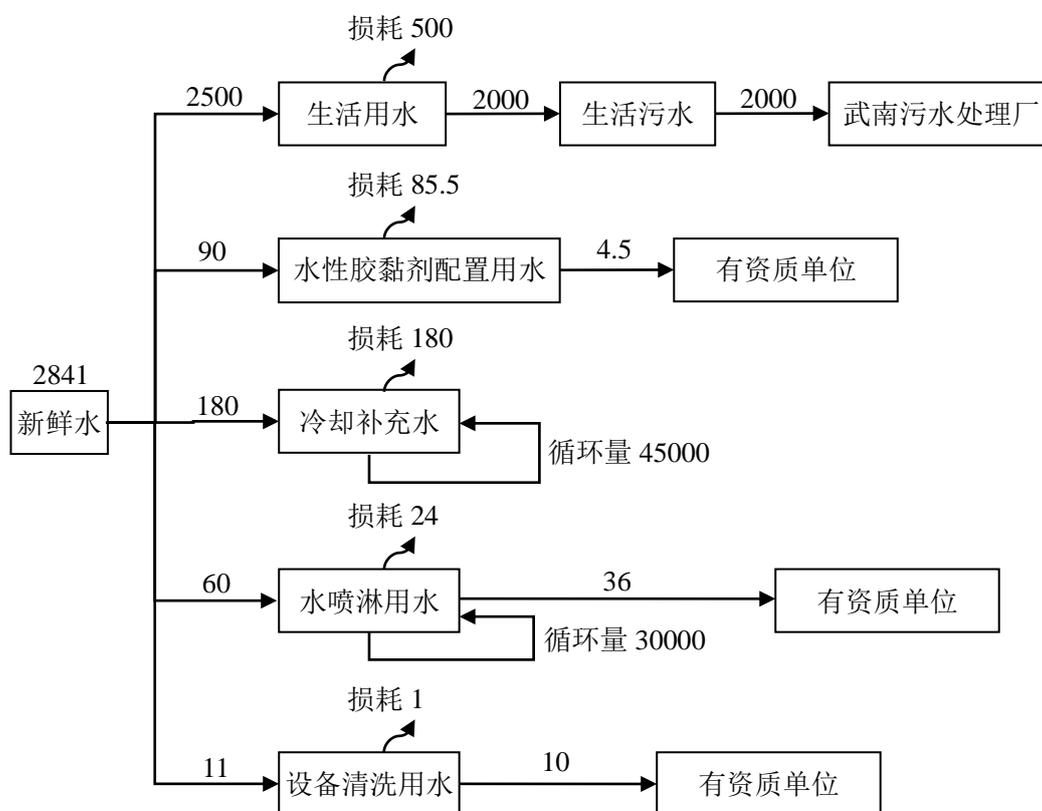
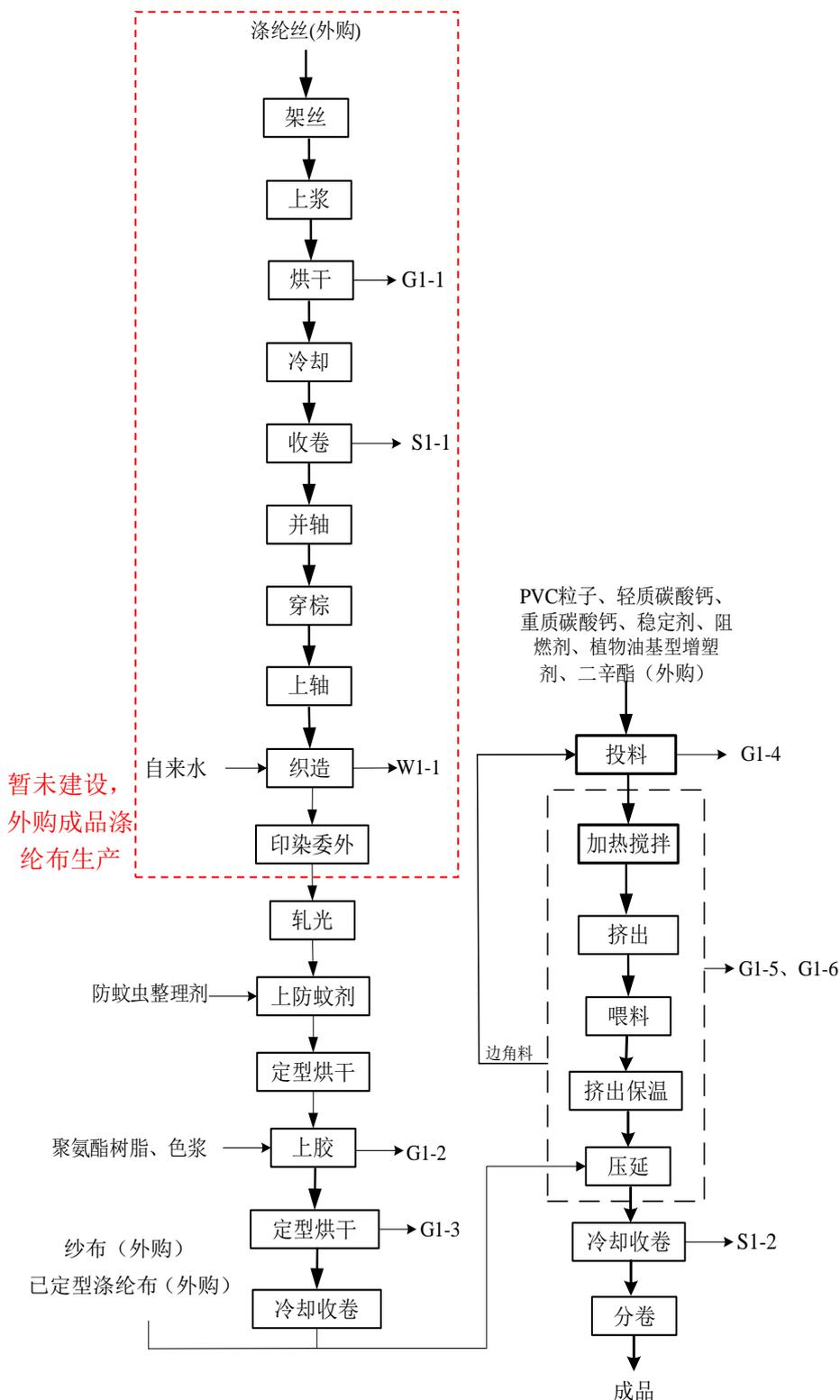


图 3-1 本次部分验收项目水平衡图 (t/a)

3.6 生产工艺

1、新型防水面料工艺流程



(注: Gn: 废气污染物; Wn: 废水污染物; Sn: 固体废弃物; Nn: 噪声)

图 3-2 新型防水面料工艺流程图

工艺简述：

(1) 架丝、上浆、烘干、冷却、收卷、并轴、穿棕、上轴、织造工段均暂未建设，外购成品涤纶布进行后续生产；

(2) 印染：织造后委外进行印染，厂区内不进行印染加工。

(3) 轧光：织造后的涤纶布通过轧光机于 70~80℃ 下将织物进行轧平，以增进织物平整光洁，有利于减少上胶量和提高上胶效果。该过程无废气产生，仅产生少量水蒸气。

(4) 上防蚊剂：将涤纶布置于定型机的放布架上，并自动传送至上胶架上，通过密闭设备自带的轧辊将防蚊虫整理剂加入涤纶布上进行整理。防蚊虫整理剂为天然防蚊植物剂，因此无废气产生。

(5) 定型烘干：涂布均匀的涤纶布传送至烘干机进行定型烘干，该过程采用生物质锅炉进行加热，温度为 120℃。

(6) 上胶：溶剂型聚氨酯树脂和水性色浆不混合使用，不具有互溶性。本项目设置 3m² 的密闭调胶间，溶剂型聚氨酯树脂需要搅拌，水性聚氨酯树脂与消泡剂按照 25:0.1 比例进行人工投加，采用密闭搅拌罐搅拌、管道输送至定型机槽中使用。根据不同产品要求，将溶剂型聚氨酯树脂、色浆或经调配后的水性聚氨酯树脂、色浆分别装入定型机不同的槽中，将涤纶布置于定型机的放布架上，并自动传送至上胶架上，通过密闭设备自带的轧辊先将溶剂型聚氨酯树脂或水性聚氨酯树脂辊印在涤纶布上，然后再将第二个槽中的色浆辊印到涤纶布上。

产污环节：此工序将产生上胶废气（G_{1.2}）。

(7) 定型烘干：涂布均匀的涤纶布传送至烘干机进行定型烘干，该过程采用生物质锅炉进行加热，温度为 150℃。

产污环节：此工序将产生烘干废气（G_{1.3}）。

(8) 冷却、收卷：定型烘干后的布料经冷却辊间接冷却后收卷待用，冷却水循环使用不外排。

(9) 投料、加热搅拌：将 PVC 粒子、轻质碳酸钙、重质碳酸钙、稳定剂、阻燃剂、植物油基型增塑剂、二辛酯按工艺要求的比例加入万马力中，原料通过管道输送至原料储存罐，采用自动计量系统将各配料依照配比计量，通过管道抽料，全程密闭，使物料混合搅拌均匀。该工序中轻质碳酸钙、重质碳酸钙为粉状，万马力采用生物质锅炉加热，加热搅拌的局部瞬时温度为 200~230℃ 左右，平均

加热温度大概为 150℃。

产污环节：此工序将产生投料粉尘（G₁₋₄）、有机废气（G₁₋₅）。

（10）挤出：上述混合物经传送管道进入一辊设备的两辊筒工作面间缝隙，受到强烈的挤压、剪切和捏合作用，使物料在辊筒上挤出成 1.9m 长的片状，设备采用生物质锅炉进行加热，温度为 120℃。

（11）喂料：将一辊后 1.9m 长的片状剪切成 15cm 长的片状经过喂料机搅碎挤出成无规则黏土状，挤压捏合以加速混合均匀，设备采用生物质锅炉进行加热，温度为 100℃。

（12）挤出、保温：上述黏土状混合物经传送管道进入二辊设备的两辊筒工作面间缝隙，受到强烈的挤压、剪切和捏合作用，使物料在辊筒上挤出成 1.5m 长的片状，设备采用生物质锅炉进行加热和保温，温度为 120℃。

（13）压延：将上述 PVC 膜与整理过的涤纶布或不需整理的纱布上进行加热复合，设备采用生物质锅炉进行加热，温度为 150℃。

产污环节：加热搅拌-挤出-喂料-挤出保温-压延通过压延流水线完成，产生有机废气（G₁₋₅）、生物质锅炉燃烧废气（G₁₋₆），边角料直接回用于投料工段，不进行破碎。

（14）冷却、收卷：将不同类型的产品经过一套冷却辊使用间接冷却水冷却，冷却水循环使用不外排；将冷却后的织物通过收卷机进行收卷，收卷过程包括对连续的复合挤出物进行切断和对门幅边缘的毛边进行裁切。

产污环节：此工序将产生边角料（S₁₋₂）。

（15）分卷：将收卷后的产品按规格通过分卷机进行分卷，即为成品。

产污环节：此工序将产生投料粉尘（G₂₋₁）、有机废气（G₂₋₂）。

（2）挤出：上述混合物经传送管道进入一辊设备的两辊筒工作面间缝隙，受到强烈的挤压、剪切和捏合作用，使物料在辊筒上挤出成 1.9m 长的片状，设备采用生物质锅炉进行加热，温度为 120℃。

（3）喂料：将一辊后 1.9m 长的片状剪切成 15cm 长的片状经过喂料机搅碎挤出成无规则黏土状，挤压捏合以加速混合均匀，设备采用生物质锅炉进行加热，温度为 100℃。

（4）挤出、保温：上述黏土状混合物经传送管道进入二辊设备的两辊筒工作面间缝隙，受到强烈的挤压、剪切和捏合作用，使物料在辊筒上挤出成 1.5m 长的片状，设备采用生物质锅炉进行加热和保温，温度为 120℃。

（5）压延：将上述 PVC 膜与整理过的涤纶布或不需整理的纱布上进行加热复合，设备采用生物质锅炉进行加热，温度为 150℃。

产污环节：加热搅拌-挤出-喂料-挤出保温-压延通过压延流水线完成，将产生有机废气（G₂₋₂）、生物质锅炉燃烧废气（G₂₋₃），边角料直接回用于投料工段，不进行破碎。

（6）冷却、收卷：将不同类型的产品经过一套冷却辊使用间接冷却水冷却，冷却水循环使用不外排；将冷却后的织物产品通过收卷机进行收卷，收卷过程包括对连续的复合挤出物进行切断和对门幅边缘的毛边进行裁切。

（7）分卷：将收卷后的产品按规格通过分卷机进行分卷，即为成品。

产污环节：此工序将产生边角料（S₂₋₁）。

3、生物质锅炉燃烧工艺流程

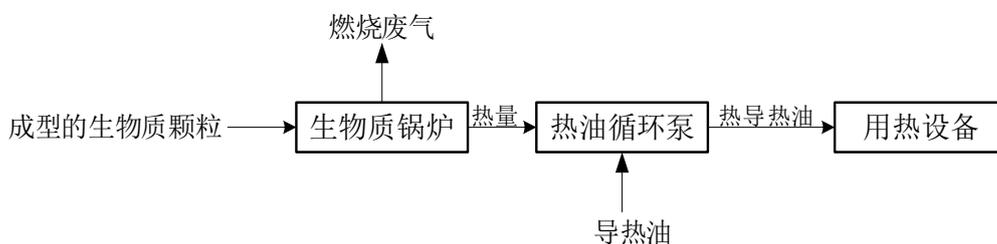


图 3-4 生物质锅炉运行工作原理图

工艺简述：

本项目使用的生物质锅炉是一种新型供热设备，以生物质为热源，以导热油为载体，利用循环泵强制导热油进行液相循环，将热量输送给用热设备后再返回

生物质锅炉重新加热。如此周而复始，实现热量的连续循环，使被加热设备温度升高，满足用热设备生产时的温度要求。厂区生产均使用生物质锅炉提供热能，此过程将产生生物质成型颗粒燃烧废气。

总结：本次验收项目实际建设生产工艺流程与环评相比，架丝~织造工段暂未建设，相关产污暂未产生；其余生产工艺流程与环评一致，不属于重大变动。

3.7 项目变动情况

实际建设情况与环评及批复对比情况如下。

表 3-6 本项目与环办环评函〔2020〕688 号对照一览表

序号	环办环评函[2020]688 号		对照		变动情况/原因	不利环境影响	变动界定
	类别	内容	原环评中内容	实际建设情况			
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	新建新型防水面料、包装膜制造	与环评一致	无	/	无变动
2		生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜； 1#厂房 5856m ² ，2#厂房定型烘干区域 1800m ² （含调胶间 3m ² ），2#厂房压延区域 2052m ² ，锅炉间 432m ² ，原料仓库 2470m ² ，成品仓库 2340m ² ，危险废物仓库 32m ² ，一般固废仓库 5m ² （2 个）；60t 储罐*5； 各类原辅材料、成品均放置于厂区内。	部分验收，新型防水面料 12000 吨/年（不含架丝~织造工段）、包装膜 1500 吨/年 2#厂房定型烘干区域 1800m ² （含调胶间 20m ² *3 个），60t 储罐*4，二辛脂储罐 20t 其余与环评一致	部分验收； 实际调胶间 20m ² ，每台定型机配套 1 个调胶间，已建 3 个（均位于定型烘干区域内） 二辛脂储罐 60t 变更为 20t，现有储量可满足生产需求	储存能力未增加	不属于重大变动
3	规模	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜； 1#厂房 5856m ² ，2#厂房定型烘干区域 1800m ² （含调胶间 3m ² ），2#厂房压延区域 2052m ² ，锅炉间 432m ² ，原料仓库 2470m ² ，成品仓库 2340m ² ，危险废物仓库 32m ² ，一般固废仓库 5m ² （2 个）；60t 储罐*5； 各类原辅材料、成品均放置于厂区内。 本项目排放的废水为生活污水，不涉及废水第一类污染物	部分验收，新型防水面料 12000 吨/年（不含架丝~织造工段）、包装膜 1500 吨/年； 2#厂房定型烘干区域 1800m ² （含调胶间 20m ² *3 个），60t 储罐*4，二辛脂储罐 20t 其余与环评一致	部分验收； 实际调胶间 20m ² ，每台定型机配套 1 个调胶间，已建 3 个（均位于定型烘干区域内） 二辛脂储罐 60t 变更为 20t，现有储量可满足生产需求	储存能力未增加，未导致第一类污染物排放量增加	不属于重大变动

序号	环办环评函[2020]688 号		对照		变动情况/原因	不利环境影响	变动界定
	类别	内容	原环评中内容	实际建设情况			
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加 10% 及以上的。	<p>年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜;</p> <p>各类原辅材料、成品均放置于厂区内。</p> <p>污染排放量如下:</p> <p>大气污染物: 颗粒物≤ 0.671、挥发性有机物≤ 0.8835、二氧化硫≤ 0.123、氮氧化物≤ 1.101。</p> <p>水污染物: 生活污水量≤ 2000、COD≤ 0.8、氨氮≤ 0.05、总磷≤ 0.01。</p>	<p>2#厂房定型烘干区域 1800m²(含调胶间 20m²*3 个), 60t 储罐*4, 二辛脂储罐 20t</p> <p>本项目位于 O₃、PM_{2.5} 不达标区; 根据验收检测数据计算可知, 项目各污染物排放量均小于环评及批复折算量。与环评一致</p>	<p>部分验收;</p> <p>实际调胶间 20m², 每台定型机配套 1 个调胶间, 已建 3 个(均位于定型烘干区域内)</p> <p>二辛脂储罐 60t 变更为 20t, 现有储量可满足生产需求</p>	<p>储存能力未增加, 未导致污染物排放量增加</p>	<p>不属于重大变动</p>
5	地点	重新选址; 在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	<p>项目位于常州市武进区前黄镇常武南路 426 号。</p> <p>一般固废堆场位于各生产车间东北侧, 危废仓库位于厂区西南角。</p> <p>项目不需设置大气环境防护距离; 以 1#厂房边界外扩 50 米, 2#厂房边界外扩 100 米设置卫生防护距离。</p>	<p>以 2#厂房边界外扩 100 米设置卫生防护距离; 1#厂房暂未建设, 其余与环评一致</p>	<p>无</p>	<p>/</p>	<p>无变动</p>
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原	<p>产品品种为新型防水面料、包装膜;</p> <p>生产工艺详见图 2-1~图 2-3 中内容;</p> <p>生产装置详见表 2-4 中内容;</p>	<p>部分设备暂未建设, 满足部分验收设计生产产能; 烘干机为定型机配套设备(每台定型机配套 1</p>	<p>部分验收;</p> <p>部分设备暂未建设, 满足部分验收设计生产产能;</p>	<p>满足部分验收产能, 不增加原料用</p>	<p>不属于重大变</p>

序号	环办环评函[2020]688 号		对照		变动情况/原因	不利环境影响	变动界定
	类别	内容	原环评中内容	实际建设情况			
		辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： (1)新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3)废水第一类污染物排放量增加的； (4)其他污染物排放量增加 10% 及以上的。	原辅料详见表 2-5 中内容	台烘干机，拟建 4 台），原环评预估有误，本次验收更正，本次部分验收设置 3 台烘干机，不新增原料用量，不突破原有加工量； 实际生产时外购成品涤纶布（90%）替代涤纶丝，外购部分已定型涤纶布（10%）直接进行加热搅拌~压延生产，实际原辅材料消耗量与根据本次部分验收产能折算后的环评用量一致；架丝~织造工段暂未建设，相关产污暂未产生； 其余与环评一致。	烘干机为定型机配套设备（每台定型机配套 1 台烘干机，拟建 4 台），原环评预估有误，本次验收更正，本次部分验收设置 3 台烘干机，不新增原料用量，不突破原有加工量； 实际生产时外购成品涤纶布替代涤纶丝，外购部分已定型涤纶布直接进行加热搅拌~压延生产，实际原辅材料消耗量与根据本次部分验收产能折算后的环评用量一致； 架丝~织造工段暂未建设，相关产污暂未产生；	量，不新增污染物种类及排放量，不增加废水第一类污染物排放量；	动
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	各类原辅材料通过汽车运输、装卸，放置于生产车间内。	与环评一致	无	/	无变动
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以	废水污染防治措施： 厂区内实行“雨污分流”的原则。雨水直接排入市政雨水管网；本项目生活污水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。冷却水循环使用，定期添加不外排。本项目织造废水、浆槽清洗废水、锅炉排污水、软化处理废	废水污染防治措施： 生产废水暂未产生，污水处理设施暂未建设，其余与环评一致； 废气污染防治措施： 本项目 2# 厂房上胶烘干（包括调胶、轧辊清洗、上胶、烘干废气、蓄热式热力燃烧炉补充天然气燃烧废	部分验收； 每台定型机配套 1 台烘干机、1 个调胶间，调胶间、烘干机数量发生变化，烘干废气收集方式发生变化，烘干废气集气罩收集基础上增加三面围挡，提	不新增污染物种类，不增加污染物排放量，不增加废水第一类污染物排放量，不	不属于重大变动

序号	环办环评函[2020]688 号		对照		变动情况/原因	不利环境影响	变动界定
	类别	内容	原环评中内容	实际建设情况			
		上的	<p>水收集经污水处理设施处理后回用于织造工段，不外排。</p> <p>废气污染防治措施：本项目 1# 厂房上浆烘干废气经收集后由“水喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置处理后通过 1#30 米高排气筒排放；2# 厂房上胶烘干（包括调胶、轧辊清洗、上胶、烘干废气、蓄热式热力燃烧炉补充天然气燃烧废气）经收集后由“二级过滤+蓄热式热力燃烧”装置处理后通过 2#15 米高排气筒排放；2# 厂房投料粉尘经收集后由“袋式除尘”装置处理后通过 3#15 米高排气筒排放；2# 厂房加热搅拌~压延生产线产生的废气分别经收集后由“高压静电+碱喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置处理后通过 4#15 米高排气筒排放；生物质锅炉燃烧废气经收集后由“SNCR+SCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+袋式除尘”装置处理后通过 5#35 米高排气筒排放；危废库废气收集后由一套活性炭吸附箱吸附后无组织排放。未捕集的废气在车间无组织排放。</p>	<p>气）经收集后由“二级过滤+蓄热式热力燃烧”装置处理后通过 2#15 米高排气筒排放；2# 厂房投料粉尘经收集后由“袋式除尘”装置处理后通过 3#15 米高排气筒排放；2# 厂房加热搅拌~压延生产线产生的废气分别经收集后由两套“碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附”装置处理后通过 4#15 米高排气筒排放；生物质锅炉燃烧废气经收集后由“SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝”装置处理后通过 5#35 米高排气筒排放；危废库废气收集后由一套活性炭吸附箱吸附后无组织排放。</p> <p>1# 厂房上浆烘干废气暂未产生。未捕集的废气在车间无组织排放。</p>	<p>高收集效率，经计算 2# 排气筒废气处理设备配套风机风量与环评一致；依据实际建设情况，“高压静电+碱喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置变更为“碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附装置（两套）”，减少了安全风险隐患，废气优先经过“碱喷淋+除湿”可使空气中杂质经处理后更干净，有利于“高压静电”设施长期使用，优化“高压静电”设施使用寿命；废气装置处理顺序发生变化，未降低其处理效率；</p> <p>实际建设时，“SNCR+SCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+袋式除尘”装置变更为“SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝”装置，废气处理过程不进行连续脱硝，更有利于保证脱硝效率，废气装置处理顺序发生变化，未降低其处理效率；其余废</p>	<p>增加无组织废气排放量。</p>	

序号	环办环评函[2020]688 号		对照		变动情况/原因	不利环境影响	变动界定
	类别	内容	原环评中内容	实际建设情况			
					气收集及处理情况与环评一致		
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	厂区已实施“雨污分流”，依托厂区共有污水排放口 1 个，雨水排放口 1 个。	与环评一致	无	/	无变动
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的	本项目 1# 厂房上浆烘干废气经收集后由“水喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置处理后通过 1#30 米高排气筒排放；2# 厂房上胶烘干（包括调胶、轧辊清洗、上胶、烘干废气、蓄热式热力燃烧炉补充天然气燃烧废气）经收集后由“二级过滤+蓄热式热力燃烧”装置处理后通过 2#15 米高排气筒排放；2# 厂房投料粉尘经收集后由“袋式除尘”装置处理后通过 3#15 米高排气筒排放；2# 厂房加热搅拌~压延生产线产生的废气分别经收集后由“高压静电+碱喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置处理后通过 4#15 米高排气筒排放；生物质锅炉燃烧废气经收集后由“SNCR+SCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+袋式除尘”装置处理后通过 5#35 米高排气筒排放；危废库废气收集后由一套活性炭吸附箱吸附后无组织排放。未捕集的废气在车间无组织排放。	本项目 2# 厂房上胶烘干（包括调胶、轧辊清洗、上胶、烘干废气、蓄热式热力燃烧炉补充天然气燃烧废气）经收集后由“二级过滤+蓄热式热力燃烧”装置处理后通过 2#15 米高排气筒排放；2# 厂房投料粉尘经收集后由“袋式除尘”装置处理后通过 3#15 米高排气筒排放；2# 厂房加热搅拌~压延生产线产生的废气分别经收集后由两套“碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附”装置处理后通过 4#15 米高排气筒排放；生物质锅炉燃烧废气经收集后由“SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝”装置处理后通过 5#35 米高排气筒排放；危废库废气收集后由一套活性炭吸附箱吸附后无组织排放。	每台定型机配套 1 台烘干机、1 个调胶间，调胶间、烘干机数量发生变化，烘干废气收集方式发生变化，烘干废气集气罩收集基础上增加三面围挡，提高收集效率，经计算 2# 排气筒废气处理设备配套风机风量与环评一致；依据实际建设情况，“高压静电+碱喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置变更为“碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附装置（两套）”，减少了安全风险隐患，废气优先经过“碱喷淋+除湿”可使空气中杂质经处理后更干净，有利于“高压静电”设施长期使用，优化“高压静	不新增废气排放口，排气筒高度不变，不增加废气排放量。	不属于重大变动

序号	环办环评函[2020]688 号		对照		变动情况/原因	不利环境影响	变动界定
	类别	内容	原环评中内容	实际建设情况			
				1#厂房上浆烘干废气暂未产生。未捕集的废气在车间无组织排放。	电”设施使用寿命，废气装置处理顺序发生变化，未降低其处理效率；实际建设时，“SNCR+SCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+袋式除尘”装置变更为“SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝”装置，废气处理过程不进行连续脱硝，更有利于保证脱硝效率，废气装置处理顺序发生变化，未降低其处理效率；其余废气收集及处理情况与环评一致		
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声污染防治措施： 合理布局，并合理布置，并设置消声、隔声等相应的隔声降噪措施，厂界设绿化隔离带； 土壤及地下水污染防治措施： 各污染单元做好相应的防渗措施，污染物不对地下水环境造成影响。	与环评一致	无	/	无变动
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置	项目产生的一般固废：除尘器收尘量收集后回用于生产，废丝、废边角料、废包装袋、除尘灰、脱硫残渣、炉渣、废滤袋收集后外售综合利用；产生的危险废物包括清洗废渣、废油、废活性炭、含胶废手套抹布、废导热油、	产生的一般固废：除尘器收尘量收集后回用于生产，废边角料、废包装袋、除尘灰、脱硫残渣、炉渣、废滤袋收集后外售综合利用；产生的危险废物：清洗废渣、废	部分验收，架丝~织造工段暂未建设，污水处理设施暂未建设，故污泥、废丝暂未产生；废活性炭、喷淋废液产生量根据实际情况进行重新	危废利用处置方式不变；危废均委托有资质单位处置，且固	不属于重大变动

序号	环办环评函[2020]688 号		对照		变动情况/原因	不利环境影响	变动界定
	类别	内容	原环评中内容	实际建设情况			
13		方式变化,导致不利环境影响加重的。	废包装桶、废催化剂、喷淋废液均委托有资质单位处置;生活垃圾由环卫清运。污泥属性鉴别之前,按照危险废物污染防治措施进行收集存放,待污泥属性鉴别之后,按照鉴别属性进行处置	油、废活性炭、含胶废手套抹布、废导热油、废包装桶、废催化剂、喷淋废液、废过滤材料均委托有资质单位处置;生活垃圾由环卫部门清运;污泥、废丝暂未产生,碱喷淋废液不再产生。	核算;因废气设施发生变化,碱喷淋废液不再产生,新增废过滤材料,其余固废产生量与环评折算量一致	体废物处置率、利用率100%,不会导致污染物种类及排放总量的增加	
		事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	须认真落实各项预防和应急措施,发生火灾爆炸应全厂紧急停电,根据火灾原因、区域等因素迅速确定灭火方案,避免对周围保护目标造成较大的影响;定时检查废气处理装置的运行状况,确保设备各处理设备正常运转,并且注意防范其他风险事故的发生。	本项目已做到基础防范,在车间、仓库等配备一定数量的灭火器等应急物资,已制定相应规范制度。厂内已配备1个140立方的应急事故池并配备截断阀,已编制《突发环境事件应急预案》并于2025年12月25日取得备案(备案号:320412-2025-674-L)。	无	/	无变动

本次验收为年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）。验收项目在实际建设过程中，与原环评对比，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生重大变动。

实际建设过程中，公用工程未达到环评预估规模，部分废气处理设施发生变化，调胶间数量与面积发生变化，调胶间均处于 2# 厂房定型烘干区域内，未增加生产车间面积；其余主体工程及公辅工程实际建设与环评一致，不属于重大变动。

实际建成后与环评对比，部分设备暂未建设，满足部分验收设计生产产能；烘干机为定型机配套设备（每台定型机配套 1 台烘干机，拟建 4 台），原环评预估有误，本次验收更正，本次部分验收设置 3 台烘干机，不新增原料用量，不突破原有加工量，二辛酯储

罐变更为 20t 储罐，可满足用量需求，储存能力减少，不新增污染物种类及排放量，不增加废水第一类污染物排放量，其余与环评一致，不属于重大变动。

实际生产时外购成品涤纶布（90%）替代涤纶丝，外购部分已定型涤纶布（10%）直接进行加热搅拌~压延生产，实际原辅材料消耗量与根据本次部分验收产能折算后的环评用量一致，不属于重大变动。

实际建设时，架丝~织造工段暂未建设，相关产污暂未产生；其余生产工艺流程与环评一致，不属于重大变动。

实际建设时，每台定型机配套 1 台烘干机、1 个调胶间，调胶间、烘干机数量发生变化，烘干废气收集方式发生变化，烘干废气集气罩收集基础上增加三面围挡，提高收集效率，经计算 2#排气筒废气处理设备配套风机风量与环评一致；依据实际建设情况，“高压静电+碱喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置变更为“碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附装置（两套）”，减少了安全风险隐患，废气优先经过“碱喷淋+除湿”可使空气中杂质经处理后更干净，有利于“高压静电”设施长期使用，优化“高压静电”设施使用寿命，废气装置处理顺序发生变化，未降低其处理效率，均符合可行技术要求；实际建设时，“SNCR+SCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+袋式除尘”装置变更为“SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝”装置，废气处理过程不进行连续脱硝，更有利于保证脱硝效率，废气装置处理顺序发生变化，未降低其处理效率，均符合可行技术要求；以上变动均已纳入排污许可证管理，其余废气收集及处理情况与环评一致，不新增排放污染物种类，不增加污染物排放量，排气筒高度不变，不属于重大变动。

实际建设过程中，废活性炭、喷淋废液产生量根据实际情况进行重新核算，污泥、废丝暂未产生，碱喷淋废液不再产生，新增废过滤材料，危废均委托有资质单位处置，且固体废物处置率、利用率 100%，不会导致污染物种类及排放总量的增加，不直接排向外环境，不属于重大变动。

本次按照已投产的生产设施实际数量进行验收，未建设备不纳入本次验收范围，待建成后需另行验收。

综上，不属于重大变动。

4. 环境保护设施

4.1 施工期污染防治措施

1、施工期废水

水污染物主要为施工期施工人员产生的生活污水和施工废水。

施工废水污染防治措施主要有：

①加强施工期管理，针对施工期污水产生过程不连续、污水种类较单一等特点，已采取相应措施，有效控制污水中污染物的产生量；

②施工现场已建造污水临时收集设施，对含油量高的施工机械冲洗水或悬浮物含量高的其它施工废水已通过处理后排放；

③水泥、黄沙、石灰类的建筑材料已集中堆放，并采取一定防雨措施，已及时清扫施工过程中抛洒的上述建筑材料。

2、施工期废气

施工过程中废气主要来源于施工机械驱动设备（如柴油机等）和运输及施工车辆所排放的废气，排放的主要污染物为 NO_x、CO 及烃类物等，此外，还有施工队伍因生活需要使用燃料而排放的废气等。

本工程在建设过程中，主要污染源为扬尘和粉尘，包括①土方的挖掘、堆放、清运、回填和场地平整等过程产生的粉尘；②管道施工中的土方运输产生的粉尘；③建筑材料如水泥、白灰、砂子以及土方等在其装卸、运输、堆放等过程中，因风力作用而产生的扬尘污染；④搅拌车辆及运输车辆往来造成地面扬尘；⑤施工垃圾及清运过程中产生扬尘。

上述施工过程中产生的废气、粉尘及扬尘会造成周围大气环境污染，其中又以粉尘的危害较为严重。

施工废气污染防治措施主要有：

①对施工现场实行合理化管理，砂石料统一堆放，水泥已设专门库房堆放，已尽量减少搬运环节，搬运时做到轻举轻放，防止包装袋破裂；

②开挖时，对作业面和土堆适当喷水，使其保持一定湿度，以减少扬尘量。而且开挖的泥土和建筑垃圾已及时清运，以防长期堆放表面干燥而起尘或被雨水冲刷；

③运输车辆完好，不装载过满，已尽量采取遮盖、密闭措施，减少沿途抛洒，

已及时清扫散落在地面上的泥土和建筑材料，冲洗轮胎，定时洒水压尘，以减少运输过程中的扬尘；

④已首选使用商品混凝土，因需要必须进行现场搅拌砂浆、混凝土时，已尽量做到不洒、不漏、不剩、不倒；混凝土搅拌已设置在棚内，搅拌时要有喷雾降尘措施；

⑤施工现场已设围栏或部分围栏，缩小施工扬尘扩散范围；

⑥当风速过大时，停止施工作业，并对堆存的砂粉等建筑材料采取遮盖措施；

⑦对排烟大的施工机械已安装消烟装置，以减轻对大气环境的污染。

3、施工期噪声

噪声是施工期主要的污染因子，施工过程中使用的运输车辆及各种施工机械，如挖掘机、推土机、混凝土搅拌机等都是噪声源。

为了减轻施工噪声对周围环境的影响，采取以下措施：

（1）加强施工管理，合理安排施工作业时间，严格按照施工噪声管理的有关规定执行，严禁夜间进行高噪声施工作业。

（2）尽量采用低噪声的施工工具和施工方法，如以液压代替气压。

（3）施工机械已尽可能放置于对周围敏感点造成影响最小的地点。

（4）在高噪声设备周围设置掩蔽物。

（5）混凝土需要连续浇灌作业前，已做好各项准备工作，将搅拌机运行时间压到最低限度。

（6）加强对施工运输车辆的管理，尽量压缩汽车数量和行车密度，控制汽车鸣笛。

4、施工期固废

本项目建设过程中，产生的固体废弃物主要有施工过程中产生的建筑垃圾和由施工人员产生的生活垃圾两类，主要污染防治措施如下：

①尽量减少建筑材料在运输、装卸、施工过程中的跑、冒、滴、漏，建筑垃圾已在指定的堆放点存放，并及时送城市垃圾填埋场。

②在工地废料被运送到合适的市场去以前，需要制定一个堆放、分类回收和贮存材料的计划。一般而言，主要针对钢材、金属、砌块、混凝土、未加工木材、瓦楞板纸和沥青等可再生材料进行现场分类和收集。

③对施工现场及时清理，建筑垃圾及时清运、加以利用，防止其因长期堆放

而产生扬尘。

④施工人员居住区的生活垃圾要实行袋装化，每天由清洁员清理，集中送至指定堆放点，由环卫所定期将之送往较近的垃圾场进行合理处理，严禁乱堆乱扔，防止产生二次污染。

总结：本项目实际施工期污染防治措施与环评一致，未发生变动。

4.2 运营期污染物治理/处置设施

4.2.1 废水

（一）原环评

本项目运营期产生的废水主要为生活污水和生产废水，生活污水接管至武南污水处理厂，尾水排入武南河。生产废水（包含织造废水、浆槽清洗废水、锅炉排污水、软化处理废水）经厂内污水处理设施（气浮-水解酸化-接触氧化-MBR膜池）处理后，回用于生产。冷却水循环使用，定期添加不外排。

（二）验收情况

本项目厂区内已实行“雨污分流”，雨水直接排入市政雨水管网；生活污水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。冷却水循环使用，定期添加不外排。

本次部分验收生产废水暂未产生，污水处理设施暂未建设。

废水排放及处理措施见表 4-1。

表 4-1 废水排放及处理措施一览表

污染源	主要污染因子	环评及批复要求		实际建设	
		废水处理 能力 (t/d)	处理设施及排放去向	废水处理 能力 (t/d)	处理设施及排放去向
生活污水	pH 值、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	/	经化粪池收集后接管进武南污水处理厂进行处理，尾水排入武南河	与环评一致	
混合生产废水（织造废水、浆槽清洗废水、锅炉排污水、软化处理废水）	pH、COD、SS、石油类	1200t/d	经厂内污水处理设施（气浮-水解酸化-接触氧化-MBR膜池）处理后，回用于生产	暂未建设	

本次验收项目污水接管及监测点位见图 4-1。

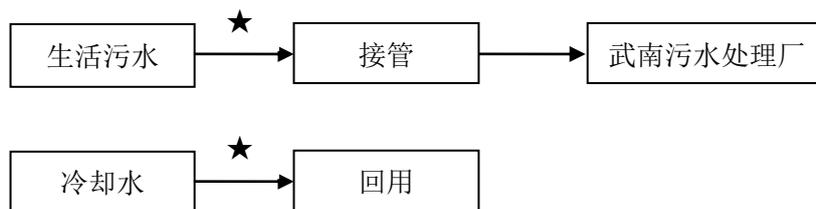


图 4-1 污水接管及监测点位图

总结：经对照，本项目废水收集及处理情况与环评一致，未发生变动。

4.2.2 废气

4.2.2.1 废气收集和处理措施

一、有组织废气

（一）原环评

本项目 1#厂房上浆烘干废气经收集后由“水喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置处理后通过 1#30 米高排气筒排放；

2#厂房上胶烘干（包括调胶、轧辊清洗、上胶、烘干废气、蓄热式热力燃烧炉补充天然气燃烧废气）经收集后由“二级过滤+蓄热式热力燃烧”装置处理后通过 2#15 米高排气筒排放；

2#厂房投料粉尘经收集后由“袋式除尘”装置处理后通过 3#15 米高排气筒排放；

2#厂房加热搅拌~压延生产线产生的废气分别经收集后由“高压静电+碱喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置处理后通过 4#15 米高排气筒排放；

生物质锅炉燃烧废气经收集后由“SNCR+SCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+袋式除尘”装置处理后通过 5#35 米高排气筒排放；

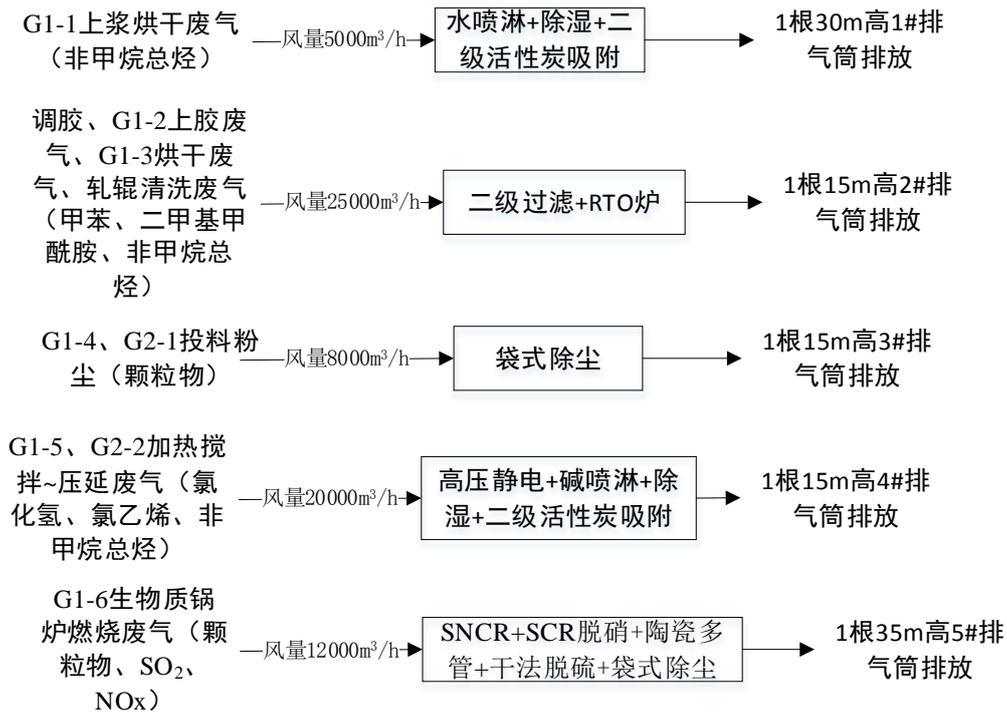


图 4-2 原环评有组织废气设计处置方式示意图

(二) 验收情况

本项目 2# 厂房上胶烘干（包括调胶、轧辊清洗、上胶、烘干废气、RTO 炉补充天然气燃烧废气）经收集后由“二级过滤（预处理喷淋过滤装置+过滤装置）+蓄热式热力燃烧”装置处理后通过 2#15 米高排气筒排放；

2# 厂房投料粉尘经收集后由“袋式除尘”装置处理后通过 3#15 米高排气筒排放；

2# 厂房加热搅拌~压延生产线产生的废气分别经收集后由两套“碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附”装置处理后通过 4#15 米高排气筒排放；

生物质锅炉燃烧废气经收集后由“SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝”装置处理后通过 5#35 米高排气筒排放。

1# 厂房上浆烘干废气暂未产生，配套废气设备暂未建设。

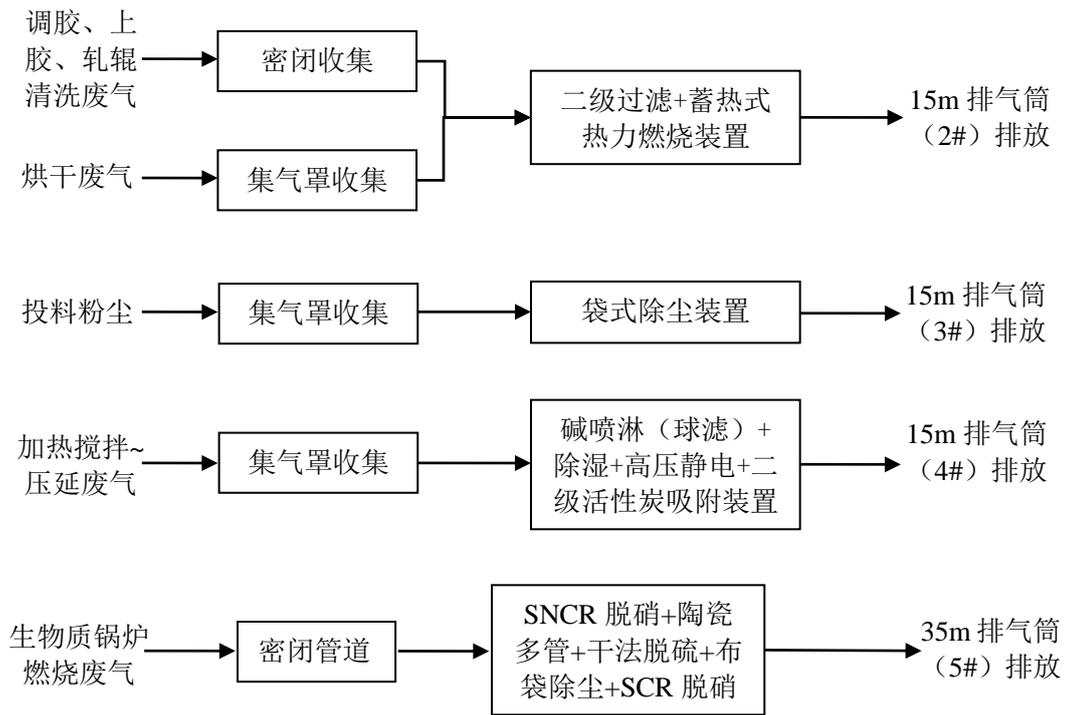


图 4-3 本次部分验收有组织废气处理流程图及监测点位

二、无组织废气

(一) 原环评

本项目无组织废气主要为：

污水处理站废气产生量较少，对接触氧化池及污泥浓缩池等池体进行密封加盖处理后无组织排放，环评不做定量分析；尿素储罐大小呼吸废气产生量较少，可忽略不计，环评不做定量分析；

危废库废气收集后由一套活性炭吸附箱吸附后无组织排放。

未捕集到的废气在车间内无组织排放。

(二) 验收情况

污水处理站废气暂未产生，其余无组织废气实际建设情况与原环评一致。

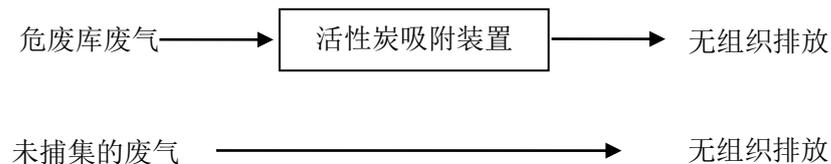


图 4-4 无组织废气处理流程图

4.2.2.2 废气污染防治措施情况

(1) 二级过滤+蓄热式热力燃烧装置

本项目调胶、上胶、烘干、轧辊清洗废气采用二级过滤+蓄热式热力燃烧装置处理，处理后通过 15 米高排气筒排放。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）“表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表”塑料薄膜制造产生的非甲烷总烃对应的可行技术为“喷淋；吸附；吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧”。因此，本项目采取的工艺符合 HJ1122-2020 可行技术要求。

本项目采用燃烧的方法使废气中 VOCs 转化为二氧化碳、水等物质，并利用蓄热体对燃烧产生的热量蓄积和利用。RTO 燃烧室温度宜控制在 700~850℃、停留时间宜大于 1.0s。当 VOCs 浓度在 1500~3000mg/m³ 时一般不需要补充燃料。本项目使用的 RTO 设施满足《蓄热燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ1093-2020）具体要求。

本项目二级过滤+蓄热式热力燃烧装置相关技术参数如下：

表 4-2 二级过滤+蓄热式热力燃烧装置主要参数一览表

名称	规格	数量
旋转式 RTO 炉体	处理风量 25000m ³ /h； 旋转结构：壳体材质 Q235B，厚度为 5mm	1 台
预处理洗涤塔	φ 2500 碳钢喷淋塔+ φ 2500PP 喷淋塔+ φ 2500 除雾塔，除雾塔为 600 填料层+150 丝网	3 台
过滤装置	两级过滤，一级不锈钢丝网，二级袋式过滤，含切换阀门，2 套一备一用	2 套
主风机	风量 25000m ³ /h，功率 45KW，风压 4200Pa 规格：50Hz*TE*TP54，碳钢材质，变频电机	1 台
主风机变频器	45KW	1 台
助燃风机	风量 2200m ³ /h，功率 5.5KW，风压 7000Pa 定频电机，材质：叶轮（Q235B），外壳（Q235B），轴（SM45C）；	1 台
清洁风机	风量 3000m ³ /h，功率 11KW，风压 5200Pa 定频电机，材质：叶轮（Q235B），外壳（Q235B），轴（SM45C）；	1 台
减速机	0.75KW，变频电机	1 台
减速机变频器	0.75KW	1 台
旋转阀	碳钢+不锈钢	1 台
陶瓷蓄热体	150×150×300mm，43*43 孔，蓄热蜂窝陶瓷，比表面积大 ≥680m ² /m ³ ，热容量大 ≥0.22BTU/IB°F（2.326J/kg°F），耐温 ≥1250℃，耐酸度 99.5%，吸水率小于 0.5%，压碎力大于 4kgf/cm ² ，热胀冷缩系数小，为 4.7×10 ⁻⁸ /℃	1 项

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

名称	规格	数量
保温材料	陶瓷纤维模块 250mm+硬化剂 保温棉密度：220kg/m ³	1 项
风道/钢结构/管线	碳钢：3-5mm+型钢等	1 项
燃烧器	70 万大卡每小时，连续比例调节(调节范围 15:1) 燃料：天然气 火焰控制器及带自检功能的火焰探测器 进气压力：小于 0.3~0.7kg/cm ²	1 套
燃烧器控制单元	包含燃烧控制器，火焰探测器，UV 火焰检测器，高压点火器、安全切断阀，高低压开关，风压开关，比例马达等	1 套
助燃风系统	风压压力表、风压开关、比例马达、空气手动调节阀、空气比例蝶阀、预装风管	1 套
热传疏阀	Q235B (ST310S) +保温（（超级棉毯子+耐火材料）+固化处理）	2 套
控制柜	含电器柜本体、仪表控制、布线等	1 套
PLC	包含设备运行状况、异常报警、运行参数监控等界面	1 套
触摸屏	12 寸	1 套
软件系统	RTO 控制系统 V2.1	1 套
低压电器元件	断路器/空开/交流接触器/继电器	1 批
主要气动元件	阀门气缸、执行器、电磁阀等	1 批
检测元器件	热电偶、差压表、差压变送器传感器等	1 批
排气筒/走道/楼梯/平台	碳钢材质，标准平台钢架，45°扶梯，符合相关安全规范； 烟囱设置有在线检测平台和检测孔，做护栏保护	1 项
防火阀	碳钢	1 套
泄爆片	不锈钢，压力：800-1000PA（可设定） 防爆泄压设计符合 GB50160 的要求	1 套
热水盘管	碳钢	1 套

对蓄热式热力燃烧设施系统安全检测控制：

(1) 蓄热式焚烧炉系统应设置 PLC 或 DCS 控制系统，对风机、阀门、燃烧器、炉膛和废气管道等设备设施的关键参数进行实时监控和连锁。关键设备安全仪表系统的设计应符合 HAZOP 分析、LOPA 分析、安全完整性等级（SIL）评估要求。

(2) 进入废气处理系统前的有机废气浓度应低于其爆炸极限下限值的 25%。

(3) 在蓄热式焚烧炉系统进口管道上，应根据风险识别结果设置 LEL 在线检测仪，应冗余设置。LEL 在线检测仪与进入蓄热式焚烧炉系统的废气切断阀、新风阀、紧急排放阀联动，对废气进行安全处理，确保进入蓄热式焚烧炉的废气浓度平稳且低于爆炸下限 25%。

(4) 废气处理系统及配套设施设置符合消防安全规范的消防系统，并通过

相关评审。

(5) 含控氧组分的超高浓度废气管道应设置氧浓度检测装置。

(6) 蓄热式焚烧炉应设置过热保护设施。燃烧室温度检测至少应设置 3 套热电偶（双支），并宜设置三级温度报警点。

(7) RTO 炉系统应设置断电断气（仪表风）后，总管旁通阀开启，炉体进气阀、排气阀关闭，防止烟囱效应引起蓄热层下部温度上升。

(8) 仪表风系统应设置缓冲罐或压缩空气储气罐、低压保护及联锁报警。

(9) 燃烧器燃料宜优先选择天然气、柴油等，燃料供给系统应装设压力检测装置，具备高低压保护、泄漏报警和紧急切断功能。

(10) 阻火器应设置压差检测装置或上下游安装压力监测装置。

(11) RTO 炉系统可能泄漏释放可燃或有毒气体的区域，应设置可燃或有毒气体检测报警仪。可燃或有毒气体检测报警仪的选型、安装应符合 GB/T 50493 的相关规定。

(12) RTO 炉系统前端管道应安装阻火器或防火阀。阻火器应符合 GB/T 13347 或 SH/T 3413 的相关规定，防火阀应符合 GB 15930 的相关规定。

RTO 炉系统进气管道应设置爆破片，爆破片增设位置开关，爆破片应符合 GB/T567（所有部分）的相关规定；炉体宜设置泄爆设施。泄爆气应释放至安全地点，避开人员活动的区域和其它工艺设施。

根据省应急管理厅、省生态环境厅关于印发《蓄热式焚烧炉（RTO）系统安全技术要求（试行）》的通知（苏应急[2021]46 号），尚未开工建设的新建、改扩建 RTO 炉系统建设项目应严格按照《蓄热式焚烧炉（RTO）系统安全技术标准》，完善 RTO 炉系统设计，加强建设管理，严格验收条件。本项目须严格执行《RTO 炉安全技术要求》。

(2) 袋式除尘装置

本项目投料粉尘采用袋式除尘装置处理，处理后通过 15 米高排气筒排放。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）“表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表”塑料薄膜制造产生的颗粒物对应的可行技术为“袋式除尘、滤筒/滤芯除尘”，因此，本项目采取的工艺符合 HJ1122-2020 可行技术要求。

(3) 碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附装置

本项目加热搅拌~压延生产线产生的废气分别经收集后由两套“碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附”装置处理，处理后通过 15 米高排气筒排放。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）“表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表”塑料薄膜制造产生的非甲烷总烃对应的可行技术为“喷淋；吸附；吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧”，因此，本项目采取的工艺符合 HJ1122-2020 可行技术要求。

本项目两级活性炭吸附装置相关技术参数如下：

表 4-3 活性炭箱废气处理装置参数一览表

指标	单位	参数
活性炭类别	/	颗粒活性炭
停留时间	s	3
碘值	mg/g	800
比表面积	m ² /g	>1000
水分含量	%	<10
单个碳箱活性炭填充量	kg	400
活性炭装填量	kg	1600
活性炭更换周期 ^注	d	78.4

注：根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》，本项目活性炭设计更换周期如下：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

T —更换周期，天；

m —活性炭的用量，kg，总装填量为 1600kg；

s —动态吸附量，%；根据《关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办〔2022〕218 号），采用一次性颗粒状活性炭处理 VOCs 废气，年活性炭使用量不应低于 VOCs 产生量的 5 倍，则动态吸附量为 20%；

c —活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m³，根据核算 VOCs 浓度为 8.504mg/m³；

Q —风量，单位 m³/h，取设计风量 20000m³/h；

T —运行时间，单位 h/d，每天运行按照 24h 计；

经计算，本项目活性炭吸附装置更换周期为 78.4 天。

(4) SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝装置

本项目生物质锅炉废气采用 SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘

+SCR 脱硝装置处理，处理后通过 35 米高排气筒排放。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）“表 7 废气污染防治可行技术”生物质锅炉产生的二氧化硫无治理要求，本项目设置干法脱硫、重点地区氮氧化物对应的可行技术为“低氮燃烧+SNCR 脱硝技术、低氮燃烧技术+脱硝技术、低氮燃烧+（SNCR+SCR 联合）脱硝技术、SNCR 脱硝技术、SCR 脱硝技术、SNCR-SCR 联合脱硝技术”；本项目设置 SNCR+SCR 脱硝为可行技术、颗粒物对应的可行技术为旋风除尘和袋式除尘组合技术，本项目设置陶瓷多管+袋式除尘，陶瓷多管属于旋风类除尘器，因此，本项目采取的工艺符合 HJ1953-2018 可行技术要求。

本项目 SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝装置相关技术参数如下：

表 4-4 SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝装置参数一览表

类别	项目	参数/型号	单位	数量
除尘器 (陶瓷多管、布袋除尘)	多管除尘器	BJ-XTD-300	套	1
	本体	Q235B, 钢架 HW 型钢	套	1
	花板组件	Q235B, 激光切割	套	1
	滤袋	D130x2500mm, 生物质锅炉专用滤料（改性 FMS +PTFE 覆膜），耐高温，过滤风速 0.7，出口颗粒物浓度 < 10mg/m ³	条	360
	袋笼	20#有机硅喷涂	根	360
	气缸	Φ 80×200mm	只	4
	气包	Φ 326	只	2
	离线阀	DN400 气动执行	只	4
	进口切断阀	DN400 气动执行	只	4
	电磁脉冲阀	1 寸角铁式	只	40
	喷吹系统	KF-LD-3-0.4	套	40
	密封材料	KF-LD-13	套	1
	插板阀	300x300mm	套	4
	清堵空气炮	1.5 寸	套	4
	差压计	KF-LD-10	套	1
	温度仪	PT-100	套	2
	料位计	KF-LD-ZX	只	4
	扶梯平台	配套，支腿立柱可用混凝土	套	1

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

类别	项目	参数/型号	单位	数量	
脱硫设备	烟道系统	/	套	1	
	喂料平台	成套设备，含支架、平台、扶梯	套	1	
	脱硫剂粉仓	容积 1500kg, 2.5/3mm	套	1	
	计量称重系统	组件，含称重模块、传感模块、接线箱等	套	1	
	闸门	100*100,304SS, 耐磨处理	套	1	
	喷射系统	DN80,含输送风机、连接喷管、喷射器、阀门	套	1	
	脱硫 PLC 控制系统	包括所有必要变频器，保护器，继电器，断路器等电气件，主驱动器电流指示，西门子 PLC 系统，环保岛共用	套	1	
脱硝设备	卸载、存储系统	卸载装置	DN65	套	1
		卧式离心泵	DN65-DN40	套	1
		篮式过滤器	DN65	套	1
		压力表	配套	套	1
		对夹球阀	DN65、DN40	套	2
		三片式球阀	DN25	套	1
		止回阀	DN40	套	1
		就地控制柜	空开、电源、继电器、按钮、指示灯等	套	1
		组装加工	含型钢支架、法兰管件、螺栓垫片等	套	1
		呼吸阀	DN40	套	1
		储罐	配套，2 立方	套	1
		截止阀	DN25、DN40	套	2
	输送系统	泵	伺服泵/计量泵，40W/70W	套	2
		不锈钢压力表	配套	只	1
		压力变送器	4-20mA	只	1
		仪表根部阀	DN15	只	1
		法兰球阀	DN20	只	4
		Y 型过滤器	配套	只	2
		止回阀	DN20	只	2
		法兰球阀	DN20	只	2
安全回流阀		DN20	只	1	
螺纹球阀		DN15	只	2	
组装加工	含型钢支架、法兰管件、螺栓垫片等	套	1		

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

类别	项目	参数/型号	单位	数量
喷射系统	喷枪	JTTX-F90-316L	支	4
	金属软管	配套	套	9
	止回阀	DN15	套	6
	球阀	DN15	套	9
计量分配系统	手动球阀	SS304, DN15/ DN25	只	3
	针型阀	SS304, DN15	只	6
	玻璃转子流量计	SS304, DN15, 10-100L/H	只	6
	压力表	SS304, 0-1Mpa, Y-100	只	6
	护罩	304 不锈钢	只	6
	附件	含模块内管道、三通、弯头底架等	套	1
脱硝模块	反应器本体	含框架、外护板、支撑架、密封条等	套	1
	催化剂及组件	1 层, 按 50mg/Nm ³ 排放设计	套	1
	整流装置	/	套	1
	密封装置	/	套	1
	热电阻	PT100	套	1
	压力变送器	±6Kpa	套	1
	压力表	±6Kpa	套	1
	氨逃逸检测仪	抽取伴热式+激光分析	套	1
	氮氧化物检测仪	工艺控制用	套	1
控制系统	除尘清灰 PLC 柜	/	套	1
	脱硝 PLC 控制系统	/	套	1
	线缆、桥架	/	批	1
	上位机	/	套	1

本次验收项目废气排放及治理措施对照表详见表 4-5。

表 4-5 废气排放及治理措施对照表

污染源	环评及批复要求				变动后情况				实际建设（部分验收）			
	主要污染因子	废气处理规模 (m ³ /h)	处理设施及排放去向		主要污染因子	废气处理规模 (m ³ /h)	处理设施及排放去向		主要污染因子	废气量 (m ³ /h)	处理设施及排放去向	
上浆烘干废气	非甲烷总烃	5000	水喷淋+除湿+二级活性炭吸附	30 米高排气筒 1#	非甲烷总烃	5000	水喷淋+除湿+二级活性炭吸附	30 米高排气筒 1#	暂未建设			
调胶、上胶烘干、清洗废气	甲苯、二甲基甲酰胺、非甲烷总烃	25000	二级过滤+蓄热式热力燃烧	15 米高排气筒 2#	甲苯、二甲基甲酰胺、非甲烷总烃	25000	与环评一致		甲苯、二甲基甲酰胺、非甲烷总烃	20000	与环评一致	
RTO 补充天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物				颗粒物、二氧化硫、氮氧化物				颗粒物、二氧化硫、氮氧化物			
投料废气	颗粒物	8000	袋式除尘	15 米高排气筒 3#	颗粒物	8000	与环评一致		颗粒物	8000	与环评一致	
加热搅拌~压延废气	氯化氢、氯乙烯、非甲烷总烃	20000	高压静电+碱喷淋+除湿+二级活性炭吸附	15 米高排气筒 4#	氯化氢、氯乙烯、非甲烷总烃	20000	碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附装置（两套）	15 米高排气筒 4#	氯化氢、氯乙烯、非甲烷总烃	20000	碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附装置（两套）	15 米高排气筒 4#
生物质锅炉燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	12000	SNCR+SCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+袋式除尘	35 米高排气筒 5#	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	12000	SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝	35 米高排气筒 5#	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	12000	SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝	35 米高排气筒 5#

污染源	环评及批复要求			变动后情况			实际建设（部分验收）			
	主要污染因子	废气处理规模 (m ³ /h)	处理设施及排放去向	主要污染因子	废气处理规模 (m ³ /h)	处理设施及排放去向	主要污染因子	废气量 (m ³ /h)	处理设施及排放去向	
危废库废气	甲苯、非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯、二甲基甲酰胺	/	一级活性炭吸附装置	无组织排放	甲苯、非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯、二甲基甲酰胺	/	与环评一致	甲苯、非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯、二甲基甲酰胺	/	与环评一致
未捕集到的废气	甲苯、非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯、二甲基甲酰胺、臭气浓度	/	加强车间通风	无组织排放	甲苯、非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯、二甲基甲酰胺、臭气浓度	/	与环评一致	甲苯、非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯、二甲基甲酰胺、臭气浓度	/	与环评一致

注：①按照实际建设情况，每台定型机配套 1 台烘干机、1 个调胶间，调胶间、烘干机数量发生变化，烘干废气收集方式发生变化，烘干废气集气罩收集基础上增加三面围挡，提高收集效率，经计算 2#排气筒废气处理设备配套风机风量与环评一致。本次为部分验收，目前厂内设有 3 台定型机、3 台烘干机、3 个调胶间，则本次部分验收 2#排气筒废气处理设备配套风机设计风量为 20000m³/h，可满足部分验收废气收集效率，详见变动影响分析报告，废气治理方案见附件。

②经综合评价，依据安全专家意见，原环评中“高压静电+碱喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置存在漏电触点等安全隐患，考虑到现场安全问题，环保设备变更为 2 套“碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附”装置，减少了安全风险隐患，废气优先经过“碱喷淋+除湿”可使空气中杂质经处理后更干净，有利于“高压静电”设施长期使用，优化“高压静电”设施使用寿命；废气装置处理顺序发生变化，未降低其处理效率，均符合可行技术要求，压延生产线废气治理方案见附件，安全情况说明见附件。

③按照实际建设情况，依据厂家提供的生物质锅炉烟气治理技术方案，“SNCR+SCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+袋式除尘”装置

变更为“SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝”装置，废气处理过程不进行连续脱硝，更有利于保证脱硝效率，废气装置处理顺序发生变化，未降低其处理效率，均符合可行技术要求，生物质锅炉烟气治理技术方案见附件。

本次验收项目有组织废气走向及监测点位见图 4-3:

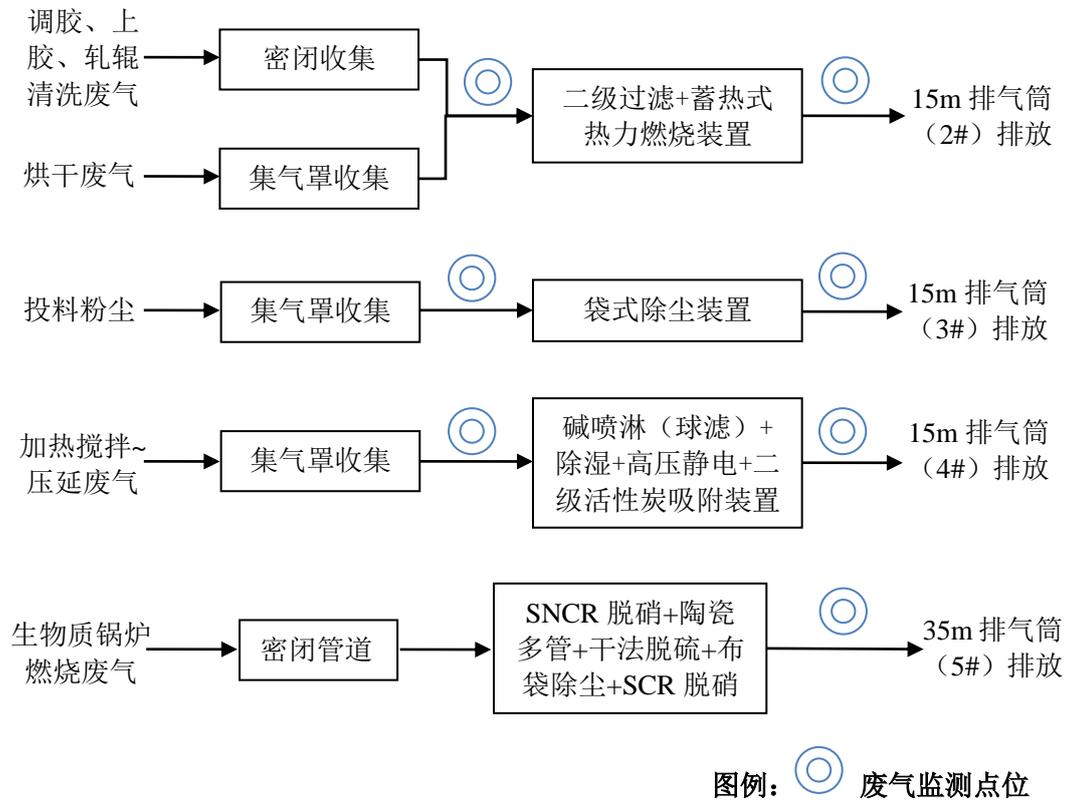


图 4-5 本次部分验收有组织废气处理流程图及监测点位

总结：经对照，每台定型机配套 1 台烘干机、1 个调胶间，调胶间、烘干机数量发生变化，烘干废气收集方式发生变化，经计算 2#排气筒废气处理设备配套风机风量与环评一致；依据实际建设情况，“高压静电+碱喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置变更为“碱喷淋(球滤)+除湿+高压静电+二级活性炭吸附装置(两套)”，减小安全风险隐患，废气装置处理顺序发生变化，未降低其处理效率，均符合可行技术要求；实际建设时，“SNCR+SCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+袋式除尘”装置变更为“SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝”装置，废气装置处理顺序发生变化，未降低其处理效率，均符合可行技术要求；其余废气收集及处理情况与环评一致，不新增排放污染物种类，不增加污染物排放量，排气筒高度不变，不属于重大变动。

4.2.3 噪声及其防治措施

本项目的生产设备均设置在车间内，主要噪声源为生产设备、公辅设备、风机等设备运行产生的噪声。该公司通过采取隔声、减振等防治措施，使得厂界噪

声达标，治理措施见表 4-6。

表 4-6 项目主要噪声源及治理措施一览表

噪声源名称	所在位置	治理措施	
		环评/批复	实际建设
喷水织机	1#厂房	基础减震、设置隔声板、建筑隔声	暂未建设
收卷机			
并轴机			
穿棕机			
风机		选用低噪声设备、基础减震、设置隔声罩、建筑隔声等	
各类水泵	污水处理站	室内布置，基础减震、厂房隔声	与环评一致
空压机			
分卷机	2#厂房	基础减震、设置隔声板、建筑隔声	
轧光机			
定型机			
压延流水线			
风机		选用低噪声设备、基础减震、设置隔声罩、建筑隔声等	

4.2.4 固（液）体废弃物及其处置

（一）原环评

本项目产生的一般固废：除尘器收尘量收集后回用于生产，废丝、废边角料、废包装袋、除尘灰、脱硫残渣、炉渣、废滤袋收集后外售综合利用；产生的危险废物包括清洗废渣、废油、废活性炭、含胶废手套抹布、废导热油、废包装桶、废催化剂、喷淋废液均委托有资质单位处置；生活垃圾由环卫清运。

污泥属性鉴别之前，按照危险废物污染防治措施进行收集存放，待污泥属性鉴别之后，按照鉴别属性进行处置。

固体废物处置率、利用率 100%，固体废物排放不直接排向外环境。

原环评中固废的产生和排放情况见表 4-7：

表 4-7 原环评固废产生及处置情况

固废名称	属性	废物类别	废物代码	环评产生量 (t/a)	防治措施
生活垃圾	生活垃圾	SW59	900-099-59	12.5	环卫清运

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

固废名称	属性	废物类别	废物代码	环评产生量 (t/a)	防治措施
除尘器收尘量	一般固废	SW17	900-099-17	0.62	回用于生产
废丝		SW14	181-001-14	75	外售综合利用
废边角料		SW17	900-003-17	15.52	
废包装袋		SW17	900-003-17	5.7804	
除尘灰		SW17	900-099-17	62.568	
脱硫残渣		SW06	900-099-06	3	
炉渣		SW03	900-099-03	75	
废滤袋		SW59	900-099-59	0.08	
清洗废渣	危险固废	HW13	900-016-13	16.005	委托有资质单位处置
废油		HW08	900-249-08	0.8168	
废活性炭		HW49	900-039-49	4.059	
含胶废手套抹布		HW49	900-041-49	0.2	
废导热油		HW08	900-249-08	0.85	
废包装桶		HW49	900-041-49	0.044	
废催化剂		HW50	772-007-50	2.5t/2a	
喷淋废液		HW09	900-007-09	1.4	
碱喷淋废液	HW35	900-399-35	4		
污泥	/	/	/	79.69	污泥属性鉴别之前，按照危险废物污染防治措施进行收集存放，待污泥属性鉴别之后，按照鉴别属性进行处置

（二）验收情况

本次验收为部分验收，架丝~织造工段暂未建设，污水处理设施暂未建设，故污泥、废丝暂未产生。

依据实际建设情况，为减少安全风险隐患，“高压静电+碱喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置变更为“碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附装置（两套）”，故碱喷淋废液不再产生，新增固废废过滤材料。

废过滤材料：本项目加热搅拌~压延废气使用过滤+高压静电+二级活性炭吸附装置处理，过滤材料定期维护更换，根据厂家提供数据，废过滤材料年产生量约为 1t/a，本次验收进行补充，属于 HW49 类危废，收集后暂存于危废仓库，委

托有资质的单位处置。

废活性炭：根据市生态环境局关于进一步强化涉气企业活性炭使用管理的通知常环气[2024]2 号，活性炭对有机废气的吸附量按 0.2t/t 计，本项目上浆烘干吸附的有机废气约为 0.4725t/a，需使用活性炭 2.3625t/a，吸附废气后的废活性炭共约 2.835t/a；

依据前述废气计算可知，加热搅拌~压延流水线吸附的有机废气约为 1.021t/a，需使用活性炭 5.105t/a，吸附废气后的废活性炭共约 6.126t/a，原环评计算有误，本次验收进行更正；

全厂废活性炭合计 8.961t/a（本次部分验收废活性炭产生量为 6.126t/a），属于 HW49 类危废，收集后暂存于危废仓库，委托有资质的单位处置。

喷淋废液：本项目采用水喷淋处理上浆烘干废气，喷淋液每半年更换一次，喷淋塔水箱有效容积为 0.7t，则该喷淋废液产生量为 1.4t/a。

实际建设时上胶烘干（包括调胶、轧辊清洗、上胶、烘干废气、RTO 炉补充天然气燃烧废气）经收集后由“二级过滤（预处理喷淋过滤装置+过滤装置）+蓄热式热力燃烧”装置处理，该预处理喷淋过滤装置配套 2 个喷淋塔，喷淋液每 2 月更换一次，单个喷淋塔更换量为 3t，则该喷淋废液产生量为 36t/a，本次验收进行补充。

全厂喷淋废液合计 37.4t/a（本次部分验收喷淋废液产生量为 36t/a），属于 HW09 类危废，收集后暂存于危废仓库，委托有资质的单位处置。

本项目产生的一般固废：除尘器收尘量收集后回用于生产，废边角料、废包装袋、除尘灰、脱硫残渣、炉渣、废滤袋收集后外售综合利用；

本项目产生的危险废物：清洗废渣、废油、废活性炭、含胶废手套抹布、废导热油、废包装桶均委托江苏盈天环保科技有限公司处置，喷淋废液、废催化剂、废过滤材料均委托有资质单位处置；

生活垃圾由环卫部门统一清运。

固体废物产生及处置情况见表 4-8，危险废物处置合同见附件 5。

表 4-8 本次验收项目固废产生及处置情况

序号	固废名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	环评产生量 (t/a)	变动后产生量 (t/a)	部分验收产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	防治措施	
										环评	实际
1	生活垃圾	生活垃圾	生产生活	SW59	900-099-59	12.5	12.5	12.5	12.5	环卫清运	环卫清运
2	除尘器收尘量	一般固废	投料	SW17	900-099-17	0.62	0.62	0.62	0.62	回用于生产	回用于生产
3	废丝		收卷	SW14	181-001-14	75	75	/	/	外售综合利用	暂未产生
4	废边角料		收卷	SW17	900-003-17	15.52	15.52	15.52	15.52		外售综合利用
5	废包装袋		原料拆包	SW17	900-003-17	5.7804	5.7804	5.7804	5.7804		
6	除尘灰		废气处理	SW17	900-099-17	62.568	62.568	62.568	62.568		
7	脱硫残渣		废气处理	SW06	900-099-06	3	3	3	3		
8	炉渣		生物质燃烧	SW03	900-099-03	75	75	75	75		
9	废滤袋		废气处理	SW59	900-099-59	0.08	0.08	0.08	0.08		
10	清洗废渣		危险固废	上胶	HW13	900-016-13	16.005	16.005	16.005	16.005	委托有资质单位处置
11	废油	废气处理		HW08	900-249-08	0.8168	0.8168	0.8168	0.8168		
12	废活性炭	废气处理		HW49	900-039-49	4.059	8.961	6.126	6.126		
13	含胶废手套抹布	设备清洁		HW49	900-041-49	0.2	0.2	0.2	0.2		
14	废导热油	供热系统过滤		HW08	900-249-08	0.85	0.85	0.85	0.85		

序号	固废名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	环评产生量 (t/a)	变动后产生量 (t/a)	部分验收产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	防治措施		
										环评	实际	
15	废包装桶		原料使用	HW49	900-041-49	0.044	0.044	0.044	0.044			
16	废催化剂		废气处理	HW50	772-007-50	2.5t/2a	2.5t/2a	2.5t/2a	2.5t/2a			
17	喷淋废液		废气处理	HW09	900-007-09	1.4	37.4	36	36			委托有资质单位处置
18	碱喷淋废液		废气处理	HW35	900-399-35	4	/	/	/			不再产生
19	废过滤材料		废气处理	HW49	900-041-49	/	1	1	1	/	委托有资质单位处置	
20	污泥	/	废水处理	/	/	79.69	79.69	79.69	79.69	污泥属性鉴别之前，按照危险废物污染防治措施进行收集存放，待污泥属性鉴别之后，按照鉴别属性进行处置	暂未产生	

注：①危废实际产生量按本次验收项目已建成生产设备满负荷运行状态下核算；

②本次验收固废折算量按照环评计算方法进行折算。

厂内设有一般固废堆场 2 处，位于各生产车间东北侧，均 5 平方米，共 10 平方米，满足本项目一般固废暂存需要，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘的要求。

厂内设有危废库房 1 处，位于厂区西南角，约 32 平方米，满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求，地面墙角采取了防腐、防渗、防泄漏措施在关键位置布设视频监控系统；环保标志牌已设置齐全，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌，满足本项目危险废物暂存要求，其建设与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相符性对照如下：

表 4-9 与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相符性对照表

条款	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）	对照情况
4 总体要求	4.1 产生、收集、贮存、利用、处置危险废物的单位应建造危险废物贮存设施或设置贮存场所，并根据需要选择贮存设施类型。	已设置专用的危废仓库
	4.3 贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。	已按要求分类存放
	4.4 贮存危险废物应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取措施减少渗滤液及其衍生废物、渗漏的液态废物（简称渗滤液）、粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体等污染物的产生，防止其污染环境。	已经按照要求危废包装严实，不易挥发有机废气，已配备一级活性炭吸附装置，已设置导流沟收集槽，可收集渗滤液
	4.5 危险废物贮存过程产生的液态废物和固体废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。	本项目危废未混装
	4.6 贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ 1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。	已按要求在相应位置设置标志牌
	4.7 HJ 1259 规定的危险废物环境重点监管单位，应采用电子地磅、电子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物贮存过程进行信息化管理，确保数据完整、真实、准确；采用视频监控的应确保监控画面清晰，视频记录保存时间至少为 3 个月。	已按照要求设置监控，并做好管理台账
	4.9 在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物应进行预处理，使之稳定后贮存，否则应按易爆、易燃危险品贮存。	已按照要求入库的危险废物已进行预处理
6.1 一般规定	6.1.1 贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。	危废仓库已做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等措施
	6.1.2 贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。	危废仓库内部已做好分区，危废分区贮存
	6.1.3 贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄	危废仓库已设置环氧地

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

条款	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）	对照情况
	漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。	坪防腐蚀，地面无裂痕，已设置导流沟收集槽防泄露
	6.1.4 贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ，或其他防渗性能等效的材料。	危废仓库已设置环氧地坪防腐蚀
6.2 贮存库	6.2.1 贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。	危废仓库内不同贮存分区之间采用过道、黄色标线进行隔离
	6.2.2 在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。	危废仓库已设置导流沟收集槽收集渗滤液，容积可满足企业实际需求
	6.2.3 贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合 GB16297 要求。	本项目危废包装严实，不易挥发有机废气；且已设置一级活性炭吸附装置
7 容器和包装物污染控制要求	7.2 针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。	危险废物的容器和包装物满足防渗、防漏、防腐和强度等要求
	7.5 使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。	盛装液态、半固态危险废物的容器上方留有适当的空间
8.2 贮存设施运行环境管理要求	8.2.1 危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。	危险废物已粘贴标签，并设有专人对标签信息进行核对

总结：经对照，本次验收项目实际建设过程中废活性炭、喷淋废液产生量根据实际情况进行重新核算，污泥、废丝暂未产生，碱喷淋废液不再产生，新增过滤材料，其余危废与环评折算量一致，危废均委托有资质单位处置，且固体废物处置率、利用率 100%，不会导致污染物种类及排放总量的增加，不直接排向外环境，对周围环境无直接影响。

4.2 其他环保设施

其他环保设施调查情况一览表见表 4-10：

表 4-10 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范设施	该公司已做到基础防范，在车间、仓库等位置配备一定数量的灭火器等应急物资。 危废库地面墙角采取了防腐、防渗、防泄漏措施；在关键位置布设视频监控系統；已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置。 已编制《突发环境事件应急预案》并于 2025 年 12 月 25 日取得备案（备案号：320412-2025-674-L），厂内设有事故应急池（容积 140m ³ ），并配套收集沟和切换阀门。
在线监测装置	本项目生物质锅炉排气筒已安装在线监测监控设备（含 SO ₂ 、NO _x 、颗粒物在线仪），已于 2025 年 8 月 13 日通过“在线验收”（在线监测验收意见见附件）。
环保设施投资情况	本次验收项目目前实际总投资 9500 万元，其中环保投资 510 万元，占总投资额的 5.37%。废水、废气、噪声、固体废物、绿化、其他各项环保投资情况详见表 4-9。
“三同时”落实情况	项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”制度。
“以新带老”措施	本项目不涉及以新带老。
排污许可申领情况	已于 2026 年 2 月 10 日调整排污许可证； 排污许可证编号：91320412MACBT4C71F001Q；
排污口设置	本次部分验收项目厂区设有污水排放口 1 个，雨水排放口 1 个，4 个废气排放口，各排污口均按规范设置。1#排气筒暂未建设。
卫生防护距离	本项目以 2#厂房边界外扩 100 米设置卫生防护距离，经核查，该范围内无环境敏感点。1#厂房暂未建设。
环境管理制度	该公司已制定相应的环保制度，并有专人管理，定期加强员工培训。

各污染区防渗措施一览表见表 4-11：

表 4-11 各污染区防渗措施一览表

序号	主要环节	防渗处理措施	实际情况
1	仓库	采用 200mm 厚 C15 砼垫层随打随抹，并设置钢筋混凝土围堰，并采用底部加设土工膜进行防渗，是渗透系数 1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s，且防雨防晒	与环评一致
2	一般固废堆场	固废分类收集、包装；地面采用 HDPE 土工膜防渗处理；固废及时处理，避免厂区内长期存放	与环评一致
3	生产车间	采用刚性防渗结构，水泥基渗透结晶型抗渗混凝土(厚度不宜小于 150mm)+水泥基渗透结晶型防渗涂层(厚度不小于 0.8mm)结构型式。防渗结构层渗透系数不应大于 1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s	与环评一致

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

序号	主要环节	防渗处理措施	实际情况
4	危化品储存柜	依据国家危险贮存标准要求设计、施工，采用 200mm 厚 C15 砼垫层随打随抹，并设置钢筋混凝土围堰，并采用底部加设土工膜进行防渗，是渗透系数 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，且防雨防晒	与环评一致
5	危废仓库		
6	储罐区	防渗可采用：地基垫层采用 450mm 的速混垫层，并按照水压计算设计地面防渗层，可采用抗渗标号 S30 的钢筋混凝土结构，厚度为 300mm，底面和池壁壁面铺设 HDPE(高密度聚乙烯)，采用该措施后，其渗透系数小于 10^{-13}cm/s	与环评一致
7	污水处理池		
8	事故应急池		

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

（1）环保设施投资情况

本验收项目实际总投资 9500 万，环保投资 510 万，环保投资占总投资额的 5.37%，具体情况见表 4-12。

表 4-12 项目环保设施实际投资一览表

污染源	主要设施、设备	投资额（万元）
废水	管道	8
废气	集气罩、管道、废气处理装置、排气筒	465
噪声	隔声罩、减震垫、吸声材料隔声门窗等	10
地下水防渗	地面、管道等	10
固体废物	危废仓库	5
绿化	种植各类树木花草、设施等	-
排污口整治等	相应设备	2
监测	委外监测	-
雨污分流管网建设	污水管网	-
	雨水管网	
风险	事故池、应急设施和物资、火灾报警系统等	10
合计	-	510

(2) “三同时”落实情况

表 4-13 “三同时”验收一览表落实情况

类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准	实际建设情况
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	收集后接管至武南污水处理厂	达到污水处理厂接管标准	与环评一致
	生产废水	pH、COD、SS、石油类	经厂内污水处理设施处理后回用	达到水回用标准	暂未建设
废气	1#厂房上浆烘干废气	非甲烷总烃	水喷淋+除湿+二级活性炭吸附+1#30米高排气筒；设计风量5000m ³ /h	达标排放	暂未建设
	2#厂房调胶、上胶、定型烘干、清洗废气、RTO天然气焚烧废气	甲苯、二甲基甲酰胺、非甲烷总烃、颗粒物、SO ₂ 、NO _x	二级过滤+蓄热式热力燃烧+2#15米高排气筒；设计风量25000m ³ /h		与环评一致
	2#厂房投料粉尘	颗粒物	袋式除尘+3#15米高排气筒；设计风量8000m ³ /h		与环评一致
	2#厂房加热搅拌~压延流水线废气	氯化氢、氯乙烯、非甲烷总烃	高压静电+碱喷淋+除湿+二级活性炭吸附+4#15米高排气筒；设计风量20000m ³ /h		碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附装置（两套）+4#15米高排气筒；设计风量20000m ³ /h
	生物质锅炉废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	SNCR+SCR脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+袋式除尘+5#35米高排气筒；设计风量12000m ³ /h		SNCR脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR脱硝装置+5#35米高排气筒排放；设计风量12000m ³ /h
噪声	生产车间	工业噪声	隔声罩、减振垫、建筑隔声等	厂界满足《声环境质量标准》GB3096-2008中2类、4a标准	与环评一致
固废	生产	职工生活垃圾	桶装收集，交由环卫部门处置	均合理处置，不外排	与环评一致
		废丝、废边角料、废包装袋、	外售相关单位		废丝暂未产生

类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准	实际建设情况
		除尘灰、脱硫残渣、炉渣			
		污泥	污泥属性鉴别之前,按照危险废物污染防治措施进行收集存放,待污泥属性鉴别之后,按照鉴别属性进行处置		暂未产生
		清洗废渣、喷淋废液、碱喷淋废液、废油、废活性炭、含胶废手套抹布、废导热油、废包装桶、废催化剂	危废仓库暂存,委托有资质单位处置		废活性炭、喷淋废液产生量根据实际情况进行重新核算; 碱喷淋废液不再产生,新增废过滤材料; 危废均委托有资质单位处置
事故风险防范	必须认真落实各项预防和应急措施,发生火灾爆炸应全厂紧急停电,根据火灾原因、区域等因素迅速确定灭火方案,避免对周围保护目标造成较大的影响;定时检查废水处理设施,废气处理装置的运行状况,确保设备各处理设备正常运转,并且注意防范其他风险事故的发生。			保障安全生产,减轻事故排放、泄漏等造成的影响。	与环评一致
绿化	适应性改造			-	与环评一致
排污口规范化	污水排放口、雨水排口各一个;排气筒 5 个			-	已按规范设置
土壤、地下水	做好危废仓库、污水处理设施、事故池等处的防渗措施			-	与环评一致
消防	应急设施、火灾报警系统、干粉灭火器等			-	与环评一致
环境管理 (机构、监测能力等)	专职环保人员			确保环保措施正常运行	与环评一致
大气环境防护 距离设置	项目无需设置大气环境防护距离。本次项目需分别以 1#厂房边界外扩 50 米,2#厂房边界外扩 100 米设置卫生防护距离,本项目卫生防护距离内无居民等敏感目标。				以 2#厂房边界外扩 100 米设置卫生防护距离。 1#厂房暂未建设

5.建设项目环评报告书的主要结论与建设及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书的主要结论与建议

表 5-1 环评结论摘录

环境影响分析 (环评摘录)	废水	本项目运营过程中产生的废水主要为生活污水和生产废水。生活污水接管进入武南污水处理厂，生产废水经厂内污水处理设施处理后回用于织造工段。本项目废水对周边环境影响较小。
	废气	<p>本项目运营过程中产生的废气主要为上浆烘干废气、调胶、轧辊清洗、上胶、烘干废气、投料粉尘、PVC 膜生产加热搅拌~压延生产线废气、生物质锅炉燃烧废气、蓄热式热力燃烧炉补充天然气燃烧废气。1#厂房上浆烘干废气经收集后由“水喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置处理后通过 1#30 米高排气筒排放；2#厂房上胶烘干（包括调胶、轧辊清洗、上胶、烘干废气、蓄热式热力燃烧炉补充天然气燃烧废气）经收集后由“二级过滤+蓄热式热力燃烧”装置处理后通过 2#15 米高排气筒排放；2#厂房投料粉尘经收集后由“袋式除尘”装置处理后通过 3#15 米高排气筒排放；2#厂房加热搅拌~压延生产线产生的废气分别经收集后由“高压静电+碱喷淋+除湿+二级活性炭吸附”装置处理后通过 4#15 米高排气筒排放；生物质锅炉燃烧废气经收集后由“SNCR+SCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+袋式除尘”装置处理后通过 5#35 米高排气筒排放；危废库废气收集后由一套活性炭吸附箱吸附后无组织排放。本项目运营过程产生废气经过了厂区内污染防治措施处理后达标排放，对周边环境影响较小。同时加强厂区厂界绿化美化等措施，通过加强对无组织排放源的管理，可大大降低无组织挥发气的排放量，可做到厂界达标排放。</p> <p>正常工作下，评价区域各污染物对保护目标影响较小，均不会出现超标现象。根据预测，本次项目需分别以 1#厂房边界外扩 50 米，2#厂房边界外扩 100 米设置卫生防护距离，本项目卫生防护距离内无居民等敏感目标。</p>
	噪声	<p>对各产生噪声的设备采取降噪措施，可保证厂界噪声达标。</p> <p>经预测，本项目建成后，设备产生的噪声经降噪措施治理后厂界东、南、北厂界预测点的昼间、夜间噪声贡献值满足《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准、西厂界贡献值满足 4a 类标准，附近敏感点预测值满足《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准。</p>
	固废	<p>固废全部处置或综合利用后，外排量为零。</p> <p>项目产生的固体废物全部处置，不外排，对环境造成影响较小。</p>
总结论	<p>本项目的建设符合“三线一单”的控制要求，选址符合区域规划要求；所采用废气污染防治措施技术经济可行，能保证各种污染物稳定达标排放；三废污染物排放不会改变区域环境功能现状；环境风险在可接受范围内；企业按《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部第4号令）进行了公众参与，在此期间未收到反馈意见。综上所述，本项目的建设是可行的。</p>	

5.2 审批部门审批决定

表 5-2 项目审批意见与实际落实情况一览表

环评批复要求	批复落实情况
一、根据《报告书》的评价结论、技术评估意见，在落实《报告书》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告书》所述内容进行项目建设。	已落实。 已按照《报告书》中结论，落实各项措施。
(一)全面贯彻清洁生产原则和循环经济理念，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量。	已落实。 厂区已贯彻清洁生产原则和循环经济理念，加强生产管理和环境管理。
二、在项目工程设计和建设、建设和环境管理中，你单位须落实《报告书》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作：	已落实。 厂区已实施“雨污分流”，雨水经厂内雨水管网收集后排入市政雨水管网。本项目生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。冷却水循环使用，定期添加不外排。 监测期间，项目所在厂区污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准。 经检测，循环冷却水中 pH 值、化学需氧量、浊度的浓度均符合《城市污水再生利用工业用水水质标准》（GB/T19923-2004）表 1 中“间冷开式循环冷却水补充水”标准和企业自定标准。
(二)按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目冷却水循环使用，不外排；生产废水经厂内污水处理设施处理回用；生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理。	已落实。 ①有组织废气：本项目 2# 厂房上胶烘干（包括调胶、轧辊清洗、上胶、烘干废气、蓄热式热力燃烧炉补充天然气燃烧废气）经收集后由“二级过滤+蓄热式热力燃烧”装置处理后通过 2#15 米高排气筒排放；2# 厂房投料粉尘经收集后由“袋式除尘”装置处理后通过 3#15 米高排气筒排放；2# 厂房加热搅拌~压延生产线产生的废气分别经收集后由两套“碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附”装置处理后通过 4#15 米高排气筒排放；生物质锅炉燃烧废气经收集后由“SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝”装置处理后通过 5#35 米高排气筒排放； 验收监测期间，2# 排气筒中非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、甲苯的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综
(三)进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告书》提出的要求。废气排放标准执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21920-2008）、《锅炉大气污染物排放标准》（DB32/4385-2022）、及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关标准。	

环评批复要求	批复落实情况
	<p>合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值，二甲基甲酰胺的排放浓度均符合《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21920-2008）表 5 中标准限值；3#排气筒中颗粒物的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值；4#排气筒中氯化氢、非甲烷总烃、氯乙烯的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值；5#排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均符合《锅炉大气污染物排放标准》（DB 32/4385-2022）表 1 中标准限值。</p> <p>②无组织废气：危废库废气收集后由一套活性炭吸附箱吸附后无组织排放。未捕集到的废气在车间内无组织排放。</p> <p>验收监测期间，厂界处无组织排放的非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、氯化氢、氯乙烯、苯系物（甲苯）周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准限值，厂界处无组织排放的臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中标准限值，厂界处无组织排放的二甲基甲酰胺周界外浓度最高值均符合《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21920-2008）表 6 中标准限值；厂区内车间外无组织排放的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中相关标准。</p>
<p>(四)选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类、4 类标准。</p>	<p>已落实。</p> <p>本项目选用低噪声设备，隔声、减振等降噪措施，使得厂界噪声达标。</p> <p>验收监测期间，东、南、北厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，西厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准，周围敏感点（夏家塘、石坝头）</p>

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

环评批复要求	批复落实情况
	<p>噪声均符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类标准。</p>
<p>(iv)严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，防止造成二次污染。</p>	<p>已落实。 ①本项目产生的一般固废：除尘器收尘量收集后回用于生产，废边角料、废包装袋、除尘灰、脱硫残渣、炉渣、废滤袋收集后外售综合利用； 各类一般固废分类收集，综合利用，厂内设置规范化一般固废堆场 2 处，满足防雨、防风、防扬散要求； ②本项目产生的危险废物：清洗废渣、废油、废活性炭、含胶废手套抹布、废导热油、废包装桶均委托江苏盈天环保科技有限公司处置，喷淋废液、废催化剂、废过滤材料均委托有资质单位处置。 厂内设置规范化危险废物堆场 1 处，满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求，地面做导流设施，地面墙角做防腐、防渗、防泄漏措施；在关键位置布设视频监控系统；环保标志牌已设置齐全，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌； ③生活垃圾由当地环卫部门统一清运。</p>
<p>(v)按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志。落实《报告书》提出的环境管理及监测计划。</p>	<p>本项目共设有 1 个污水排放口，1 个雨水排放口，4 个废气排放口，各排污口均按规范设置。已按要求落实环境管理及监测计划。</p>
<p>(vi)加强环境风险管理，落实《报告书》提出的风险防范措施，完善突发环境事故应急预案，采取切实可行的工程控制和管理措施，加强对危险化学品在使用和贮存过程中的监控管理，防止发生污染事故。</p>	<p>已加强环境风险管理，已编制《突发环境事件应急预案》并于 2025 年 12 月 25 日取得备案（备案号：320412-2025-674-L）。</p>
<p>(vii)你单位应对危险废物存贮、焚烧、填埋、综合利用等处置设施及脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理、RTO 焚烧炉等环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。</p>	<p>企业已完善内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，已按照标准配备环境治理设施，已开展安全风险辨识管控（见附件）。</p>
<p>三、本项目实施</p>	<p>(一)水污染物（接管考核量）：生活污水量≤2000、化学需氧量≤0.8、氨</p> <p>监测期间，各类污染物浓度均满足环评及批复中要求；生活污水排放量满足环评及</p>

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

环评批复要求		批复落实情况
后，污染物年排放量初步核定为（单位：吨/年）：	氮 ≤ 0.05 、总磷 ≤ 0.01 。	批复总量。
	(二)大气污染物：颗粒物 ≤ 0.671 、挥发性有机物 ≤ 0.8835 ，二氧化硫 ≤ 0.123 ，氮氧化物 ≤ 1.101 。	监测期间，废气浓度和总量均满足环评折算量及批复要求。
	(三)固体废物：全部综合利用或安全处置。	固体废物全部综合利用或安全处置。
四、建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。		该项目正在进行竣工环境保护部分验收。
五、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。建设项目自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。		建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。项目自批准之日至开工建设日期，未超过五年。

6 验收执行标准

6.1 环境质量标准

6.1.1 环境空气

本项目大气评价范围内 PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂、CO、O₃ 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准，非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准详解》标准，氯化氢、甲苯、氨执行《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)附录 D 表 D.1 相关限值，二甲基甲酰胺参考《前苏联居民区大气中有毒物质的最大允许浓度》中标准值，氯乙烯参考前苏联居民区大气中有害物质的最高允许浓度，具体见表 6-1。

表 6-1 环境空气质量标准

污染物	取值时间	浓度限值	标准来源
PM ₁₀	年平均	70μg/m ³	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准
	24 小时平均	150μg/m ³	
PM _{2.5}	年平均	35μg/m ³	
	24 小时平均	75μg/m ³	
SO ₂	年平均	60μg/m ³	
	24 小时平均	150μg/m ³	
	1 小时平均	500μg/m ³	
NO ₂	年平均	40μg/m ³	
	24 小时平均	80μg/m ³	
	1 小时平均	200μg/m ³	
CO	24 小时平均	4000μg/m ³	
O ₃	8 小时平均	160μg/m ³	
氯化氢	1 小时平均	50μg/m ³	《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)附录 D 中表 D.1 规定标准
甲苯	1 小时平均	200μg/m ³	
非甲烷总烃	1 小时平均浓度限值	2.0mg/m ³	参照《大气污染物综合排放标准详解》中推荐值
二甲基甲酰胺	一次浓度	0.03 mg/m ³	《前苏联居民区大气中有毒物质的最大允许浓度》
氯乙烯	0.15mg/m ³ （温带气候条件下）		参考前苏联居民区大气中有害物质的最高允许浓度
氨	1小时平均	200μg/m ³	《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)附录 D 中表 D.1 规定标准

6.2 污染物排放标准

6.2.1 大气污染物排放标准

本次部分验收架丝~织造工段及污水处理设施暂未建设，相关产废暂未产生。

调胶、上胶、烘干、轧辊清洗过程产生的甲苯、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相关标准；二甲基甲酰胺参考执行《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21920-2008）中相关标准。

PVC 等投料、加热搅拌~压延过程产生的颗粒物、氯化氢、氯乙烯、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相关标准。

RTO 炉补充天然气燃烧产生的氮氧化物、二氧化硫、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相关标准；

生物质锅炉燃烧过程产生的氮氧化物、二氧化硫、颗粒物执行《锅炉大气污染物排放标准》（DB32/4385-2022）表 1 相关限值。

臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关标准，具体标准见表 6-2。

表 6-2 污染源大气污染物排放限值

工段	污染物	限值			标准来源	
		最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)		
投料	颗粒物	20	1	0.5	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1、表 3	
压延 流水线	氯化氢	10	0.18	0.05		
	氯乙烯	5	0.54	0.15		
	非甲烷总烃	60	3	4.0		
调胶、 上胶、 烘干、 轧辊 清洗	非甲烷总烃	60	3	4.0		《合成革与人造革工业 污染物排放标准》 (GB21920-2008) 表 5、表 6
	甲苯	10	0.2	0.2		
	二甲基甲酰胺	50	/	0.4		
RTO 炉	颗粒物	20	1	/	《大气污染物综合排放 标准》(DB32/4041-2021) 表 1、表 3	
	二氧化硫	200	/	/		
	氮氧化物	200	/	/		
生物 质锅 炉	氮氧化物	50	/	/	《锅炉大气污染物排放 标准》(DB32/4385-2022) 表 1	
	二氧化硫	35	/	/		
	颗粒物	10	/	/		

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

/	臭气浓度 (无量纲)	/	/	20	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表 1
---	---------------	---	---	----	--------------------------------

注：环评中对生物质锅炉废气中氨不做定量分析，汞及其化合物产生量较少，忽略不计。

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019），进入 VOCs 燃烧（焚烧、氧化）装置中废气含氧量可满足自身燃烧、氧化反应需要，不需另外补充空气的（燃烧器需要补充空气助燃的除外），以实测质量浓度作为达标判定依据，但装置出口烟气含氧量不得高于装置进口废气含氧量。吸附、吸收、冷凝、生物、膜分离等其他 VOCs 处理设施，以实测质量浓度作为达标判定依据，不得稀释排放。本项目蓄热式热力燃烧炉基准含氧量取值见表 6-3。

表 6-3 基准含氧量取值

类别	干烟气基准含氧量(O基)/%	标准
蓄热式热力燃烧炉	3	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)
生物质锅炉	9	《锅炉大气污染物排放标准》 (DB32/4385-2022)

厂区内 VOCs 无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 排放限值和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 排放限值，具体见表 6-4：

表 6-4 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置	执行标准
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)
	20	监控点处任意一次浓度值		

6.2.2 废水排放标准

本项目生活污水接管进武南污水处理厂进行处理，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级。废水接管标准见表 6-5。

表 6-5 项目水污染物排放标准

排放口	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	接管标准限值
厂区排口	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)	表 1B 级	pH	/	6.5~9.5
			COD	mg/L	500
			SS	mg/L	400
			NH ₃ -N	mg/L	45
			总氮	mg/L	8
			总磷	mg/L	70

注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

本次部分验收生产废水暂未产生，循环冷却水循环使用，只添加不外排，执行《城市污水再生利用 工业用水水质标准》（GB/T19923-2024）表 1 中“间冷开式循环冷却水补充水”标准和企业自定回用标准，具体见表 6-6：

表 6-6 回用水标准

执行标准	污染物名称	单位	浓度限值
《城市污水再生利用 工业用水水质标准》（GB/T19923-2024）表 1 间冷开式循环冷却水补充水	pH	—	6.0~9.0
	CODcr	mg/L	50
企业自定回用标准	浊度	度	5

6.2.3 噪声排放标准

本项目东、南、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准，西厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类标准，周围敏感点（夏家塘、石坝头）噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准，具体标准见表 6-7。

表 6-7 工业企业厂界环境噪声排放标准

执行区域	类别	昼间 (dB)	夜间 (dB)	标准来源
东、南、北厂界	2 类	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1
西厂界	4 类	70	55	
敏感点（夏家塘、石坝头）	2 类	60	50	《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1

6.2.4 固废控制标准

本项目所产生的一般工业废物贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险固体废物收集、贮存、运输等过程执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办[2024]16 号）等环境保护要求。

6.3 主要污染物总量控制指标

根据项目环评及批复要求，项目污染物总量控制指标见表 6-8。

表 6-8 项目污染物排放总量建议指标 单位：t/a

类别	污染物名称		环评及批复总量	根据本次验收折算量
废气	VOCs（以非甲烷总烃计）		0.8835	0.6647
	VOCs 包括	甲苯	0.532	0.4788
		二甲基甲酰胺	0.067	0.0603
	氯化氢		0.001	0.001
	氯乙烯		0.001	0.001
	颗粒物		0.671	0.671
	SO ₂		0.123	0.123
	NO _x		1.101	1.101
废水	生活污水	废水量	2000	2000
		COD	0.8	0.8
		SS	0.6	0.6
		NH ₃ -N	0.05	0.05
		TP	0.01	0.01
		TN	0.1	0.1

注：①VOCs（以非甲烷总烃计），其中包含甲苯、丙酮、二甲基甲酰胺等物质。

②厂内员工共 40 人，已全部到位，生活污水量无需折算。

7 验收监测内容

根据《常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目环境影响报告书》审批意见（常武环审[2024]183 号）、环评报告和现场勘查，确定本次验收监测内容，各监测点位图见附件 10 竣工验收检测报告。

7.1 废水监测内容

本验收项目废水监测点位、项目和频次见表 7-1。

表 7-1 废水监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	接管口	pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	4 次/天，监测 2 天
生产废水	循环冷却水	pH值、化学需氧量、浊度	4 次/天，监测 2 天

7.2 废气监测内容

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 7-2。

表 7-2 废气监测点位、监测项目和监测频次

项目	污染源	监测因子	工段	监测点位	监测频次
有组织排放	2#	甲苯、二甲基甲酰胺、非甲烷总烃	调胶、上胶、烘干、清洗	一进一出	3 次/天，监测 2 天
		颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	RTO 补充天然气	出口	3 次/天，监测 2 天
	3#	颗粒物	投料	一进一出	3 次/天，监测 2 天
	4#	氯化氢、氯乙烯、非甲烷总烃	加热搅拌~压延	两进一出	3 次/天，监测 2 天
	5#	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	生物质锅炉	出口	3 次/天，监测 2 天
无组织排放	厂界	甲苯、非甲烷总烃、颗粒物、氯化氢、氯乙烯、二甲基甲酰胺	/	厂界 4 个点	3 次/天，监测 2 天
		臭气浓度	/		3 次/天，监测 1 天
	厂区内 车间外	非甲烷总烃	/	1 个点	3 次/天，监测 2 天

注：5#排气筒进口管道过短，不满足进口监测条件；

7.3 噪声监测内容

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 7-3。

表 7-3 噪声监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界	东、南、西、北厂界外 1m	Leq(A)	昼、夜间，监测 1 次/天，监测 2 天
噪声源	空压机、风机等	Leq(A)	昼间，监测 1 次
敏感点	夏家塘、石坝头	Leq(A)	昼、夜间，监测 1 次/天，监测 2 天

8 质量保证及质量控制

本次监测的质量保证按照常州新晟环境检测有限公司和青山绿水（江苏）检验检测有限公司的《质量手册》的要求，实施全过程质量保证；监测分析项目均按国家和江苏省颁发的有关标准监测分析方法执行，采样人员及实验室分析人员均持证上岗，所有监测仪器结果计量部门检定并在有效期内，监测数据严格执行三级审核制度。

8.1 监测分析方法

验收监测期间，各污染因子监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法

检测类别	检测项目	分析方法	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
	浊度	水质 浊度的测定 GB/T 13200-1991 只用：目视比浊法	1 度
有组织 废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气 相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	3mg/m ³
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	3mg/m ³
	氯化氢	固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法 HJ 548-2016	2mg/m ³ (以 15L 计)
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³ (以 1m ³ 计)
	甲苯	固定污染源废气 苯系物的测定 气袋采样/直接进样- 气相色谱法 HJ 1261—2022	0.2mg/m ³
	氯乙烯	固定污染源排气中氯乙烯的测定 HJ/T 34-1999	0.08mg/m ³
二甲基甲酰胺	环境空气和废气 酰胺类化合物的测定 液相色谱法 HJ 801-2016	0.1mg/m ³	
无组织 废气	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	/
	氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016	0.02mg/m ³ (以 60L 计)

检测类别	检测项目	分析方法	检出限
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	168 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ (以 6 m^3 计)
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07 mg/m^3
	苯系物（甲苯）	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸- 气相色谱法 HJ 584-2010	1.5 $\times 10^{-3}\text{mg}/\text{m}^3$ (以 10L 计)
	氯乙烯	固定污染源排气中氯乙烯的测定 HJ/T 34-1999	0.08 mg/m^3
	二甲基甲酰胺	环境空气和废气 酰胺类化合物的测定 液相色谱法 HJ 801-2016	0.02 mg/m^3
噪声	工业企业厂界 环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
	区域环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	/

8.2 监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 8-2。

表 8-2 验收使用监测仪器一览表

仪器设备	仪器型号	仪器编号	检定/校准情况
便携式 pH 计	PHBJ-260	XS-A-122	已检定
水质四参数仪	SX751	XS-A-125	已检定
自动烟尘烟气测试仪	GH-60E	XS-A-027/028/079/107/108/ 133/134	已检定
智能烟气采样器	GH-2A	XS-A-029/030/081	已检定
真空箱气袋采样器	KB-6D	XS-A-036/112/114/115/116/ 117/118	已检定
气象五参数仪	YGY-QXM	XS-A-022	已检定
综合大气采样器	KB-6120-E	XS-A-032/033/034/035	已检定
多功能声级计	AWA5688	XS-A-046	已检定
声校准器	AWA6022A	XS-A-047	已检定
天平 万分之一	FA2204N	XS-A-010	已检定
烘箱	WGL-125B	XS-B-017	已检定
紫外分光光度计	uv-1200	XS-A-142	已检定
紫外分光光度计	L5	XS-A-007	已检定
低浓度恒温恒湿自动称量设备	LB-350N	XS-B-002	已检定
天平 十万分之一	SQP 125D	XS-A-009	已检定
恒温恒湿箱	HWS-70B	XS-B-023	已检定

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架
丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

仪器设备	仪器型号	仪器编号	检定/校准情况
气相色谱仪	GC9790Plus	XS-A-005/099	已检定
离子色谱仪	CIC-D100	XS-A-006	已检定
气相色谱仪	8860	XS-A-001	已检定
全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	QSLs-SB-A019	已检定
全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	QSLs-SB-A018	已检定
全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	QSLs-SB-A017	已检定
全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	QSLs-SB-A016	已检定
液相色谱仪	1260InfinityII	QSLs-SB-A001	已检定
真空箱采样箱	MH3052 型	QSLs-SB-A268	已检定
烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	MH3300	QSLs-SB-A107	已检定
气相色谱仪	8860	QSLs-SB-A100	已检定
真空箱采样箱	MH3052 型	QSLs-SB-A044	已检定
真空箱采样箱	MH3052 型	QSLs-SB-A043	已检定
便携式烟气含湿量检测仪	MH3041	QSLs-SB-A029	已检定
便携式烟气含湿量检测仪	MH3041	QSLs-SB-A028	已检定
真空箱采样箱	MH3052 型	QSLs-SB-696	已检定
烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	MH3300	QSLs-SB-A266	已检定
真空箱采样箱	MH3052 型	QSLs-SB-A270	已检定
烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	MH3300	QSLs-SB-A109	已检定
气相色谱仪	8860	QSLs-SB-A100	已检定
真空箱采样箱	MH3052 型	QSLs-SB-694	已检定
气相色谱仪	7820A	QSLs-SB-489	已检定
烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	MH3300	QSLs-SB-A266	已检定
烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	MH3300	QSLs-SB-A109	已检定
全自动烟气采样器	MH3001 型	QSLs-SB-A040	已检定
全自动烟气采样器	MH3001 型	QSLs-SB-A039	已检定
液相色谱仪	1260InfinityII	QSLs-SB-A001	已检定
真空箱采样箱	MH3052 型	QSLs-SB-A268	已检定
真空箱采样器	ZH-D5L	QSLs-SB-A127	已检定
气相色谱仪	8860	QSLs-SB-A100	已检定

仪器设备	仪器型号	仪器编号	检定/校准情况
真空箱采样箱	MH3052 型	QSLs-SB-A044	已检定
真空箱采样箱	MH3052 型	QSLs-SB-A043	已检定
真空箱采样器	ZH-10L	QSLs-SB-940	已检定
真空箱采样箱	MH3052 型	QSLs-SB-696	已检定

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集了一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表 8-3。

表 8-3 质量控制情况表

检测因子		pH 值	化学需氧量	氨氮	总磷	总氮
样品数（个）		16	16	8	8	8
现场 平行	检查数（个）	4	2	2	2	2
	检查率（%）	25.0	12.5	25.0	25.0	25.0
	合格率（%）	100	100	100	100	100
实验室 平行	检查数（个）	/	2	2	2	2
	检查率（%）	/	12.5	25.0	25.0	25.0
	合格率（%）	/	100	100	100	100
加标样	检查数（个）	/	/	2	2	2
	检查率（%）	/	/	25.0	25.0	25.0
	合格率（%）	/	/	100	100	100
标样	检查数（个）	4	4	/	/	/
	合格率（%）	100	100	/	/	/
全程序空 白	检查数（个）	/	2	2	2	2
	合格率（%）	/	100	100	100	100

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%-70%之间）。

(2) 大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。大气采样器在测试前按监测因子用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量的准确。气体质量控制情况见表 8-4~表 8-7。

表 8-4 气体质量控制情况表

检测因子		非甲烷总烃	氯化氢	苯系物(甲苯)	低浓度颗粒物
样品数(个)		210	42	24	24
现场 平行	检查数(个)	/	/	/	/
	检查率(%)	/	/	/	/
	合格率(%)	/	/	/	/
实验室平 行	检查数(个)	24	/	/	/
	检查率(%)	11.4	/	/	/
	合格率(%)	100	/	/	/
加标样	检查数(个)	/	/	/	/
	检查率(%)	/	/	/	/
	合格率(%)	/	/	/	/
标样	检查数(个)	6	4	6	/
	合格率(%)	100	100	100	/
全程序空 白	检查数(个)	12	8	4	8
	合格率(%)	100	100	100	100

表 8-5 质量控制情况表(环境空气)

检测因子名称	样品数	空白样		平行样			加标样			标样或自配标准溶液	
		空白样(个)	合格率(%)	平行样(个)	检查率(%)	合格率(%)	加标样(个)	检查率(%)	合格率(%)	标样或自配标准溶液(个)	合格率(%)
N,N-二 甲基甲 酰胺	24	6	100	/	/	/	/	/	/	/	/

表 8-6 质量控制情况表(无组织)

检测因子名称	样品数	空白样		平行样			加标样			标样或自配标准溶液	
		空白样(个)	合格率(%)	平行样(个)	检查率(%)	合格率(%)	加标样(个)	检查率(%)	合格率(%)	标样或自配标准溶液(个)	合格率(%)
氯乙烯	96	6	100	/	/	/	/	/	/	/	/

表 8-7 质量控制情况表（有组织）

检测因子名称	样品数	空白样		平行样			加标样			标样或自配标准溶液	
		空白样 (个)	合格率 (%)	平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	标样或自配 标准溶液 (个)	合格率 (%)
氯乙烯	54	6	100	/	/	/	/	/	/	/	/
甲苯	36	6	100	4	11	100	/	/	/	/	/
N,N-二 甲基甲 酰胺	12	6	100	/	/	/	/	/	/	/	/

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发生源进行了校准，测量前后仪器示值相差小于 0.5dB。

噪声仪器校验表见表 8-8。

表 8-8 噪声仪器校验表

测量日期	仪器名称 及型号	编号	昼间		夜间		校验 判断
			测量前	测量后	测量前	测量后	
2025 年 12 月 1 日	AWA5688 多功能声级计	XS-A-046	93.8	93.7	93.8	93.9	有效
	AWA6022A 声级校准器	XS-A-047					
2025 年 12 月 2 日	AWA5688 多功能声级计	XS-A-046	93.8	93.7	93.8	93.9	有效
	AWA6022A 声级校准器	XS-A-047					
备注	AWA6022A 声级校准器源强为 94.0dB(A)						

9 验收监测结果

9.1 生产工况

常州新晟环境检测有限公司和青山绿水（江苏）检验检测有限公司于 2025 年 6 月 4 日~5 日、11 月 27 日~28 日、12 月 1 日~2 日对本项目进行验收监测。本验收项目验收监测期间生产运行工况见表 9-1。

表 9-1 监测期间生产工况一览表

监测日期	生产项目	环评设计生产能力	部分验收生产能力	实际生产能力	运行负荷%
2025 年 6 月 4 日	新型防水面料	12000 吨/年	9000 吨/年	30 吨/d	>75
	包装膜	1500 吨/年	1500 吨/年	5 吨/d	
2025 年 6 月 5 日	新型防水面料	12000 吨/年	9000 吨/年	32 吨/d	>75
	包装膜	1500 吨/年	1500 吨/年	5 吨/d	
2025 年 11 月 27 日	新型防水面料	12000 吨/年	9000 吨/年	30 吨/d	>75
	包装膜	1500 吨/年	1500 吨/年	5 吨/d	
2025 年 11 月 28 日	新型防水面料	12000 吨/年	9000 吨/年	32 吨/d	>75
	包装膜	1500 吨/年	1500 吨/年	5 吨/d	
2025 年 12 月 1 日	新型防水面料	12000 吨/年	9000 吨/年	30 吨/d	>75
	包装膜	1500 吨/年	1500 吨/年	5 吨/d	
2025 年 12 月 2 日	新型防水面料	12000 吨/年	9000 吨/年	32 吨/d	>75
	包装膜	1500 吨/年	1500 吨/年	5 吨/d	

验收监测期间工况稳定，各项环保设施运行正常，现场监测企业正常生产，实际生产负荷均达到 75% 以上，满足验收工况要求。

9.2 污染物达标排放监测结果

9.2.1 废水

本项目验收监测期间废水监测结果与评价见表 9-2~表 9-3。

表 9-2 生活污水监测结果表

种类	监测点位	监测项目	监测日期	监测结果（单位：mg/L）					处理效率（%）	执行标准	评价结果	备注
				1	2	3	4	均值或范围				
废水	生活污水排放口	样品状态	2025 年 12 月 1 日	浅黄、有异味、 无油膜	浅黄、有异味、 无油膜	浅黄、有异味、 无油膜	浅黄、有异味、 无油膜	/	--	--	--	--
		pH 值		7.2	7.3	7.3	7.4	7.2~7.4	--	6.5~9.5	达标	无量纲
		化学需氧量		232	229	222	232	229	--	≤500	达标	--
		悬浮物		162	176	199	157	174	--	≤400	达标	--
		氨氮		18.0	18.0	18.5	17.9	18.1	--	≤45	达标	--
		总磷		3.03	3.43	3.69	3.76	3.48	--	≤8	达标	--
		总氮		35.5	37.3	35.0	37.0	36.2	--	≤70	达标	--
	生活污水排放口	样品状态	2025 年 12 月 2 日	浅黄、有异味、 无油膜	浅黄、有异味、 无油膜	浅黄、有异味、 无油膜	浅黄、有异味、 无油膜	/	--	--	--	--
		pH 值		7.2	7.2	7.2	7.1	7.1~7.2	--	6.5~9.5	达标	无量纲
		化学需氧量		230	233	228	223	228	--	≤500	达标	--
		悬浮物		173	178	142	183	169	--	≤400	达标	--
		氨氮		18.3	18.2	18.7	17.8	18.2	--	≤45	达标	--

种类	监测点位	监测项目	监测日期	监测结果（单位：mg/L）					处理效率（%）	执行标准	评价结果	备注
				1	2	3	4	均值或范围				
		总磷		3.76	3.05	3.42	3.11	3.34	--	≤8	达标	--
		总氮		35.8	34.5	36.8	37.1	36.0	--	≤70	达标	--
结论			验收监测期间，项目所在厂区生活污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。									

表 9-3 生产废水监测结果

采样日期	采样点位	监测项目	单位	监测结果					标准限值	评价结果	备注
				第一次	第二次	第三次	第四次	平均值或范围			
2025 年 12 月 1 日	循环冷却水	pH 值	无量纲	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	6.0~9.0	达标	--
		浊度	度	2	2	2	2	2	≤5	达标	--
		化学需氧量	mg/L	44	46	42	43	44	≤50	达标	--
2025 年 12 月 2 日	循环冷却水	pH 值	无量纲	8.1	8.1	8.1	8.1	8.1	6.0~9.0	达标	--
		浊度	度	2	2	2	2	2	≤5	达标	--
		化学需氧量	mg/L	42	41	43	40	42	≤50	达标	--
结论		经检测，循环冷却水中 pH 值、化学需氧量、浊度的浓度均符合《城市污水再生利用工业用水水质标准》（GB/T19923-2024）表 1 中“间冷开式循环冷却水补充水”标准和企业自定标准。									

检测结果表明，项目所在厂区生活污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

经检测，循环冷却水中 pH 值、化学需氧量、浊度的浓度均符合《城市污水再生利用工业用水水质标准》（GB/T19923-2024）表 1 中“间冷开式循环冷却水补充水”标准和企业自定标准。

9.2.2 废气

本项目废气监测结果见表 9-4~9-11。监测时气象情况统计见表 9-12。

表 9-4 有组织排放废气监测结果（2#）

1、测试工段信息											
工段名称	调胶、上胶、烘干、清洗、RTO 补充天然气工段				编号			FQ02			
治理设施名称	两级过滤+蓄热式热力燃烧	排气筒高度	15 米		排气筒截面积 m ²			出口：0.5674			
2、监测结果											
测点位置	测试项目	单位	标准限值	监测结果							/
				2025 年 12 月 1 日			2025 年 12 月 2 日			均值	
				第一次 13:55~14:55	第二次 15:25~16:25	第三次 16:36~17:36	第一次 14:00~15:00	第二次 15:30~16:30	第三次 16:39~17:39		
2#排气筒进口	废气平均流量	m ³ /h	/	18829	18478	18392	18232	18307	18346	18431	
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	/	195	179	181	193	187	175	185	
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	3.67	3.31	3.33	3.52	3.42	3.21	3.41	
2#排气筒出口	废气平均流量	m ³ /h	/	19334	19548	19543	19765	19723	19839	19625	
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	≤60	1.22	1.28	1.24	1.23	1.28	1.23	1.25	
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	≤3	0.024	0.025	0.024	0.024	0.025	0.024	0.024	

低浓度颗粒物 排放浓度	mg/m ³	≤20	ND						
低浓度颗粒物 排放速率	kg/h	≤1	—	—	—	—	—	—	—
二氧化硫排放浓度	mg/m ³	≤200	ND						
二氧化硫排放速率	kg/h	/	—	—	—	—	—	—	—
氮氧化物排放浓度	mg/m ³	≤200	ND						
氮氧化物排放速率	kg/h	/	—	—	—	—	—	—	—
非甲烷总烃去除率	%	/	99.3%	99.2%	99.3%	99.3%	99.3%	99.3%	99.3%
评价结果	<p>①经检测，该废气治理设施达到部分验收设计风量。</p> <p>②经检测，该废气治理设施对非甲烷总烃的去除效率为 99.3%，达到环评设计去除效率（98%），其排放浓度、排放速率均满足环评要求。</p> <p>③2#排气筒中非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值。</p>								
备注	<p>①检测期间，企业正常生产。</p> <p>②出口烟气含氧量不高于进口废气含氧量，故不进行折算，以实测浓度计；</p> <p>③ND 表示未检出，颗粒物检出限 1mg/m³（以 1m³计），二氧化硫检出限 3mg/m³，氮氧化物检出限 3mg/m³。</p>								

表 9-5 有组织排放废气监测结果（2#/甲苯、二甲基甲酰胺）

1、测试工段信息										
工段名称	调胶、上胶、烘干、清洗、RTO 补充天然气工段					编号	FQ02			
治理设施名称	两级过滤+蓄热式热力燃烧	排气筒高度	15 米			排气筒截面积 m ²	出口：0.5674			
2、监测结果										
测点位置	测试项目	单位	标准限值	监测结果						
				2025 年 11 月 27 日			2025 年 11 月 28 日			/
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	均值
2#排气筒进口	废气平均流量	m ³ /h	/	16656	16547	16597	16499	16528	16615	16574
	甲苯排放浓度	mg/m ³	/	249	224	208	ND	ND	ND	227
	甲苯排放速率	kg/h	/	4.15	3.71	3.45	/	/	/	3.77
	二甲基甲酰胺排放浓度	mg/m ³	/	10.1	2.2	2.0	4.8	6.3	3.6	3.78
	二甲基甲酰胺排放速率	kg/h	/	0.168	0.0364	0.0332	0.0792	0.104	0.0598	8.01×10 ⁻²
2#排气筒出口	废气平均流量	m ³ /h	/	19211	19126	18912	19767	19467	19308	19299
	甲苯排放浓度	mg/m ³	≤10	2.7	5.1	3.9	ND	ND	ND	3.30
	甲苯排放速率	kg/h	≤0.6	0.0519	0.0975	0.0738	/	/	/	7.44×10 ⁻²
	二甲基甲酰胺排放浓度	mg/m ³	≤50	1.0	0.8	ND	0.6	0.4	0.9	0.625 ^注
	二甲基甲酰胺排放速率	kg/h	/	0.0192	0.0153	/	0.0119	0.00779	0.0174	0.012 ^注
甲苯去除率		%	/	98.7%	97.4%	97.9%	/	/	/	98%
二甲基甲酰胺去除率		%	/	88.6%	58.0%	/	85.0%	92.5%	70.9%	85%

评价结果	<p>①经检测，该废气治理设施达到部分验收设计风量。</p> <p>②经检测，该废气治理设施对甲苯的去除效率为 97.4%~98.7%，达到环评设计去除效率（98%）；该废气治理设施对二甲基甲酰胺的去除效率为 58%~92.5%，达到环评设计去除效率（98%）。</p> <p>③2#排气筒中甲苯的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值，二甲基甲酰胺的排放浓度均符合《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21920-2008）表 5 中标准限值。</p>
备注	<p>①检测期间，企业正常生产。</p> <p>②出口烟气含氧量不高于进口废气含氧量，故不进行折算，以实测浓度计；</p> <p>③ND 表示未检出，甲苯检出限 0.2mg/m³，二甲基甲酰胺检出限 0.1mg/m³。</p> <p>④二甲基甲酰胺监测结果中单次检出为 ND，依据江苏省生态环境厅回复，浓度低于监测方法检出限时，该监测数据标明未检出，并以 1/2 最低检出限报出，同时用该数值参加统计计算。故二甲基甲酰胺未检出数值以 0.05mg/m³ 纳入计算。</p>

表 9-6 有组织排放废气监测结果（3#）

1、测试工段信息											
工段名称	投料工段				编号	FQ03					
治理设施名称	袋式除尘	排气筒高度	15 米	排气筒截面积 m ²	出口：0.1963						
2、监测结果											
测点位置	测试项目	单位	标准 限值	监测结果							/
				2025 年 12 月 1 日			2025 年 12 月 2 日			均值	
				第一次 09:55~10:55	第二次 11:05~12:05	第三次 12:35~13:35	第一次 09:56~10:56	第二次 11:06~12:06	第三次 12:37~13:37		
3#排气筒 进口	废气平均流量	m ³ /h	/	7511	7459	7547	7690	7402	7581	7532	
	低浓度颗粒物 排放浓度	mg/m ³	/	10.0	9.2	10.0	10.7	10.5	10.4	10.13	
	低浓度颗粒物 排放速率	kg/h	/	0.075	0.069	0.075	0.082	0.078	0.079	0.076	

3#排气筒出口	废气平均流量	m ³ /h	/	7429	7451	7527	7513	7388	7590	7483
	低浓度颗粒物排放浓度	mg/m ³	≤20	ND						
	低浓度颗粒物排放速率	kg/h	≤1	—	—	—	—	—	—	—
颗粒物去除率		%	/	/	/	/	/	/	/	/
评价结果		①经检测，该废气治理设施达到环评设计风量。 ②3#排气筒中颗粒物的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值。 ③3#排气筒出口颗粒物未检出，故不作去除率计算。								
备注		①检测期间，企业正常生产。 ②ND 表示未检出，颗粒物检出限 1.0mg/m ³ （以 1m ³ 计）。								

表 9-7 有组织排放废气监测结果（4#）

1、测试工段信息

工段名称	加热搅拌~压延工段			编号	FQ04
治理设施名称	碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附装置	排气筒高度	15 米	排气筒截面积 m ²	出口：1.7671

2、监测结果

测点位置	测试项目	单位	标准限值	监测结果						
				2025 年 12 月 1 日			2025 年 12 月 2 日			/
				第一次 09:50~10:50	第二次 11:00~12:00	第三次 12:10~13:10	第一次 09:39~10:39	第二次 10:49~11:49	第三次 11:59~12:59	均值
4#排气筒进口 ①	废气平均流量	m ³ /h	/	9191	9200	9378	9765	9667	9538	9457
	氯化氢排放浓度	mg/m ³	/	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	氯化氢排放速率	kg/h	/	—	—	—	—	—	—	—

	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	/	2.73	2.77	2.72	2.75	2.76	2.73	2.74
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	0.025	0.025	0.026	0.027	0.027	0.026	0.026
4#排气筒进口 ②	废气平均流量	m ³ /h	/	9323	8833	9317	9076	9046	9102	9116
	氯化氢排放浓度	mg/m ³	/	ND						
	氯化氢排放速率	kg/h	/	—	—	—	—	—	—	—
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	/	2.90	2.81	2.84	2.84	2.83	2.83	2.84
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	/	0.027	0.025	0.026	0.026	0.026	0.026	0.026
4#排气筒出口	废气平均流量	m ³ /h	/	20644	20728	20486	20195	20736	20847	20606
	氯化氢排放浓度	mg/m ³	≤10	ND						
	氯化氢排放速率	kg/h	≤0.18	—	—	—	—	—	—	—
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	≤60	0.67	0.75	0.66	0.69	0.62	0.66	0.68
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	≤3	0.014	0.016	0.014	0.014	0.013	0.014	0.014
非甲烷总烃去除率		%	/	73.1%	68.0%	73.1%	73.6%	75.5%	73.1%	73.1%
评价结果		<p>①经检测，该废气治理设施达到环评设计风量。</p> <p>②经检测，该废气治理设施对非甲烷总烃的去除效率为 68%~75.5%，未达到环评设计去除效率（90%），主要原因在于非甲烷总烃产生浓度低于环评预测值，其排放浓度、排放速率及排放总量均未超出环评及批复要求，满足环评要求。</p> <p>③4#排气筒中氯化氢、非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值。</p> <p>④4#排气筒氯化氢进出口均未检出，不作去除率计算。</p>								
备注		<p>①检测期间，企业正常生产。</p> <p>②ND 表示未检出，氯化氢检出限 2mg/m³（以 15L 计）。</p>								

表 9-8 有组织排放废气监测结果（4#/氯乙烯）

1、测试工段信息										
工段名称	加热搅拌~压延工段						编号	FQ04		
治理设施名称	碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附装置			排气筒高度	15 米		排气筒截面积 m ²	出口：1.7671		
2、监测结果										
测点位置	测试项目	单位	标准限值	监测结果						
				2025 年 6 月 4 日			2025 年 6 月 5 日			/
				第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	均值
4#排气筒进口①	废气平均流量	m ³ /h	/	10335	9465	9931	11159	9732	11070	10282
	氯乙烯排放浓度	mg/m ³	/	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	氯乙烯排放速率	kg/h	/	—	—	—	—	—	—	—
4#排气筒进口②	废气平均流量	m ³ /h	/	9915	9680	9938	10047	10156	10129	9978
	氯乙烯排放浓度	mg/m ³	/	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	氯乙烯排放速率	kg/h	/	—	—	—	—	—	—	—
4#排气筒出口	废气平均流量	m ³ /h	/	21007	21910	22454	21522	21039	21725	21610
	氯乙烯排放浓度	mg/m ³	≤5	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	氯乙烯排放速率	kg/h	≤0.54	—	—	—	—	—	—	—
氯乙烯去除率		%	/	/	/	/	/	/	/	/
评价结果		①经检测，该废气治理设施达到环评设计风量。 ②4#排气筒中氯乙烯的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值。 ③4#排气筒氯乙烯进出口均未检出，不作去除率计算。								

备注	①检测期间，企业正常生产。 ②ND 表示未检出，氯乙烯检出限 0.08mg/m ³ 。
----	---

表 9-9 有组织排放废气监测结果（5#）

1、测试工段信息										
工段名称	生物质锅炉				编号	FQ05				
治理设施名称	SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝		排气筒高度	35 米		排气筒截面积 m ²	出口：0.3848			
2、监测结果										
测点位置	测试项目	单位	标准限值	监测结果						
				2025 年 12 月 1 日			2025 年 12 月 2 日			/
				第一次 08:36~09:36	第二次 13:28~14:28	第三次 14:38~15:38	第一次 13:18~14:18	第二次 14:28~15:28	第三次 15:38~16:38	均值
5#排气筒出口	废气平均流量	m ³ /h	/	12476	12009	11797	11706	11987	12111	12014
	低浓度颗粒物排放浓度	mg/m ³	/	2.4	2.1	2.9	2.3	2.0	3.1	2.47
	低浓度颗粒物折算排放浓度	mg/m ³	≤10	2.5	2.2	3.0	2.4	2.1	3.2	2.57
	低浓度颗粒物排放速率	kg/h	/	0.030	0.025	0.034	0.027	0.024	0.038	0.030
	二氧化硫排放浓度	mg/m ³	/	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	二氧化硫折算排放浓度	mg/m ³	≤35	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	二氧化硫排放速率	kg/h	/	—	—	—	—	—	—	—
	氮氧化物排放浓度	mg/m ³	/	6	4	7	6	7	6	6

	氮氧化物折算排放浓度	mg/m ³	≤50	6	4	7	6	7	6	6
	氮氧化物排放速率	kg/h	/	0.075	0.048	0.083	0.070	0.084	0.073	0.072
	评价结果	①经检测，该废气治理设施达到环评设计风量。 ②5#排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均符合《锅炉大气污染物排放标准》（DB 32/4385-2022）表 1 中标准限值。								
	备注	①检测期间，企业正常生产。 ②5#排气筒进口管道过短，不满足进口监测条件。 ③ND 表示未检出，二氧化硫检出限 3mg/m ³ 。								

检测结果表明，验收检测期间，2#排气筒中非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、甲苯的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值，二甲基甲酰胺的排放浓度均符合《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21920-2008）表 5 中标准限值；3#排气筒中颗粒物的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值；4#排气筒中氯化氢、非甲烷总烃、氯乙烯的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值；5#排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均符合《锅炉大气污染物排放标准》（DB 32/4385-2022）表 1 中标准限值。

表 9-10 厂界无组织排放废气监测结果与评价一览表

检测日期	2025 年 12 月 1 日					
检测项目	检测地点		检测结果			参考 限值
	采样频次及时间段		第一次 13:35~ 14:35	第二次 14:45~ 15:45	第三次 15:55~ 16:55	
非甲烷总烃 (mg/m ³)	上风向参照点	上风向 G1	0.42	0.48	0.44	/
	下风向监控点	下风向 G2	0.65	0.68	0.62	≤4
		下风向 G3	0.58	0.53	0.54	
		下风向 G4	0.65	0.62	0.68	
		下风向浓度最大值	0.68			
上风向参照点	上风向 G1	0.189	0.183	0.186	/	
总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	下风向监控点	下风向 G2	0.226	0.242	0.214	≤0.5
		下风向 G3	0.252	0.246	0.218	
		下风向 G4	0.263	0.268	0.228	
		下风向浓度最大值	0.268			
	上风向参照点	上风向 G1	ND	ND	ND	
氯化氢 (mg/m ³)	下风向监控点	下风向 G2	ND	ND	ND	≤0.05
		下风向 G3	ND	ND	ND	
		下风向 G4	ND	ND	ND	
		下风向浓度最大值	ND			
	上风向参照点	上风向 G1	ND	ND	ND	
苯系物 (甲苯) (mg/m ³)	下风向监控点	下风向 G2	ND	ND	ND	≤0.2
		下风向 G3	ND	ND	ND	
		下风向 G4	ND	ND	ND	
		下风向浓度最大值	ND			
	上风向参照点	上风向 G1	<10	<10	<10	
臭气浓度 (无量纲)	下风向监控点	下风向 G2	<10	<10	<10	≤20
		下风向 G3	<10	<10	<10	
		下风向 G4	<10	<10	<10	
		下风向浓度最大值	<10			

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架
丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

检测日期		2025 年 12 月 2 日				
检测项目	检测地点		检测结果			参考 限值
	采样频次及时间段		第一次 13:21~ 14:21	第二次 14:31~ 15:31	第三次 15:41~ 16:41	
非甲烷总烃 (mg/m ³)	上风向参照点	上风向 G1	0.46	0.46	0.41	/
	下风向监控点	下风向 G2	0.66	0.65	0.68	≤4
		下风向 G3	0.56	0.52	0.54	
		下风向 G4	0.65	0.67	0.65	
		下风向浓度最大值	0.68			
上风向参照点	上风向 G1	0.183	0.180	0.186	/	
总悬浮颗粒物 (mg/m ³)	下风向监控点	下风向 G2	0.221	0.253	0.248	≤0.5
		下风向 G3	0.253	0.220	0.255	
		下风向 G4	0.242	0.250	0.258	
		下风向浓度最大值	0.258			
	上风向参照点	上风向 G1	ND	ND	ND	
氯化氢 (mg/m ³)	下风向监控点	下风向 G2	ND	ND	ND	≤0.05
		下风向 G3	ND	ND	ND	
		下风向 G4	ND	ND	ND	
		下风向浓度最大值	ND			
	上风向参照点	上风向 G1	ND	ND	ND	
苯系物 (甲苯) (mg/m ³)	下风向监控点	下风向 G2	ND	ND	ND	≤0.2
		下风向 G3	ND	ND	ND	
		下风向 G4	ND	ND	ND	
		下风向浓度最大值	ND			
	上风向参照点	上风向 G1	ND	ND	ND	
检测日期		2025 年 11 月 27 日				
二甲基甲酰胺 (mg/m ³)	上风向参照点	上风向 G1	ND	ND	ND	/
	下风向监控点	下风向 G2	0.04	ND	0.11	≤0.4
		下风向 G3	0.07	0.03	0.02	
		下风向 G4	ND	0.07	0.02	
		下风向浓度最大值	0.11			

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架
丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

检测日期	2025 年 11 月 28 日					
检测项目	检测地点		检测结果			参考 限值
	采样频次及时间段		第一次	第二次	第三次	
二甲基甲酰胺 (mg/m ³)	上风向参照点	上风向 G1	ND	ND	ND	/
	下风向监控点	下风向 G2	ND	ND	ND	≤0.4
		下风向 G3	ND	ND	ND	
		下风向 G4	ND	ND	ND	
		下风向浓度最大值	ND			
检测日期		2025 年 6 月 4 日				
氯乙烯 (mg/m ³)	上风向参照点	上风向 G1	ND	ND	ND	/
	下风向监控点	下风向 G2	ND	ND	ND	≤0.15
		下风向 G3	ND	ND	ND	
		下风向 G4	ND	ND	ND	
		下风向浓度最大值	ND			
检测日期		2025 年 6 月 5 日				
氯乙烯 (mg/m ³)	上风向参照点	上风向 G1	ND	ND	ND	/
	下风向监控点	下风向 G2	ND	ND	ND	≤0.15
		下风向 G3	ND	ND	ND	
		下风向 G4	ND	ND	ND	
		下风向浓度最大值	ND			
评价结果	验收监测期间，厂界处无组织排放的非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、氯化氢、氯乙烯、苯系物（甲苯）周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准限值，厂界处无组织排放的臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中标准限值，厂界处无组织排放的二甲基甲酰胺周界外浓度最高值均符合《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21920-2008）表 6 中标准限值。					
备注	①检测期间，企业正常生产。 ②ND 表示未检出，氯化氢检出限为 0.02mg/m ³ （以 60L 计），苯系物（甲苯）检出限为 1.5×10 ⁻³ mg/m ³ （以 10L 计），二甲基甲酰胺检出限为 0.02mg/m ³ ，氯乙烯检出限为 0.08mg/m ³ 。					

表 9-11 厂内无组织废气监测结果

采样日期	检测地点		检测项目及结果			
			非甲烷总烃 (mg/m ³)			
	采样频次及时间段		第一次 13:35~14:35	第二次 14:45~15:45	第三次 15:55~16:55	
2025 年 12 月 1 日	厂区内 车间外 G5	(单次值)	0.75	0.73	0.78	
			0.76	0.71	0.79	
			0.73	0.70	0.76	
			0.77	0.73	0.77	
		参考限值		≤20		
		(小时值)		0.75	0.73	0.78
		周界外浓度最高值		0.79		
		周界外浓度限值		≤6		
2025 年 12 月 2 日	厂区内 车间外 G5	(单次值)	0.80	0.71	0.77	
			0.76	0.74	0.76	
			0.75	0.68	0.74	
			0.78	0.72	0.81	
		参考限值		≤20		
		(小时值)		0.77	0.71	0.77
		周界外浓度最高值		0.81		
		周界外浓度限值		≤6		
备注	验收监测期间，厂区内车间外无组织排放的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中相关标准。					

监测时气象情况统计见表 9-12~表 9-13。

表 9-12 气象参数一览表

采样日期	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	湿度 (%)	天气
2025 年 06 月 04 日	29-31	100.8-101.0	西南	1.3-1.5	36-38	晴
2025 年 06 月 05 日	29-32	100.7-100.8	西南	2.2-2.9	44-47	晴
2025 年 11 月 27 日	11-13	102.4-102.8	西	2.7-2.8	22-27	晴
2025 年 11 月 28 日	9-13	102.2-102.5	西	2.6-2.7	36-55	晴

表 9-13 气象参数一览表

检测日期	2025 年 12 月 1 日			2025 年 12 月 2 日		
	第一次 13:35~14:35	第二次 14:45~15:45	第三次 15:55~16:55	第一次 13:21~14:21	第二次 14:31~15:31	第三次 15:41~16:41
天气	晴	晴	晴	阴	阴	阴
风向	东	东	东	东	东	东
风速 (m/s)	2.3	2.4	2.5	1.3	1.5	1.8
气温 (°C)	16.6	17.6	17.0	13.3	13.7	12.2
气压 (KPa)	102.0	101.9	102.0	102.3	102.2	102.3
湿度 (%RH)	48.6	50.2	52.7	59.1	57.7	57.2

验收检测期间，厂界处无组织排放的非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、氯化氢、氯乙烯、苯系物（甲苯）周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准限值，厂界处无组织排放的臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中标准限值，厂界处无组织排放的二甲基甲酰胺周界外浓度最高值均符合《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21920-2008）表 6 中标准限值；厂区内车间外无组织排放的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中相关标准。

9.2.3 厂界噪声

本验收项目噪声监测结果与评价见表 9-14，噪声检测气象情况统计见表 9-15。

表 9-14 噪声监测结果与评价一览表

检测日期	2025 年 12 月 1 日					
	检测日期及时段		检测结果		参考限值	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
Z1 东厂界	17:23~17:28	22:10~22:15	56.6	47.1	≤60	≤50
Z2 南厂界	17:34~17:39	22:21~22:26	57.3	47.7	≤60	≤50
Z3 西厂界	17:44~17:49	22:31~22:36	57.4	48.1	≤70	≤55
Z4 北厂界	17:13~17:18	22:00~22:05	53.6	45.4	≤60	≤50
Z5 夏家塘	18:10~18:20	22:45~22:55	55	46	≤60	≤50
Z6 石坝头	18:30~18:40	23:05~23:15	50	44		

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架
丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

检测日期	2025 年 12 月 2 日					
检测点位	检测日期及时段		检测结果		参考限值	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
Z1 东厂界	17:09~17:14	22:10~22:15	56.6	48.1	≤60	≤50
Z2 南厂界	17:19~17:24	22:20~22:25	57.4	49.5	≤60	≤50
Z3 西厂界	17:29~17:34	22:30~22:35	57.0	49.4	≤70	≤55
Z4 北厂界	16:59~17:04	22:00~22:05	55.0	48.5	≤60	≤50
Z5 夏家塘	17:44~17:54	22:42~22:52	50	45	≤60	≤50
Z6 石坝头	18:02~18:12	22:59~23:09	49	46		
评价结果	验收监测期间，东、南、北厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，西厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准，周围敏感点（夏家塘、石坝头）噪声均符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类标准。					
备注	/					

表 9-15 噪声检测气象参数表

采样日期	检测时段	天气	风向	风速 (m/s)
2025 年 12 月 1 日	昼间	晴	东	2.7
	夜间	晴	东	3.1
2025 年 12 月 2 日	昼间	阴	东	2.0
	夜间	阴	东	2.4
备注	噪声源为 75.7dB(A)。			

验收监测期间，东、南、北厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，西厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准，周围敏感点（夏家塘、石坝头）噪声均符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类标准。

9.2.4 固废处置

本验收项目固废核查结果与评价见表 9-16。

表 9-16 固废核查结果与评价一览表

序号	固废名称	属性	废物类别	废物代码	实际产生量 (t/a)	防治措施
1	生活垃圾	生活垃圾	SW59	900-099-59	12.5	环卫清运
2	除尘器收尘量	一般固废	SW17	900-099-17	0.62	回用于生产
3	废丝		SW14	181-001-14	/	暂未产生
4	废边角料		SW17	900-003-17	15.52	外售综合利用
5	废包装袋		SW17	900-003-17	5.7804	
6	除尘灰		SW17	900-099-17	62.568	
7	脱硫残渣		SW06	900-099-06	3	
8	炉渣		SW03	900-099-03	75	
9	废滤袋		SW59	900-099-59	0.08	
10	清洗废渣		危险固废	HW13	900-016-13	
11	废油	HW08		900-249-08	0.8168	
12	废活性炭	HW49		900-039-49	6.126	
13	含胶废手套抹布	HW49		900-041-49	0.2	
14	废导热油	HW08		900-249-08	0.85	
15	废包装桶	HW49		900-041-49	0.044	
16	废催化剂	HW50		772-007-50	2.5t/2a	委托有资质单位 处置
17	喷淋废液	HW09		900-007-09	36	
18	废过滤材料	HW49		900-041-49	1	

9.2.5 污染物排放总量核算

该项目总量核算结果见表 9-17。

表 9-17 污染物排放总量核算结果表

类别	污染物名称	环评及批复 总量	根据本次验收 折算量	实际核算量 t/a	是否符合	
废气	VOCs（以非甲烷总烃计）	0.8835	0.6647	0.204	符合	
	VOCs 包括	甲苯	0.532	0.4788	0.372	符合
		二甲基甲酰胺	0.067	0.0603	0.06	符合
		氯化氢	0.001	0.001	/	符合
		氯乙烯	0.001	0.001	/	符合
		颗粒物	0.671	0.671	0.18	符合

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

		SO ₂	0.123	0.123	/	符合
		NO _x	1.101	1.101	0.432	符合
废水	生活污水	废水量	2000	2000	1808	符合
		COD	0.8	0.8	0.413	符合
		SS	0.6	0.6	0.310	符合
		NH ₃ -N	0.05	0.05	0.033	符合
		TP	0.01	0.01	0.006	符合
		TN	0.1	0.1	0.065	符合
固废	零排放		零排放	零排放	符合	
备注	①本项目总量控制指标依据环评及批复确定； ②根据企业提供的用水量记录，全年实际生活用水量约 2260t/a，产污系数以 0.8 计，则生活污水排放量为 1808t/a； ③排气筒出口氯乙烯、氯化氢、二氧化硫均未检出，故不进行计算总量核算。 ④本项目实际年工作 250 天，三班制生产，8 小时一班，年工作时数 6000h；根据企业实际核实情况，调胶工段年工作时数 500h，上胶、烘干工段年工作时数 5000h，清洗工段年工作时数 250h，投料工段年工作时数 6000h，加热搅拌~压延工段年工作时数 6000h，生物质锅炉年工作时数 6000h，均与环评一致。					

由表 9-17 可知，本项目接管污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告书的批复总量核定要求；本项目废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）、氯化氢、氯乙烯、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告书的批复总量折算量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告书的批复总量核定要求。

9.3 工程建设对环境的影响

1、大气环境：本项目废气排放口均达标排放，厂界处无组织排放的废气均达标排放，对周围大气环境影响较小。

2、地表水：本项目生活污水达标接管至武南污水处理厂处理，尾水排入武南河，对周边地表水环境不构成直接影响。冷却水循环使用，不外排。

3、声环境：本项目各厂界噪声均达标排放，敏感点处噪声均符合《声环境质量标准》相关标准，对周围声环境影响较小。

4、固废：本项目固废合理处置零排放。

5、土壤、地下水：各污染区（仓库、一般固废堆场、危废仓库、生产车间、储罐区、事故应急池）已按要求作了防渗措施，对土壤及地下水无直接影响。

10 结论

常州美佳格新材料科技有限公司成立于 2023 年 03 月 08 日，位于常州市武进区前黄镇常武南路 426 号，占地面积 14893m²。经营范围包括许可项目：道路货物运输（不含危险货物）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）一般项目：新材料技术研发；新材料技术推广服务；技术推广服务；面料纺织加工；产业用纺织制成品生产；产业用纺织制成品销售；家用纺织制成品制造；劳动保护用品生产；劳动保护用品销售；汽车装饰用品制造；汽车装饰用品销售；塑料制品制造；塑料制品销售；表面功能材料销售；针纺织品及原料销售；生态环境材料销售；合成材料销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

常州美佳格新材料科技有限公司于 2024 年 6 月申报了“年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目”环境影响报告书，并于 2024 年 7 月 25 日取得了常州市生态环境局批复（常武环审[2024]183 号）。目前部分产能已建成，配套相关环保设施已建成。

本项目于 2024 年 8 月开工建设，于 2025 年 2 月部分已建成，2025 年 5 月对该项目配套建设的环境保护设施竣工进行调试。目前，已建部分各类环境保护设施正常运行。

2025 年 5 月，常州美佳格新材料科技有限公司委托常州新睿环境技术有限公司开展竣工环境保护验收工作，常州新晟环境检测有限公司和青山绿水（江苏）检验检测有限公司承担本项目的竣工环境保护验收监测工作。常州新晟环境检测有限公司和青山绿水（江苏）检验检测有限公司于 2025 年 6 月 4 日~5 日、11 月 27 日~28 日、12 月 1 日~2 日对本项目进行了现场验收监测，具体各验收结果如下：

(1) 废水

本项目厂区内实行“雨污分流”的原则，雨水直接排入市政雨水管网。生活污水经污水管网收集后接管至武南污水处理厂集中处理，尾水最终排入武南河。冷却水循环使用，定期添加不外排。

监测期间，项目所在厂区污水接管口污水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准。

经检测，循环冷却水中 pH 值、化学需氧量、浊度的浓度均符合《城市污水再生利用工业用水水质标准》（GB/T19923-2024）表 1 中“间冷开式循环冷却水补充水”标准和企业自定标准。

(2)废气

1、有组织废气

本项目 2#厂房上胶烘干（包括调胶、轧辊清洗、上胶、烘干废气、蓄热式热力燃烧炉补充天然气燃烧废气）经收集后由“二级过滤+蓄热式热力燃烧”装置处理后通过 2#15 米高排气筒排放；

2#厂房投料粉尘经收集后由“袋式除尘”装置处理后通过 3#15 米高排气筒排放；

2#厂房加热搅拌~压延生产线产生的废气分别经收集后由两套“碱喷淋（球滤）+除湿+高压静电+二级活性炭吸附”装置处理后通过 4#15 米高排气筒排放；

生物质锅炉燃烧废气经收集后由“SNCR 脱硝+陶瓷多管+干法脱硫+布袋除尘+SCR 脱硝”装置处理后通过 5#35 米高排气筒排放。

验收监测期间，2#排气筒中非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、甲苯的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值，二甲基甲酰胺的排放浓度均符合《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21920-2008）表 5 中标准限值；3#排气筒中颗粒物的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值；4#排气筒中氯化氢、非甲烷总烃、氯乙烯的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准限值；5#排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均符合《锅炉大气污染物排放标准》（DB 32/4385-2022）表 1 中标准限值。

2、无组织废气

本项目危废库废气收集后由一套活性炭吸附箱吸附后无组织排放；未捕集到的废气在车间内无组织排放。

验收监测期间，厂界处无组织排放的非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、氯化氢、氯乙烯、苯系物（甲苯）周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准限值，厂界处无组织排放的臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中标准限值，厂界处无组织排放的二甲基甲酰胺周界外浓度最高值均符合《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21920-2008）表 6 中标准限值；厂区内车间外无组织排放的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）浓度

均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准限值及《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中相关标准。

(3)噪声

本项目已采取合理设备选型、合理车间内设备布局，高噪声源已做好建筑隔声、减振等降噪措施。

验收监测期间，东、南、北厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，西厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准，周围敏感点（夏家塘、石坝头）噪声均符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类标准。

(4)固体废物

本项目产生的一般固废：除尘器收尘量收集后回用于生产，废边角料、废包装袋、除尘灰、脱硫残渣、炉渣、废滤袋收集后外售综合利用；

本项目产生的危险废物：清洗废渣、废油、废活性炭、含胶废手套抹布、废导热油、废包装桶均委托江苏盈天环保科技有限公司处置，喷淋废液、废催化剂、废过滤材料均委托有资质单位处置；

生活垃圾由当地环卫部门收集统一处理。

厂内设有一般固废堆场 2 处，位于各生产车间东北侧，均 5 平方米，共 10 平方米，满足本项目一般固废暂存需要，满足防渗漏、防雨淋、防扬尘的要求。

厂内设有危废库房 1 处，位于厂区西南角，约 32 平方米，满足防雨、防风、防扬散、防火、防盗要求，地面墙角采取了防腐、防渗、防泄漏措施在关键位置布设视频监控；环保标志牌已设置齐全，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置危险废物信息公开栏、贮存设施警示标志牌、包装识别标签及环保标志牌，满足本项目危险废物暂存要求。

(5)总量控制

根据监测结果进行核算，本项目接管污水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮及污水排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告书的批复总量核定要求；本项目废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）、氯化氢、氯乙烯、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放总量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告书的批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告书的批复总量核定要求。

(6)其他风险防范措施落实情况核查

1、环境风险防范设施

该公司实际已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门。危废库地面墙角采取了防腐、防渗、防泄漏措施；在关键位置布设视频监控系统；已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置；已编制《突发环境事件应急预案》并于 2025 年 12 月 25 日取得备案（备案号：320412-2025-674-L），厂内设有事故应急池（容积 140m³），并配套收集沟和切换阀门。

2、在线监测装置

本项目生物质锅炉排气筒已安装在线监测监控设备（含 SO₂、NO_x、颗粒物在线仪），已于 2025 年 8 月 13 日通过了“在线验收”。

(7)排污口规范化设置

①固体废物贮存场所：设置一般固废堆场 2 处、危废堆场 1 处，已按要求做好相应措施，并设置标志牌。

②废水接管口、雨水排放口：本项目设置规范化雨水排放口和污水接管口各 1 个，接管口附近树立了环保图形标志牌。

③废气排放口：本项目设有 4 根排气筒，满足环评及批复规定的高度，并按《污染源监测技术规范》要求规范设置。

(8)排污许可证

企业已于 2026 年 2 月 10 日调整《固定污染源排污许可证》，排污许可证编号：91320412MACBT4C71F001Q。

(9)卫生防护距离

本项目无需设置大气环境防护距离。

本项目以 2#厂房边界外扩 100 米设置卫生防护距离，该卫生防护距离范围内无居民等敏感保护目标。

总结论：

经现场勘查，该公司较好地履行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，建立了环境管理组织体系和环境管理制度。常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）已建成，配套建设了相应的环境保护设施，落实了风险防范措施。验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，生产负荷达到规定要求。项目所测的各类污染物达标排放，各类污染物排放总量均满足环评及批复要求。

综上，常州美佳格新材料科技有限公司“年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）”满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请项目竣工环保验收。

11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：常州美佳格新材料科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产12000吨新型防水面料、1500吨包装膜项目				项目代码	2312-320412-89-03-289461		建设地点	常州市武进区前黄镇常武南路426号		
	行业类别	C2921 塑料薄膜制造				建设性质	新建					
	设计生产能力	新型防水面料12000吨/年、包装膜1500吨/年				实际生产能力	新型防水面料12000吨/年（不含架丝~织造工段）、包装膜1500吨/年		环评单位	常州新泉环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	常州市生态环境局				审批文号	常武环审[2024]183号		环评文件类型	报告书		
	开工日期	2024年8月				调试日期	2025年4月		排污许可证申领时间	2026年2月10日调整		
	环保设施设计单位	江苏宝净环境科技有限公司 佛山市科蓝环保科技股份有限公司				环保设施施工单位	江苏宝净环境科技有限公司 佛山市科蓝环保科技股份有限公司		本工程排污许可证编号	91320412MACBT4C71F001Q		
	验收单位	常州新睿环境技术有限公司				环保设施监测单位	常州新晟环境检测有限公司、 青山绿水（江苏）检验检测有限公司		验收监测时工况	>75%		
	投资总概算（万元）	12000				环保投资总概算（万元）	881		所占比例（%）	7.34		
	实际总投资（万元）	9500				实际环保投资（万元）	510		所占比例（%）	5.37		
	废水治理（万元）	8	废气治理（万元）	465	噪声治理（万元）	10	固体废物治理（万元）	5	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	22
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时间	6000h		
运营单位	常州美佳格新材料科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91320412MACBT4C71F		验收时间	2025年6月4日~5日、11月27日~28日、12月1日~2日			

常州美佳格新材料科技有限公司年产 12000 吨新型防水面料、1500 吨包装膜项目（部分验收，不含架丝~织造工段）竣工环境保护验收报告

污染物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	生活污水接管量	/	/	/	/	/	1808	2000	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	228.5	500	/	/	0.413	0.8	/	/	/	/	/
	悬浮物	/	171.5	400	/	/	0.310	0.6	/	/	/	/	/
	氨氮	/	18.15	45	/	/	0.033	0.05	/	/	/	/	/
	总磷	/	3.41	8	/	/	0.006	0.01	/	/	/	/	/
	总氮	/	36.1	70	/	/	0.065	0.1	/	/	/	/	/
	VOCs (以非甲烷总烃计)	/	/	/	/	/	0.204	0.6647 (折算量)	/	/	/	/	/
	氯化氢						/	0.001					
	氯乙烯						/	0.001					
	颗粒物	/	/	/	/	/	0.18	0.671	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	0.123	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	0.432	1.101	/	/	/	/	/
工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升