

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：常州超霸金属制品有限公司年加工5万套金属件项目

建设单位（盖章）：常州超霸金属制品有限公司

编制日期：2023年6月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年加工 5 万套金属件项目		
项目代码	2212-320412-89-03-553995		
建设单位联系人	张成盛	联系方式	[REDACTED]
建设地点	江苏省（自治区）常州市武进县（区）/乡（街道）礼嘉镇武阳村前巷 588 号（具体地址）		
地理坐标	（120 度 0 分 32.78 秒， 31 度 39 分 54.32 秒）		
国民经济行业类别	3484 机械零部件加工	建设项目行业类别	三十二、金属制品业 3299 通用零部件制造 348
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	常州市武进区行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	武行审备〔2023〕197 号
总投资（万元）	300	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）		施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	2500
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《武进区礼嘉镇总体规划（2006-2020）》（修改后） 审批机关：江苏省人民政府 审批文件名称及文号：《省政府关于调整常州市武进区及所辖牛塘等镇（街道）土地利用总体规划的批复》（苏政复[2019]13 号）		
规划环境影响评价情况	无		

规划及规划环境影响评价符合性分析

### 礼嘉镇概况

礼嘉镇发展的功能定位为常州市城市近郊的环境宜人的江南工业名镇。城乡协调发展，规划形成“一心两轴两区”的空间布局结构。一心即为礼嘉镇镇区核心商贸服务中心；两轴即为功能景观轴和交通景观轴；两区即为东北部生活区和西、南部工业区。礼嘉镇将以“十三五”规划发展战略为契机，狠抓重点项目、重大工程推进：

①做大做强先进制造业，充分利用现有产业基础和市场需求，技术优势，重点发展农业机械、电子电器、家用电器、汽摩配件、轻工塑料等支柱产业。优先发展高新技术产业。

②加快转变经济发展方式，大力发展国家产业政策鼓励发展的新能源、新材料、节能环保、生物医药、信息网络和高端制造产业，积极引导企业发展方向向战略性新兴产业挂、靠、投、产。加快更新引进先进技术装备，用先进技术正板改造传统产业，淘汰落后产能，高新技术产品及生产企业占规模企业数达 80%以上，高新技术产业产值占经济总量的七成以上。根据武进区礼嘉镇工业园区规划可知：礼嘉镇工业用地以武进大道为界，将礼嘉工业园区规划为南北两片，规划用地总面积 317.72 公顷。

南片工业园：位于武进大道南侧，东至大明路，西至夏城路。主要功能：以农机动力、制冷器材等产业为主的工业集中区，引导培育激光设备、仪表仪器等高端产品，积极培育机械领域产业相关的新兴的高技术产业。禁止发展钢铁、冶金、印染、化工等产业。南区要重点发展，关键是要发展五大产业和科技含量比较高、发展后劲足的企业和项目，另外规划留有一定的发展空间，主动接收高新区大企业、大项目的配套辐射作用。

北片工业园：位于武进大道北侧，东至礼坂路，西至行政边界。主要功能：以建材、轻工塑料、电子电器为主的工业集中区。靠近生

活区规划布局一类工业，对原有低技术，污染产业进行技术升级和产业调整，引导电子电气设备、激光设备、仪表仪器等高端产品。积极培育电子领域产业相关的新兴的高技术产业。禁止发展钢铁、冶金、印染、化工等产业。北区发展空间小，主要任务是巩固、整合、提升和提高区内企业的投资密度和产出密度。

本项目位于礼嘉镇武阳村委前巷 588 号，属于北片工业园，主要从事金属件加工，不属于北片工业园禁止发展的钢铁、冶金、印染、化工等产业，符合北片工业园的产业定位。对照《常州市武进区礼嘉镇控制性详细规划》，项目用地性质为一类工业用地。且根据土地证（地号：苏（2019）武进区不动产权第 0002113 号，见附件 3），本项目所在地块的地类（用途）为工业用地。因此本项目与礼嘉镇总体规划不相违背。

#### 礼嘉镇基础设施规划

##### （一）给水工程规划

##### 1. 规划用水量

规划远期供水普及率为 100%。远期镇域自来水总用水量为：6.96 万 m<sup>3</sup>/d，其中镇区为：6.74 万 m<sup>3</sup>/d。

##### 2. 水源规划

规划水源采用武进区域供水系统供水，水源由湖塘水厂提供，建立区域供水管网系统。

##### 3. 管网规划

规划在武进大道与礼坂路西南角设置给水加压站一座，规模：6.5 万 m<sup>3</sup>/d，用地面积 1.3ha。负责向全镇供水，保证镇域安全稳定供水。

镇区管网考虑供水的安全延续性，管网以环状布置，规划主干管管径为 DN800-600，次干管 DN500-DN400，支管 DN300-DN200。给水管沿镇区道路西、北侧埋设。农村管网以支状布置，沿镇村道路西、

北侧埋设。

## （二）污水工程规划

### 1. 规划污水量

远期镇域污水量为：4.28 万 m<sup>3</sup>/d，其中镇区为：4.13 万 m<sup>3</sup>/d。

### 2. 污水处理

镇区污水经管道收集、泵站提升后进入位于镇域西北角的武南污水处理厂集中处理，达标后排放。工业生产污水应加强污水处理设施的运行管理，确保达标排放，有条件的应接管集中处理，减少排污口。

村庄污水通过生活污水净化沼气池、一体化污水处理装置、垂直潜流生态湿地技术等方法，就地收集，相对集中处理后排放。

### 3. 污水收集系统

镇区采用雨污分流的排水体制。礼嘉镇区规划污水泵站一座，位于青洋路、阳湖路西南角，规模：4.0 万 m<sup>3</sup>/d，用地面积 2000m<sup>2</sup>。坂上社区规划污水泵站一座，规模：0.15 万 m<sup>3</sup>/d，用地面积 600m<sup>2</sup>。

污水管沿镇区道路东、南侧布置，埋设于慢车道或人行道下，污水主干管管径为 d1000-d800，次干管 d600-d500，支管 d400-d300。

工业废水必须经预处理达标后，方可接入城镇污水管网。

本项目所在区域雨污管网已铺设完毕，项目生产废水经厂区污水处理设施处理后回用，多次回用后的浓水作为危废委托资质单位处置，不外排；生活污水接管至武南污水处理厂集中处理，达标后排入武南河。

## （三）雨水工程规划

规划礼嘉镇镇区按 50 年一遇防洪标准设防。

雨水排放采用分散、就近、重力管的原则排入水体。依据河道及道路合理划分排水区域。雨水主干管管径 d1200-d1000，次干管管径为 d900-d600，支管管径为 d500-d300，沿镇区道路埋设。

根据航运、雨水排放的要求，对镇区的水系进行适当整理。保留镇区部分水塘，满足景观和排水要求，对零星的断头沟加以填埋，保证规划用地的完整性。

#### （四）供电工程规划

##### 1. 用电负荷预测

远期镇域总用电负荷为：22.70 万 KW，其中镇区为：21.34 万 KW。

##### 2. 电源规划

结合武进区供电规划，在洛阳境内已建成 220KV 南宅西变，作为武进区的枢纽变之一。110KV 变电所以容载比 1.6 计，则镇域变电总容量为 36.32 万 KVA。规划保留 110KV 坂上变，同时增加一台变压器组，规模：1×63MVA；礼嘉镇区东部正在建设 110KV 礼嘉变，规模：2×63MVA；在政平东部新建 110KV 政平变，规模：2×63MVA，110KV 进线由 220KV 南宅北变接进。

##### 3. 线路规划

（1）镇域内现有 220KV、110KV 高压线基本维持现状。110KV 武宅线镇区段规划迁移至沿大明路架空敷设。220KV 高压走廊按照 40m 控制，110KV 高压走廊按照 30m 控制。

（2）镇区电网以 10KV 网构成，规划 10KV 线路采用同杆多回路架空敷设，以道路东、南侧为主要通道。

规划镇区中心居住区及商业区 10KV 线路采用电缆埋地敷设。

#### （五）燃气工程规划

##### 1. 气源规划

规划镇区以天然气为主气源，农村以液化石油气为主。天然气由西气东输、川气东送武进洛阳门站供给。

##### 2. 用气量测算

居民年生活用气量指标为：60 万大卡/年·人，工业(商业)用气量按

居民年生活用气量的 40%计，规划镇区总用气量为：778 万 m<sup>3</sup>/年。

### 3. 燃气输配规划

(1) 燃气输配系统由高、中、低压管网和各级调压站组成。

(2) 镇区中压干管采用环状布置方式布置，中压支管布置成支状。

低压管道根据自然地理条件自然成片，确保供气效果。

(3) 燃气管道一般布置在道路东、南侧。

## 1、与产业政策相符性分析

本项目产业政策相符性分析具体见表 1-1。

表 1-1 本项目产业政策相符性分析

判断类型	对照简析	是否满足要求
产业政策	本项目主要从事金属件生产加工，不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中的限制及淘汰类	是
	本项目主要从事金属件生产加工，不属于《江苏省产业结构调整限制、淘汰及禁止目录（2018 年本）》中的限制、淘汰及禁止类	是
	本项目主要从事金属件生产加工，不属于《长江经济带发展负面清单指南》中的禁止类项目，不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》中的禁止类项目	是
	本项目已在常州市武进区行政审批局进行了备案（备案号：武行审备（2023）197 号），符合区域产业政策	是
	本项目不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》中的限制类及禁止类项目	是
	本项目不属于《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染、高环境风险”产品名录，不属于《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》中高能耗项目。根据《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》，本项目距离武进区内大气国控站点常州市武进区星韵学校及常州市武进生态环境局的距离分别为 14.22km、7.61km，不在国控站点周边三公里范围内。	是

由上表可知，本项目符合国家及地方产业政策。

## 2、与“三线一单”相符性分析

(1) 与《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150 号）相符性分析

其他符合性分析

常州超霸金属制品有限公司 5#套金属件项目

表 1-2 与江苏“三线一单”相符性分析

内容	相符性分析	是否相符
生态保护红线	根据关于印发《江苏省生态空间管控区域规划》的通知苏政发[2020]1号及《江苏省国家级生态保护红线规划》(苏政发[2018]74号),对常州市生态红线区域名录,本项目不在江苏省常州市生态红线管控区域范围内;根据《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》中省域管控要求,与本项目距离最近的生态功能保护区是宋剑湖湿地公园,距离约为5144m,位于本项目东北侧。因此本项目不在江苏省生态空间管控区域规划中规定的生态空间保护区域内、不在江苏省国家级生态保护红线规划内、不在常州市生态空间管控区域名录内,本项目选址与生态空间管控区域规划相符。	是
环境质量底线	根据《2021常州市生态环境状况公报》可知本项目所在区域环境质量不达标,应加快大气环境质量限期达标规划的实施与建设。根据环境质量现状地表水监测结果、声环境预测结果可知,项目所在区域地表水、声等环境质量能够满足相应功能区划要求。本项目产生的废气主要为有机废气和粉尘,通过废气处理装置处理后高空达标排放,生产废水经厂区污水处理设施处理后回用,多次回用后的浓水作为危废委托资质单位处置,不外排。对周边环境影响可接受。	是
资源利用上线	本项目生产过程中所用的资源主要为水、电、液化石油气资源,物耗及能耗水平较低。本项目所在地工业基础较好,水、电资源丰富。此外,企业将采取有效的节电节水措施,符合资源利用上线相关要求。	是
环境准入负面清单	本项目符合现行国家产业、行业政策。经查《市场准入负面清单(2022)》以及《长江经济带发展负面清单指南》,本项目不在其禁止准入类和限制准入类中,本项目不属于《环境保护综合目录》(2021版)中所列的“双高”项目,因此本项目符合环境准入负面清单相关要求。	是

《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(苏政发〔2020〕49号)相符性分析

表 1-3 与江苏省重点区域(流域)生态环境分区管控要求的相符性分析

管控类别	重点管控要求	相符性分析	是否相符
长江流域			
空间布局约束	加强生态空间保护,禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内,投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。	本项目不在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内。	相符
	禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区,禁止新建或扩建以大宗进口	本项目不属于上述禁止建设的项目,不在长江干	相符

		油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。	流和主要支流岸线1公里范围内。	
		强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。	本项目不属于码头项目和过江干线通道项目。	相符
		禁止新建独立焦化项目。	本项目不属于独立焦化项目。	相符
	污染物排放管控	根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。	本项目生产废水经厂内污水处理设施处理后回用，多次回用后的浓水作为危废委托资质单位处置，不外排；生活污水接管至武南污水处理厂集中处理，总量在污水处理厂内平衡。	相符
		全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范的长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。	本项目污水接管至武南污水处理厂，不直接排放。	相符
	环境风险防控	防范沿江环境风险，深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。	本项目不属于上述企业，且企业具有完善的风险防控措施。	相符
		太湖流域		
	空间布局约束	1、在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。 2、在太湖流域一级保护区，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建、扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目以及设置水上餐饮经营设施。 3、在太湖流域二级保护区，禁止新建、扩建化工、医药生产项目，禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。	本项目在太湖流域三级保护区，为金属件生产加工项目，不属于上述禁止新建企业。	相符

污染物排放管控	城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。	本项目不属于上述企业。	相符
环境风险防控	1、运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。 2、禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。 3、加强太湖流域生态环境风险应急管理，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。	本项目不涉及剧毒物质、危险化学品。产生的危险废物委托有资质单位处理。	相符
<p>(3) 与《关于印发常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（常环〔2020〕95号）相符性分析</p> <p>本项目位于礼嘉镇武阳村委前巷588号，属于一般管控单元，其项目性质不属于该文件所列空间布局约束中所列项，且满足污染物排放管控要求，故本项目满足江苏省生态环境准入清单。</p>			
表 1-4 常州市环境一般管控单元生态环境准入清单（礼嘉镇）			
类型	要求	对照简析	是否相符
空间约束	<p>(1) 各类开发建设活动应符合常州市总体规划、控制性详细规划、土地利用规划等相关要求。</p> <p>(2) 禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019年本）》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》、《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业。</p> <p>(3) 禁止引入不符合《江苏省太湖流域水污染防治条例》要求的项目。</p> <p>(4) 不得新建、改建、扩建印染项目。</p> <p>(5) 禁养区范围内禁止建设畜禽养殖场、养殖小区。</p>	<p>本项目位于礼嘉镇武阳村委前巷588号，对照《常州市武进区礼嘉镇控制性详细规划》，项目用地性质为一类工业用地。且根据土地证（地号：苏（2019）武进区不动产权第0002113号，见附件3），本项目所在地块的地类（用途）为工业用地。</p>	相符
污染物排放管控	<p>(1) 落实污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。</p> <p>(2) 进一步开展管网排查，提升污水收集效率。强化餐饮油烟治理，加强噪声污染防治，严格施工扬尘</p>	<p>本项目产生的废气采取相应的污染防治措施进行处理后达标排放。本项目生产废水经厂区污水处理设施处理后回</p>	相符

	<p>监管，加强土壤和地下水污染防治与修复。</p> <p>(3) 加强农业面源污染治理，严格控制化肥农药施加量，合理水产养殖布局，控制水产养殖污染，逐步削减农业面源污染物排放量。</p>	<p>用，多次回用后的浓水作为危废委托资质单位处置，不外排；生活污水接管至武南污水处理厂集中处理。目前，本项目处于环评编制阶段，在环评审批前将严格落实主要污染物排放总量指标控制制度，取得主要污染物排放总量的控制指标和平衡方案，故符合文件要求。</p>	
环境风险防控	<p>(1) 加强环境风险防范应急体系建设，加强环境应急预案管理，定期开展应急演练，持续开展环境安全隐患排查整治，提升应急监测能力，加强应急物资管理。</p> <p>(2) 合理布局商业、居住、科教等功能区块，严格控制噪声、恶臭、油烟等污染排放较大的建设项目布局。</p>	<p>本项目在生产过程中建立事故应急救援体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练，与区域环境应急体系衔接。</p>	相符
资源开发效率要求	<p>(1) 优化能源结构，加强能源清洁利用。</p> <p>(2) 万元 GDP 能耗、万元 GDP 用水量等指标达到市定目标。</p> <p>(3) 提高土地利用效率、节约集约利用土地资源。</p> <p>(4) 严格按照《高污染燃料目录》要求，落实相应的禁燃区管控要求。</p>	<p>本项目使用水、电能和液化石油气，为清洁能源；项目生产废水经厂区污水处理设施处理后回用，多次回用后的浓水作为危废委托资质单位处置，不外排；生活污水接管至武南污水处理厂集中处理；本项目建成后厂区内不会新增燃煤设施。</p>	相符

3. 与其他相关生态环境保护法律法规政策、生态环境保护规划相符合性分析

表 1-5 本项目与各环保政策的相符性分析

文件名称	要求	本项目情况	相符性
《太湖流域管理条例》(2011 年)、《江苏省太湖水污染防治条例》(2021 年修订)	根据《太湖流域管理条例》(2011 年)第四章第二十八条：禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀	本项目位于太湖流域三级保护区内，主要从事金属件生产加工，不在上述限制和禁止行业范围	相符

		<p>等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。</p> <p>根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2021年修订）中第三章第四十三条：“太湖流域一、二、三级保护区内禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；禁止销售、使用含磷洗涤用品；禁止向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体的污水、工业废渣以及其他废弃物；禁止在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；禁止使用农药等有毒物毒杀水生生物；禁止向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；禁止围湖造地；禁止违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动等”。</p>	<p>内；本项目生活污水经管网接入武南污水处理厂集中处理；各类固废合理处置，不外排。因此符合上述文件的要求</p>	
	<p>省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办【2019】36号）</p>	<p>明确了严格环境准入，落实“五个不批”和“三挂钩”、国家和省生态红线管控要求、污染防治攻坚战意见等法律法规或相关文件要求；并根据《建设项目环评审批要点》等文件列出了“建设项目环评审批要点”。</p>	<p>本项目不属于上述条款之列</p>	<p>相符</p>
	<p>《建设项目环境保护管理条例》（国令第682号）</p>	<p>第十一条建设项目有下列情形之一的，环境保护行政主管部门应当对环境影响报告书、环境影响报告表作出不予批准的决定： （一）建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相</p>	<p>本项目不属于《建设项目环境保护条例》中第十一条中规定的“不予批准”条款之列</p>	<p>相符</p>

常州超群金属制品有限公司年产15万套金属件项目

常州超霸金属制品有限公司年产15万套金属件项目

		<p>关法定规划；</p> <p>(二) 所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求；</p> <p>(三) 建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏；</p> <p>(四) 改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施；</p> <p>(五) 建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不准确、不合理。</p>	
	<p>《江苏省大气污染防治条例》（2018年修正版）</p>	<p>条例规定：“产生挥发性有机物废气的生产经营活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并设置废气收集和处理系统等污染防治设施，保持其正常使用；造船等无法在密闭空间进行的生产经营活动，应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量”。</p>	<p>本项目喷塑粉尘经“集气罩+滤芯除尘器+脉冲除尘器”处理后，通过1根15m高的排气筒（1#）排放。</p> <p>相符</p>
	<p>《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（江苏省人民政府令第119号）</p>	<p>管理办法规定：“①排放挥发性有机物的生产经营者应当履行防治挥发性有机物污染的义务，根据国家和省相关标准以及防治技术指南，采用挥发性有机物污染控制技术，规范操作规程，组织生产运营管理，确保挥发性有机物的排放符合相应的排放标准。②产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安</p>	<p>“集气罩+两级活性炭吸附装置”处理后，通过1根15m高的排气筒（2#）排放。</p> <p>相符</p>

		装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量”。		
	关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知（环大气【2019】53号）	“加快推进石化行业、化工行业、工业涂装、包装印刷行业、油品储运销、工业园区和产业集群6个重点行业的治理任务；加大源头替代力度，减少VOCs产生；含VOCs物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作”。		相符
	《关于印发江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南的通知》（苏环办【2014】128号）	指南规定：“①所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制VOCs的产生，减少废气污染物排放。②鼓励对排放的VOCs进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保VOCs总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和金属件（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的VOCs总收集、净化处理率均不低于90%，其他行业原则上不低于75%。”。		相符
	关于印发《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》的通知（苏大气办2021年2号）	到2021年底，全省初步建立水性等低VOCs含量涂料、油墨、胶黏剂等清洁原料替代机制；以工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织等行业为重点，分阶	本项目不使用高VOCs含量的涂料、胶粘剂、清洗剂等原料。	相符

常州超霸金属制品有限公司年产15万套金属附件项目

		<p>段推进3130家企业清洁原料替代工作。实施替代的企业要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；禁止建设生产和使用高VOC含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。</p>	
<p>《关于印发常州市挥发性有机物清洁原料替代工作方案的通知》（常污防攻坚指办〔2021〕32号）</p>		<p>（一）明确替代要求：以工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织等行业为重点，按照省大气办《关于印发江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案的通知》中源头替代具体要求，加快推进182家企业清洁原料替代工作。实施替代的企业要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）规定的水性油墨和能量固化油墨产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）规定的水基型、本体型胶粘剂产品。若确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明，相关涂料、油墨、清洗剂、胶粘剂等产品应符合相关标准中VOCs含量的限值要求。</p> <p>（二）严格准入条件：禁止建设生产和使用高VOCs含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。2021年</p>	<p>本项目不使用高VOCs含量的涂料、胶粘剂、清洗剂等原料。本项目喷塑粉尘经“集气罩+滤芯除尘器+脉冲除尘器”处理后，通过1根15m高的排气筒（1#）排放。固化废气和液化石油气燃烧废气经“集气罩+两级活性炭吸附装置”处理后，通过1根15m高的排气筒（2#）排放。</p> <p>相符</p>

常州超霸金属制品有限公司年产15万套金属件项目

常州超霸金属制品有限公司年产15万套金属件项目

		<p>起，全市工业涂装、包装印刷、纺织、木材加工等行业以及涂料、油墨等生产企业的新(改、扩)建项目需满足低(无)VOCs含量限值要求。全市市场上流通的水性涂料等低挥发性有机物含量涂料产品，执行国家《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)。强化排查整治：各地在推动182家企业实施源头替代的基础上，举一反三，对工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织等涉VOCs重点行业进行再排查、再梳理，督促企业建立涂料等原辅材料购销台账，如实记录使用情况。对具备替代条件的，要列入治理清单，推动企业实施清洁原料替代；对替代技术尚不成熟的，要开展论证核实，并加强现场监管，确保VOCs无组织排放得到有效控制，废气排气口达到国家及地方VOCs排放控制标准要求。</p> <p>(四)建立正面清单：各地要将全部生产水性、粉末、无溶剂、辐射固化涂料以及水性和辐射固化油墨、水基和半水基清洗剂、水基型和本体型胶粘剂的生产企业，生产的产品80%以上符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)的涂料生产企业，已经完全实施水性等低VOCs含量清洁原料替代，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的企业，纳入正面清单管理，在重污染天气应对、环境</p>		
--	--	--	--	--

		执法检查、政府绿色采购等方面，给予政策倾斜;结合产业结构分布，各辖市区分别打造不少于3家以上源头替代示范性企业。		
	《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》（苏环办[2021]218号）	排污单位使用吸附法治理挥发性有机物废物的，应在申请、变更排污许可证时，明确活性炭更换频率、废活性炭处置去向等，废活性炭更换周期参照附件公式进行计算。	本项目已根据吸附率和公式明确了废活性炭的产生量和更换频率。待本次环评拿到批复后进行生产，根据项目类别进行排污许可证的填报。	相符
	《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）江苏省实施细则>的通知》（苏长江办发[2022]55号）	1.禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。 2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。 3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、禽畜养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改	本项目不属于《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）江苏省实施细则>的通知》（苏长江办发[2022]55号）中“禁止类”项目	相符

常州超霸金属制品有限公司年产15万套金属附件项目

		<p>建项目应当消减排污量。</p> <p>4.禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。</p> <p>5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。</p> <p>6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改建或扩大排污口。</p> <p>7.禁止长江干流、长江口、34个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。</p> <p>8.禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。</p> <p>9.禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。</p> <p>10.禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。</p> <p>11.禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。</p> <p>12.禁止在合规园区外新建、</p>	
--	--	--	--

常州超霸金属制品有限公司年产15万套金属附件项目

		<p>扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。13.禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。14.禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。15.禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。16.禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。17.禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。18.禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁上目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。19.禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高能耗排放项目。20.法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。</p>		
	<p>《常州市深入打好污染防治攻坚战专项行动方案》（常政发〔2021〕21号）</p>	<p>（二）着力打好臭氧污染防治攻坚战 1.以化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点，实施原辅材料和产品源头替代工程。结合产业结构分布，培育源头替代示范型企业</p>	<p>本项目为金属附件生产加工项目，不使用涂料、油墨、胶黏剂等有机原辅料。本项目喷塑粉尘经“集气罩+滤</p>	<p>相符</p>

常州超霸金属制品有限公司年产15万吨金属铸件项目

		<p>业。对照国家强制性标准，每季度开展1次各类涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等产品 VOCs 含量限值标准执行情况的监督检查。</p> <p>（五）持续打好太湖治理攻坚战</p> <p>4. 依托涉水企业事故排放应急处置设施专项督查行动，全力推进企业雨水排口、应急排口整治工作，开展工业园区水污染防治专项行动，推进园区工业类化集中式污水分质处理设施建设。开展涉酚、涉氟企业专项整治，严防工业特征污染物超标现象。持续推进涉磷企业标准化、规范化整治，推进工业污水退出市政管网。溧阳市、金坛区、武进区推进工业污水处理设施建设。</p> <p>（八）着力打好噪音污染治理攻坚战</p> <p>1. 实施噪声污染防治行动，开展声环境功能区与调整，强化声环境功能区管理。</p>	<p>芯除尘器+脉冲除尘器”处理后，通过1根15m高的排气筒（1#）排放。固化废气和液化石油气燃烧废气经“集气罩+两级活性炭吸附装置”处理后，通过1根15m高的排气筒（2#）排放。</p> <p>本项目生产废水经园区污水处理设施处理后回用，多次回用后的浓水作为危废委托资质单位处置，不外排；生活污水接管至武南污水处理厂集中处理。公司设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌。</p> <p>本项目将采取隔声、减震等综合降噪措施，并加强生产管理和设备维护以减少噪声对环境的影响。</p>	
	<p>省大气污染防治联席会议办公室关于印发《2022年江苏省挥发性有机物减排攻坚方案》的通知（苏大气办[2022]2号）》</p>	<p>（二）推进重点行业深度治理：规范涂料、油墨等有机原辅材料的调配和使用环节无组织废气收集，采取车间环境负压改造、安装高效集气装置等措施，提高 VOCs 产生环节的废气收集率。</p> <p>（四）持续推进涉 VOCs 行业清洁原料替代：各地要对照《江苏省挥发性有</p>	<p>本项目建成后将如实记录原料使用、治理设施运维、生产管理等信息。按要求使用优质活性炭并定期添加、更换。</p>	<p>相符</p>

常州超霸金属制品有限公司年产15万套金属件项目

		<p>机物清洁原料替代工作方案》(苏大气办[2021]2号)要求,加快推动列入年度任务的569家钢结构企业和3422家包装印刷企业清洁原料替代进度。实施替代的钢结构企业需使用符合GB/T38597中规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品;实施替代的包装印刷企业需符合GB38507中规定的水性、能量固化、胶印油墨产品。无法替代的应开展论证,并采用适宜的高效末端治理技术。</p> <p>(五)强化工业源日常管理与监管:督促工业企业按规范管理相关台账,如实记录含VOCs原辅材料使用、治理设施运维、生产管理等信息。对采用活性炭吸附技术的,按照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013)进行管理,按要求足量添加、定期更换;一次性活性炭吸附工艺需使用柱状炭(颗粒炭),碘吸附值不低于800毫克/克;VOCs初始排放速率大于2kg/h的重点源排气筒进口应设施采样平台,治理效率不低于80%。</p>		
	<p>《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)</p>	<p>“VOCs占比大于等于10%的含VOCs产品,其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作,废气应排放至VOCs废气收集处理系统;无法密闭的,应采取局部气体收集措施,废气应排放至VOCs废气收集处理系统”。</p>	<p>本项目喷塑粉尘经“集气罩+滤芯除尘器+脉冲除尘器”处理后,通过1根15m高的排气筒(1#)排放。固化废气和液化石油气燃烧废气经“集气罩+两级活性炭吸附装置”处理后,通过1根15m</p>	<p>相符</p>

			高的排气筒(2#)排放,符合方案要求。	
	关于印发《深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》的通知(环大气〔2022〕68号)	统筹大气污染防治与“双碳”目标要求,开展大气减污降碳协同增效行动,将标志性战役任务措施与降碳措施一体谋划、一体推进,优化调整产业、能源、运输结构,从源头减少大气污染物和碳排放。促进产业绿色转型升级,坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目发展,开展传统产业集群升级改造。推动能源清洁低碳转型,开展分散、低效燃煤综合治理。构建绿色交通运输体系,加快推进“公转铁”“公转水”,提高机动车船和非道路移动机械绿色低碳水平。强化挥发性有机物(VOCs)、氮氧化物等多污染物协同减排,以石化、化工、涂装、制药、包装印刷和油品储运销等重点,加强VOCs源头、过程、末端全流程治理;持续推进钢铁行业超低排放改造,出台焦化、水泥行业超低排放改造方案;开展低效治理设施全面提升改造工程。严把治理工程质量,多措并举治理低价中标乱象,对工程质量低劣、环保设施运营管理水平低甚至存在弄虚作假行为的企业、环保公司和运维机构加大联合惩戒力度。统筹做好大气污染防治过程中安全防范工作。	本项目产能为金属件生产加工,不属于高耗能、高排放、低水平项目;喷塑粉尘经“集气罩+滤芯除尘器+脉冲除尘器”处理后,通过1根15m高的排气筒(1#)排放。固化废气和液化石油气燃烧废气经“集气罩+两级活性炭吸附装置”处理后,通过1根15m高的排气筒(2#)排放,符合要求。	相符
	关于印发《“十四五”噪声污染防治行动计划》的通知(环大气〔2023〕1号)	排放噪声的工业企业应切实采取减振降噪措施,加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理,同时避免突发噪声扰民。	本项目通过合理布局噪声源,设置减震垫、隔声门窗和距离衰减后,使厂界噪	相符

常州超霸金属制品有限公司年产150万件金属件项目

实行排污许可管理的单位依证排污，按照规定开展自行监测并向社会公开。

声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准，对周围环境影响较小。本项目噪声按照环评要求进行季测，并及时在相关向社会公开。

综上所述，本项目与地方规划相符，不属于限制、淘汰或禁止类项目。本项目产品、生产规模、生产工艺、污染防治措施等符合当前国家和地方产业政策及相关环保政策。

常州超群金属制品有限公司年加工5万套金属件项目

## 二、建设项目工程分析

### 1、项目由来

常州超霸金属制品有限公司成立于 2020 年 1 月 7 日,成立至今从事贸易经营,未进行生产活动。公司经营范围包括:金属制品、普通机械设备及配件、模具及配件的制造、销售;钣金、五金件的加工;金属材料的销售。金属表面处理及热处理加工;(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

现公司为应对市场发展和需求,拟投资 300 万人民币,租赁常州市美物佳商贸有限公司位于礼嘉镇武阳村委前巷 588 号厂房 2500 平方米,购置喷淋流水线、喷塑流水线、抛丸机等设备 12 台(套)。该项目已于 2023 年 5 月 15 日完成备案(备案证号:武行审备(2023)197 号,项目代码:2212-320412-89-03-553995)。项目建成后形成年产 5 万套金属件的生产能力。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号)等法律、法规的规定,对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 年版),本项目主要从事金属件生产加工,类别属于名录中“三十一、69 通用零部件制造 348”中“其他(仅分割、焊接、组装的除外;年使用溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)”,其环评类别为环境影响报告表。常州超霸金属制品有限公司委托常州新泉环保科技有限公司编制建设项目环境影响报告表,常州新泉环保科技有限公司接受委托后即组织进行现场勘查、项目初筛、相关资料收集及其他相关工作,最终完成了该项目环境影响评价报告表的编制。

建设内容

### 2、项目名称、地点、性质

项目名称:年加工 5 万套金属件项目;

建设单位:常州超霸金属制品有限公司;

项目性质:新建;

投资总额:300 万元,环保投资 20 万元,占投资总额 7%;

建设地点:礼嘉镇武阳村委前巷 588 号;

劳动定员及工作制度:全厂定员 10 人,年生产运行 300 天,一班制生产,日

工作 10 小时，则全年工作时数为 3000h。不设宿舍、浴室和食堂。

建设进度：本项目厂房已建成，建设期仅进行设备的安装。

四周环境：本项目位于礼嘉镇武阳村委前巷 588 号，项目所在地属于工业用地。项目厂区北侧为常州市爱艺电子有限公司；东侧为空地；南侧为 A42 村道，隔路为空地；西侧为前南线，隔路为罗马石业等企业。最近居民点位于厂区东南方向常州市武进区坂上小学（SE，45m）。具体见附图 2 项目周边概况图。

### 3、主体工程及产品方案

建设项目主体工程及产品方案见表 2-1。

表 2-1 建设项目主体工程及产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	规格	图例	设计能力（万套/年）	年运行时数
1	金属件生产加工线	金属件	仅喷涂外表面，单套喷粉面积约 1.8m <sup>2</sup>		5	3000h

注：①本项目加工的金属件为发电机行业的外壳（大罩和框架）钣金等；

②喷塑量计算公式： $m = \rho \delta s \times 10^{-6} / (NV \cdot \epsilon)$ ，其中： $m$ -塑粉总用量（t/a）； $\rho$ -塑粉密度（g/cm<sup>3</sup>）； $\delta$ -涂层厚度（ $\mu\text{m}$ ）； $s$ -喷塑总面积（m<sup>2</sup>/a）； $NV$ -塑粉中的固体份（%）； $\epsilon$ -利用率（%）；

金属件（喷塑）年喷塑总表面积约 9 万 m<sup>2</sup>，塑膜厚度约 80 $\mu\text{m}$ ，塑粉密度按 1.2g/cm<sup>3</sup> 计，固体份 100%，塑粉利用率按 90% 计，则需要使用塑粉 9.6t/a，与本次评价的塑粉用量 10t/a 基本持平；

### 4、公用及辅助工程

建设项目公用及辅助工程见表 2-2。

表 2-2 本项目公用及辅助工程一览表

工程名称	项目名称	设计能力		备注
		占地面积（m <sup>2</sup> ）	建筑面积（m <sup>2</sup> ）	
主体工程	生产车间	2300	2300	位于 1F，内置喷淋流水线、喷塑流水线
	机加工车间	0	300	位于 2F，主要为机加工
	办公区	200	200	位于厂区西南侧，危废仓库和水处理区位于其中
贮运工程	成品堆放区	/	100	位于 1F 生产车间内，用于堆放成品
	原料堆放区	/	100	位于 1F 生产车间内，用于堆放原料
公辅工程	供电系统	40 万 kw h		由市政用电设施提供
	供水系统	271.4m <sup>3</sup> /a		由市政自来水管网提供
	排水系统	192m <sup>3</sup> /a		接管至武南污水处理厂处理后达标排放
环保工程	规范化排污口、雨污分流管网	厂内实行“雨污分流”，雨水进入市政雨水管网，生活污水接入市政污水管网，经武南污水处理厂处理达标后排放		

废气处理	喷塑废气	经滤芯除尘器+脉冲除尘器处理后，通过一根 15m 高的排气筒排放（1#）
	固化废气、液化石油气燃烧废气	经二级活性炭吸附装置处理后，通过一根 15m 高的排气筒排放（2#）
废水处理	生活污水	接管至武南污水处理厂处理，尾水排入武南河
	废水处理设施	生产废水经厂区污水处理设施处理后回用，多次回用后的浓水作为危废委托资质单位处置，不外排
噪声处理		合理布局，并设置消声、隔声等相应的隔声降噪措施，厂界设绿化隔离带
固废处理	危险废物仓库	位于本项目厂区东南角，占地 10m <sup>2</sup> “三同时”满足固体废物堆场要求
	一般固废仓库	共 2 个，位于本项目厂区西北角和 2F 机加工车间西南角，占地分别为 50m <sup>2</sup> 和 20m <sup>2</sup>
	生活垃圾	桶装收集
依托工程	<p>常州超霸金属制品有限公司租用常州市美斯佳商贸有限公司位于礼嘉镇武阳村委前巷 588 号的现有厂房进行生产，并签订了房屋租赁合同。</p> <p>出租方所在地具备接管条件，管网已铺设到位，本项目生活污水接管至武南污水处理厂处理，尾水排入武南河。一旦发生污染事故，经调查常州超霸金属制品有限公司为事故方，则事故责任由常州超霸金属制品有限公司自行承担。</p>	

### 5、主要原辅材料

建设项目运营期原辅材料详见表 2-3。

表 2-3 本项目主要原辅材料一览表

序号	物料名称	组份、规格	年耗量 (t/a)	最大存储量 (t/a)
1	钢板	铁	500	50
2	润滑油	200kg/桶，主要成分为矿物油，不含氮、磷	0.2	0.2
3	无铅电焊条	/	0.5	0.1
4		Ar, ≥99.9%，钢瓶装	20 瓶	5 瓶
5	粉末涂料	树脂及固化剂 70%、颜填料 25%、助剂等 5%，25kg/袋	10	1.5
	除油皮膜剂	表面活性剂 L532C 5%、表面活性剂 S632 5%、氟化钠 1%、柠檬酸钠 0.5%、钼酸钠 1.8%、锆 3%、纯水 80%，25kg/桶	6	1
7	液化石油气	主要为丙烷、丁烷，50L/瓶	840 瓶	12 瓶
8	PAC	聚合氯化铝，含量≥28%，25kg/桶	1.75	0.5
9	PAM	聚丙烯酰胺，非离子型，分子量 1500-2000 万，25kg/桶	0.5	0.1

表 2-4 本项目原辅材料理化性质

名称	理化性质	毒理毒性	燃烧爆炸性
聚酯树脂	聚酯树脂是由二元醇或二元酸或多元醇和多元酸缩聚而成的高分子化合物的总称。聚酯树脂分为	/	可燃

	饱和聚酯树脂和不饱和聚酯树脂。不饱和聚酯胶粘剂主要由不饱和聚酯树脂、颜填料、引发剂等助剂组成。胶粘剂粘度小、易润湿、工艺性好，固化后的胶层硬度大、透明性好、光亮度高、可室温加压快速固化、耐热性较好，电性能优良。		
氟化钠	外观与性状：白色立方晶系结晶或粉末； 熔点/凝固点（℃）：996℃。气压：1 atm。备注：假设在1个大气压。 沸点、初沸点和沸程（℃）：1 695℃。气压：1 atm。 备注：假设在1个大气压。 闪点（℃）：1704℃ 饱和蒸气压（kPa）：1.4 mm Hg（℃） 相对密度(水以1计)：2.758 g / mL。温度：20℃； 溶解性：溶于水，微溶于乙醇	经口： LD50-rat(female)->25-<2000mg/kg 经皮： LD50-rat->2000mg/kg	/
柠檬酸钠	外观与性状：固体。结晶。 熔点/凝固点（℃）：>=150℃。备注：分解开始于150℃，失水。 闪点（℃）：约290℃。气压：约101.3kPa。 饱和蒸气压（kPa）：0 Pa。温度：25℃。备注：推断。 相对密度(水以1计)：1.857。温度：20℃ n-辛醇/水分配系数（lg P）：log Pow = -1.72 溶解性：水溶性：425 g/L。温度：20℃。	经口：LD50-rat(male/female)->2000mg/kg Remarks: Observation limited to 10 days. 经皮：LD50-rat(male/female)->2000mg/kg bw.	/
钼酸钠	性状：白色菱形结晶 相对密度:3.28 溶解性:微溶于水，不溶于丙酮 化学式:MoNa <sub>2</sub> O <sub>4</sub> 分子量:205.92	低毒	不燃
润滑油	为无色透明油状液体，在日光下观察不显荧光。室温下无嗅无味，加热后略有石油臭。密度比重0.86-0.905（25℃），不溶于水、甘油、冷乙醇。溶于苯、乙醚、氯仿、二氧化碳、热乙醇。	有毒	可燃
氩气	性状：无色、无味、无嗅无毒的惰性气体；分子量：39.95 熔点（℃）：-185.9；饱和蒸气压：159.99kPa； 相对密度（空气=1）：1.784；溶解性：微溶于水 和有机溶剂	/	/
丙烷（C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> ）	外观：无色气体，纯品无臭；熔点-187.6℃； 沸点：-42.09℃；相对密度0.5005； 相对蒸气密度(空气=1)：1.56；饱和蒸气压(kPa)：53.32（-55.6℃）； 燃烧热(kJ/mol)：2217.8； 临界温度(℃)：96.8，临界压力4.25MPa；引燃温度：450℃；溶解性：微溶于水，溶于乙醇、乙醚	/	易燃
丁烷（C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ）	是一种常见的烷烃。外观：常温常压下是一种无色、易液化的气体。 熔点：-138℃；沸点：-0.5℃； 密度：2.48kg/m <sup>3</sup> （气体）；临界温度：153.2℃； 临界压力：3.79MPa；引燃温度：287℃；	急性毒性：LC <sub>50</sub> ：658000ppm（大鼠吸入，4h）	易燃

常州超群金属制品有限公司 2015年加工五金金属件项目

	爆炸上限 (V/V) : 8.5%; 爆炸下限 (V/V) : 1.9%		
聚合氯化铝	性状: 白色颗粒或粉末, 有强盐酸气味。工业品呈淡黄色 分子式: $[Al_2(OH)_nCl_{6-n}]_m$ CAS: 1327-41-9 熔点 (°C) : 190 相对密度 (水=1) : 2.44g/ml 溶解性: 易溶于水、醇、氯仿、四氯化碳, 微溶于苯	/	不燃
聚丙烯酰胺	性状: 白色粒装 CAS: 79-06-1 分子量: 800 万 相对密度 (水=1) : 0.7g/ml 溶解性: 溶于水	无毒	不燃

### 6、主要生产设备

项目运营期主要设备见表 2-5。

表 2-5 运营期主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号/编号	数量 (台/套)	备注	
1	切割机	GL4015E	2	机加工设备	
2	冲床	ZCPC-63	3		
3	剪板机	QC12Y-6X4000	1		
4	氩弧焊机		1		
5	液压机	YJL32/315	2		
6	数控折弯机	/	1		
7	压力机	JC23	6		
8	台钻	/	1		
9	激光除锈机	/	1		
10	角向磨光机	S1M-FF04-1008	6		
11	空压机	/	2		
12	喷淋流水线	前水洗槽	1m×1m×1m	1	清洗除油、喷塑设备
		除油槽	1m×1m×1m		
		后水洗槽	1m×1m×1m		
		烘干烘道	38m×2m×1m		
13	喷塑流水线	喷道	7m×2m×2m	1	
		固化烘道	76m×2m×2m		
15	两级活性炭吸附装置	风量: 5000m³/h	1	废气处理设备	
	两级回收装置 (滤芯+脉冲除尘)	风量: 10000m³/h	1	废气处理设备	

### 7、平面布局

本项目租用常州市美晰佳商贸有限公司厂房从事生产。经核实, 本项目所租用车间目前为空置状态。本项目 1F 为生产车间, 南侧为喷淋流水线和喷塑流水线, 北侧为原料堆放区和成品堆放区。办公室位于西南角, 水处理区位于东南角, 危

废仓库位于东南角；2F 为机加工车间，西南角设置 1 个一般固废堆场，用于堆放机加工边角料；厂房的西北角也设置了 1 个一般固废堆场，用于堆放塑粉包装袋等；厂房的东北侧单独设置了一片存放区，用于安置液化石油气瓶；

### 8、水平衡图

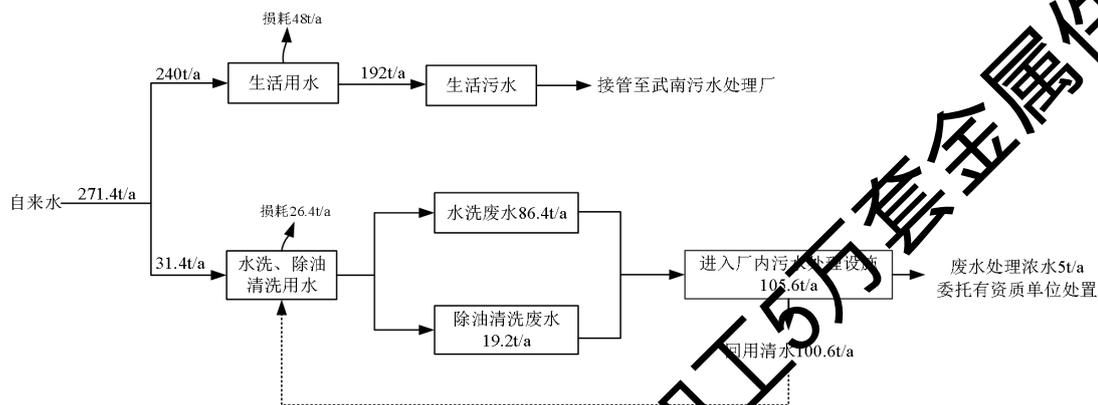


图 2-1 水平衡图

常州超霸金属制品有限公司年加工5万套金属件项目

**施工期工艺流程简述:**

本项目厂房已建成，施工期仅进行设备安装，对环境影响较小，故本环评不对施工期进行分析。

**运营期工艺流程简述:**

本项目金属件生产加工具体工艺见图 2-2。

- 1、金属件生产加工工艺流程图

常州超霸金属制品有限公司年加工5万套金属件项目

常州超霸金属制品有限公司年产加工5万套金属件项目

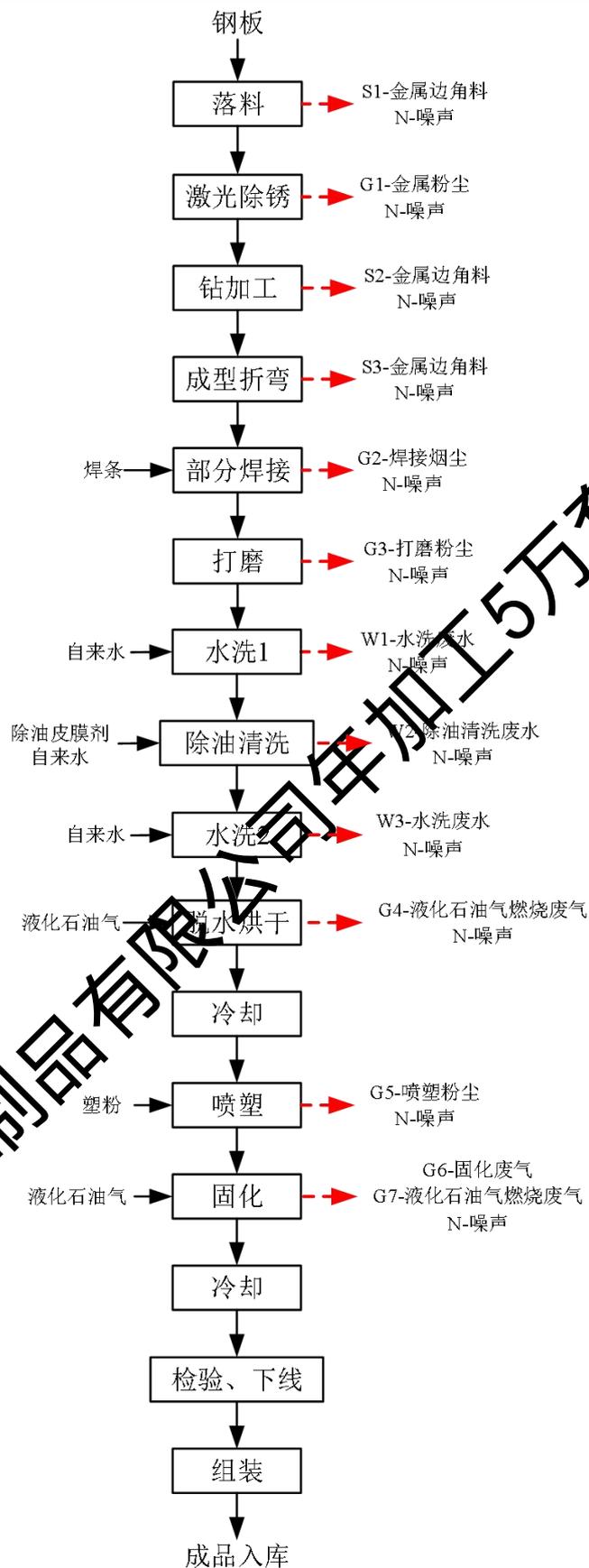


图 2-2 金属件生产生产加工工艺流程图

## 2、工艺流程及产污环节说明

### 1、钢板

①落料：将外购的钢板通过冲床、切割机、剪板机进行落料，该过程有少量金属边角料（S1）和噪声（N）产生。

**产污环节：此工段会产生金属边角料 S1 和噪声 N。**

②激光除锈：将剪裁好的钢板通过激光除锈机进行除锈处理。

**产污环节：此工段会产生金属粉尘 G1 和噪声 N。**

③钻加工：将落料后的钢板通过台钻进行钻加工。；

**产污环节：此工段会产生金属边角料 S2 和噪声 N。**

④成型折弯：将钻加工后的钢板通过压力机、液压机成型后，再通过数控折弯机进行折弯。

**产污环节：此工段会产生金属边角料 S3 和噪声 N。**

⑤焊接：部分成型折弯后的产品需通过气弧焊机进行焊接。

**产污环节：此工段会产生焊接烟尘 G2 和噪声 N。**

⑥打磨：部分焊接的工件采用角磨机人工对焊接处进行打磨，使其光滑平整。

**产污环节：此工段会产生打磨粉尘 G3 和噪声 N。**

⑦水洗 1：将机加工后的工件送至 1 楼车间，人工将其挂在悬挂式输送链上，并利用气枪和毛刷等清洗表面灰尘，以便后续加工。

采用喷淋的方式对工件进行清洗，仅使用自来水，对自来水进行加热，温度约 50℃，目的是为了去除工件表面的杂质，持续时间为 2min。水洗 1 喷淋工段底部有 1 个储液槽，水洗水循环使用，定期补充损耗，定期更换。

**产污环节：此工段会产生水洗废水 W1 和噪声 N。**

⑧除油清洗：本项目使用除油皮膜剂和水进行配比后对工件表面进行除油和钝化。除油清洗工段采用喷淋的方式进行，此工段共有 2 段喷淋，持续时间分别为 3.5min 和 5min。除油清洗废水，定期添加，定期更换，经废水处理设备处理后循环使用。

**产污环节：此工段会产生除油清洗废水 W2 和噪声 N。**

⑨水洗 2：水洗采用喷淋的方式，目的是为了清除工件上残留的除油皮膜剂，持续时间为 2min。水洗 2 喷淋工段底部有 1 个储液槽，水洗水循环使用，定期补充损耗，定期更换。

产污环节：此工段会产生水洗废水 W3 和噪声 N。

⑩脱水烘干：进入喷塑线前，将工件表面烘干，烘干方式为烘道烘干，采用液化石油气加热，加热温度为 90~120℃左右，持续时间为 15min。

产污环节：此工段会产生液化石油气燃烧废气 G4 和噪声 N。

⑪冷却：工件烘干后冷却到室温，持续时间为 8min。

⑫喷塑：喷塑工段在车间内 1 条密闭的喷塑生产线内（喷塑房）进行，采用自动静电喷涂辅及人工补喷方式进行喷塑。静电粉末喷涂工艺为在喷枪与工件之间形成一个高压电晕放电电场，带电的粉末粒子在静电吸引的作用下，被吸附工件上去。当粉末附着到一定厚度时，则会发生“同性相斥”的作用，不能再吸附粉末，从而使各部分的粉层厚度均匀。

产污环节：此工段会产生喷塑粉尘 G5 和噪声 N。

⑬固化：将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化，从而得到理想的工件表面效果。将喷塑后的工件流转进入烘道固化，加热温度为 180℃~220℃，持续时间为 30min，塑粉在熔融状态下产生有机废气。采用液化石油气作为燃料对工件进行间接加热。

产污环节：此工段会产生固化废气 G6、液化石油气燃烧废气 G7 和噪声 N。

⑭冷却：工件固化后冷却到室温，持续时间为 10min。

⑮检验、下线：人工对喷塑后的工件进行检验、下线。

⑯组装：将喷塑完成后的金属件进行组装后即为成品，可装箱后入库。

### 3、本项目其他产污环节

- (1) 废包装袋：使用粉末涂料产生；
- (2) 收集尘：使用废气处理设备产生；
- (3) 废滤芯/布袋：使用废气处理设备产生；
- (4) 废包装桶：使用润滑油、除油皮膜剂和水处理药剂产生；

(5) 废活性炭：使用废气处理设备产生；

(6) 污泥、废水处理浓水、废过滤介质：污水处理过程中产生；

#### 4、产污环节统计

本项目产污环节见下表。

表2-6 产污环节一览表

序号	编号		主要污染因子	产生环节	环保措施
1	废气	G1、G2、G3	颗粒物	激光除锈、焊接、打磨	加强车间通风，车间内无组织排放
2		G4、G7	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	液化石油气燃烧	集气罩+活性炭吸附装置+1#15m高排气筒排放
3		G5	非甲烷总烃	固化	集气罩+滤芯除尘器+脉冲除尘器+2#15m高排气筒排放
4		G4	颗粒物	喷塑	集气罩+滤芯除尘器+脉冲除尘器+2#15m高排气筒排放
5	废水	生活污水	pH、COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、总磷、总氮	生活	经武南污水处理厂集中处理后尾水达标排入武南河
6		生产废水 W1、W2、W3	COD、SS、石油类	水洗1、除油清洗、水洗2	经厂区污水处理设施处理后回用，多次回用后的浓水作为危废委托资质单位处置，不外排
7	固废	/	废包装袋	原料包装	外售综合利用
8		/	粉尘	废气处理设备	外售综合利用
9		/	滤芯/布袋	废气处理设备	外售综合利用
10		/	废包装桶	原料包装	委托有资质单位处理
11		/	废活性炭	废气处理设备	委托有资质单位处理
12		/	污泥	废水处理设施	委托有资质单位处理
13		/	废水处理浓水	废水处理设施	委托有资质单位处理
14		/	废过滤介质	废水处理设施	委托有资质单位处理
15		/	含油劳保用品	设备维护	委托有资质单位处理
16		/	生活垃圾	日常生活	交由环卫部门处理

常州超群金属制品有限公司 5号合金铸件项目

本项目为新建项目，租用常州市美晰佳商贸有限公司空置厂房。常州市美晰佳商贸有限公司成立于 2017 年 6 月 1 日，主要经营范围：服装、鞋帽、日用百货销售；网络技术、信息技术领域内的技术开发、技术咨询、技术服务、技术转让（增值电信业务除外）；计算机的研发及技术咨询、技术服务、技术推广服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

常州市美晰佳商贸有限公司目前不进行生产，厂房闲置，故无原有污染情况及环境问题。

与项目有关的原有环境污染问题

常州超霸金属制品有限公司年加工 5 万套金属件项目

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1、大气环境质量现状及评价

##### (1) 区域达标判定

根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量报告或环境质量报告书中的数据或结论。

本次评价选取 2021 年作为评价基准年，根据《2021 年度常州市生态环境状况公报》，项目所在区域常州市各评价因子数据见表 3-1。

表 3-1 大气基本污染物环境质量现状

区域	评价因子	平均时段	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	超标倍数	达标情况
常州 全市	SO <sub>2</sub>	年平均浓度	9	60	/	达标
	NO <sub>2</sub>	年平均浓度	35	40	/	达标
	PM <sub>10</sub>	年平均浓度	67	70	/	达标
	PM <sub>2.5</sub>	年平均浓度	35	35	/	达标
	CO	24 小时平均第 95 百分位	1100	4000	/	达标
	O <sub>3</sub>	日最大 8h 滑动平均值第 90 百分位数	174	160	0.09	超标

2021 年常州市环境空气中二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物、细颗粒物年均值和一氧化碳 24 小时平均值均达到环境空气质量二级标准；臭氧日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数超过环境空气质量二级标准，超标倍数为 0.09 倍。项目所在区域不超标，因此判定为非达标区。

根据大气环境质量达标规划，通过进一步控制二氧化硫排放量，减少氮氧化物排放量，控制扬尘污染，机动车尾气污染防治等措施，大气环境质量状况可以得到进一步改善。

##### (2) 评价范围内所在区域环境空气质量现状

本次环境空气质量现状引用江苏新晟环境检测有限公司于 2022 年 10 月 3 日至 10 月 5 日在“常州市鹤林精密模具有限公司年产 2000 吨塑料零部件以及

区域环境质量现状

300套模具”中对建设花苑的历史监测数据，引用报告编号：XS2209034H，G1点位位于本项目西南方向约700米，在本项目大气评价范围5km范围内。具体监测结果见下表：

表 3-2 项目附近环境空气质量监测结果表单位：mg/Nm<sup>3</sup>

点位编号	方位	污染物名称	小时浓度			日均浓度		
			浓度范围	标准	超标率	浓度范围	标准	超标率
G1	SW, 700	非甲烷总烃	1.05~1.87	2.0	0	-	-	-

监测结果表明，评价区域内非甲烷总烃的小时浓度达到《大气污染物综合排放标准详解》（环境保护部科技标准司）推荐值。评价区域内环境空气质量较好，可以达到评价标准限值的要求。

### （3）整治方案

根据市政府印发的2022年《常州市深入打好污染防治攻坚战专项行动方案》，工作目标如下：到2025年，全市生态环境质量持续改善，主要污染物排放总量持续下降，PM<sub>2.5</sub>浓度达到30微克/立方米左右，地表水国考断面水质优III比例达到90%以上，优良天数比率达到81.4%，生态质量指数达到50以上。提出如下重点任务：（一）着力打好重污染天气消除攻坚战；（二）着力打好臭氧污染防治攻坚战；（三）着力打好交通运输污染治理攻坚战；（四）持续打好长江保护修复攻坚战；（五）持续打好太湖治理攻坚战；（六）持续打好黑臭水体治理攻坚战；（七）持续打好农业农村污染治理攻坚战；（八）着力打好噪音污染治理攻坚战；（九）着力打好生态质量提升攻坚战。采取上述措施后，大气环境质量状况可以得到进一步改善，不会造成区域环境质量下降。

## 2、地表水环境现状评价

### （1）区域水环境状况

根据《2021常州市生态环境状况公报》：2021年，常州市纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的20个断面中，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准的断面比例为80%，无劣于V类断面，水质

达到或好于Ⅲ类比例超额完成省定目标。纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核的 51 个断面，年均水质达到或好于Ⅲ类的比例为 92.2%，无劣于 V 类断面，水质达到或好于Ⅲ类比例超额完成省定目标。

### (2) 纳污水体环境质量现状评价

本次地表水环境质量现状在武南河布设 2 个引用断面，引用江苏新晟环境检测有限公司对《常州市天天制冷设备有限公司年喷涂 30 万件铁件、铝件项目》中监测数据，监测时间为 2022 年 4 月 27 日~2022 年 4 月 29 日（报告编号：XS2204103H），监测断面为武南污水处理厂排放口上游 500 米和武南污水处理厂排放口下游 1500 米。监测因子 pH、COD、NH<sub>3</sub>-N、TP。引用数据时效性分析：①本评价引用的地表水监测数据，引用数据不超过三年，满足近三年的时限性和有效性相关要求；②本项目所在区域接纳水体为武南河，区域近期内未新增较大废水排放源，引用的监测数据可客观反映出近期地表水环境质量现状；③地表水监测因子均按照国家规定监测方法监测，引用数据合理有效。具体见表 3-3。

表 3-3 地表水现状引用数据统计及评价表

检测断面	项目	pH	COD	NH <sub>3</sub> -N	TP
W1 武南污水处理厂 排口上游 500m	浓度范围	7.0~7.1	13~14	0.946~0.959	0.14~0.15
	污染指数	0~0.05	0.65~0.7	0.946~0.959	0.7~0.75
	超标率 (%)	0	0	0	0
W2 武南污水处理厂 排口下游 1500m	浓度范围	7.1~7.2	16~18	0.828~0.834	0.16~0.17
	污染指数	0.05~0.1	0.8~0.9	0.828~0.834	0.8~0.85
	超标率 (%)	0	0	0	0
标准	Ⅲ类	6~9	20	1	0.2

由表可知，本项目纳污河道武南河所监测的 2 个断面各监测因子均能达标，满足Ⅲ类水环境功能。

### 3、声环境现状评价

本项目厂界周边 50m 范围内有声环境敏感目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南 污染影响类（试行）》，需开展声环境质量现状监测。本次环评在项目厂界四周和常州市武进区坂上小学共布置 5 个监测点，江苏新晟环境检测有限公司于 2023 年 5 月 15 日在现场监测 1 天，昼间监测 1 次。

监测结果如下：

表 3-4 现状噪声监测结果单位 dB(A)

监测点位及名称	环境功能	监测日期	监测值	标准值	达标状况
N1 东厂界	2 类	2023.5.15	55	60	达标
N2 南厂界	2 类	2023.5.15	55	60	达标
N3 西厂界	2 类	2023.5.15	56	60	达标
N4 北厂界	2 类	2023.5.15	56	60	达标
N5 常州市武进区坂上小学	2 类	2023.5.15	53	60	达标

监测结果汇总表明，厂界四周和敏感保护目标的昼间噪声监测值均不超标，建设项目四周厂界所在区域噪声本底值均符合 GB3096-2018《声环境质量标准》中 2 类标准，表明项目所在地附近区域噪声情况较好。

#### 4、生态环境

本项目租用已建成厂房进行生产，不新增用地，因此本项目不进行生态环境现状调查。

#### 5、电磁辐射

本项目不属于电磁辐射类项目，故本项目不进行电磁辐射现状监测与评价。

#### 6、地下水环境

对照《环境影响评价导则-地下水环境》（HJ610-2016）附录 A 地下水环境影响评价行业分类表，本项目属于 IV 类项目，不开展地下水环境影响评价，因此本项目不进行地下水环境现状调查。

#### 土壤现状

##### (1) 现状监测因子

本项目土壤现状监测因子选取《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中表 1 中 45 项基本项目及 pH 和石油烃作为现状监测因子。

##### (2) 评价标准

建设项目所在地执行《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地的筛选值标准。

### （3）布点采样情况

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）要求，并结合本项目实际情况进行布点。具体检测点位及内容见下表。

表 3-5 土壤采样点位信息

测点位置	点位编号	点位位置	采样深度	检测项目	备注
占地范围内	T1	厂区门口	0-0.2m	45项+pH+[石油烃]	/
占地范围内	T2	常州市武进区坂上小学	0-0.2m	[石油烃]	/

### （4）监测结果及现状评价

本项目土壤现状的采样、检测工作由无锡市新环化工环境监测站于2023年5月7日进行。土壤中共检测47项污染物，其中检出污染物7项，其余40项未检出，土壤检测结果分析及统计详见下表。

表 3-6 土壤中检出的污染物统计分析表

采样日期		2023.5.7			
检测点位		厂区门口 (0~0.2m)	常州市武进区 坂上小学 (0~0.2m)	检出限	GB36600-2018 筛选值 (mg/kg)
样品编号		T1	T2		
检测项目	单位	检测结果			
砷	mg/kg	16.4	/	0.01	60
六价铬	mg/kg	ND	/	0.5	5.7
铜	mg/kg	346	/	1	18000
铬	mg/kg	39.7	/	10	800
汞	mg/kg	0.098	/	0.002	38
镍	mg/kg	56.9	/	3	900
镉	mg/kg	0.211	/	0.01	65
石油烃(C <sub>10</sub> -C <sub>40</sub> )	mg/kg	ND	ND	6	4500
pH	无量纲	7.68	/	/	/
挥发性有机物					
氯乙烯	ug/kg	ND	/	1.0	0.43

1,1-二氯乙烯	ug/kg	ND	/	1.0	66	
二氯甲烷	ug/kg	ND	/	1.5	616	
反式-1,2-二氯乙烯	ug/kg	ND	/	1.4	54	
顺式-1,2-二氯乙烯	ug/kg	ND	/	1.3	596	
1,1-二氯乙烷	ug/kg	ND	/	1.2	9	
氯仿	ug/kg	ND	/	1.1	0.9	
1,1,1-三氯乙烷	ug/kg	ND	/	1.3	84	
四氯化碳	ug/kg	ND	/	1.3		
苯	ug/kg	ND	/	1.9	4	
1,2-二氯乙烷	ug/kg	ND	/	1.3	5	
三氯乙烯	ug/kg	ND	/	1.2	2.8	
1,2-二氯丙烷	ug/kg	ND	/	1.1	5	
甲苯	ug/kg	ND	/	1.3	1200	
1,1,2-三氯乙烷	ug/kg	ND	/	1.2	2.8	
四氯乙烯	ug/kg	ND		1.4	53	
氯苯	ug/kg	ND		1.2	270	
1,1,1,2-四氯乙烷	ug/kg	ND	/	1.2	10	
乙苯	ug/kg	ND	/	1.2	28	
间-二甲苯+对-二甲苯	ug/kg	ND	/	1.2	570	
邻-二甲苯	ug/kg	ND	/	1.2	640	
苯乙烯	ug/kg	ND	/	1.1	1290	
1,1,2,2-四氯乙烷	ug/kg	ND	/	1.2	6.8	
1,2,3-三氯丙烷	ug/kg	ND	/	1.2	0.5	
1,4-二氯苯	ug/kg	ND	/	1.5	20	
1,2-二氯苯	ug/kg	ND	/	1.5	560	
氯丁烷	ug/kg	ND	/	1.0	37	
挥发性有机物						
硝基苯	mg/kg	ND	/	0.09	76	
*苯胺	mg/kg	ND	/	0.1	260	
2-氯酚	mg/kg	ND	/	0.06	2256	
苯并[a]蒽	mg/kg	ND	/	0.1	15	
苯并[a]芘	mg/kg	ND	/	0.1	1.5	
苯并[b]荧蒽	mg/kg	ND	/	0.2	15	

苯并[k]荧蒽	mg/kg	ND	/	0.1	151
蒽	mg/kg	ND	/	0.1	1293
二苯并[a,h]蒽	mg/kg	ND	/	0.1	1.5
茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	ND	/	0.1	15
萘	mg/kg	ND	/	0.09	70
备注	苯胺为非标方法，仅限特定合同约定的委托检验检测				

注：ND 代表未检出

由上表可知，本项目土壤评价因子的检测值均未超过《土壤环境质量建设用地土壤环境污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地的筛选值标准，土壤受到污染的风险可以忽略。

常州超霸金属制品有限公司年加工5万套金属件项目

项目所在地区的大气环境功能区划为二类区；根据《江苏省地表水（环境）功能区划（2021-2030年）》（省生态环境厅，省水利厅，苏环办[2022]82号），纳污河流武南河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水标准，项目附近地表水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类水标准。本项目昼间声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。主要环境保护目标见表3-7。

表 3-7 主要环境保护目标一览表

环境要素	名称	经纬度		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		X	Y					
大气环境	常州市武进区坂上小学	120.01043807	31.66413496	500人	师生	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准	SE	45
	刘家村	120.01037913	31.66673255	30户/90人	居民		NE	65
	前巷	120.01183673	31.66706109	30户/90人	居民		NE	170
	武进区坂上眼科医院	120.01303334	31.66597126	500人	医患		NE	265
	坂上安息宫	120.00865760	31.66217093	40人	居民		SW	290
	后巷	120.00992760	31.66965758	10户/30人	居民		NE	410
声环境	常州市武进区坂上小学	120.01043807	31.66413496	500人	师生	《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准	SE	45
地下水	500米范围内的不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							
生态	本项目位于礼嘉镇武阳村委前巷588号，租用已建成厂房，不涉及新增用地，项目周边无生态环境保护目标							

注：本项目距离星韵学校14.22km，距离常州市武进生态环境局7.61km。

环境保护目标

常州超群金属制品有限公司增加15万吨金属附件项目

### 1、大气污染物排放标准

本项目喷塑工段产生的粉尘（颗粒物）、激光除锈工段产生的粉尘（颗粒物）、焊接工段产生的烟尘（颗粒物）、打磨工段产生的粉尘（颗粒物）和固化工段产生的有机废气（以非甲烷总烃计）执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 和表 3 中相关标准；液化石油气燃烧产生的二氧化硫、颗粒物和氮氧化物执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（江苏省地方标准）DB32/3728-2020 表 1 排放标准。

厂区内 VOCs 无组织排放标准限值满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中相关标准要求。

表 3-8 大气污染物排放标准

污染物	有组织排放限值			无组织排放限值		标准来源
	最高允许排放浓度	最高允许排放速率	监控位置	监控浓度限值	监控位置	
非甲烷总烃	60mg/m <sup>3</sup>	3kg/h	车间排气筒出口或生产设施排气筒	4.0mg/m <sup>3</sup>	边界外浓度最高点	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
颗粒物	20mg/m <sup>3</sup>	1kg/h	车间或生产设施排气筒	0.5mg/m <sup>3</sup>		
颗粒物	20mg/m <sup>3</sup>	/		5.0mg/m <sup>3</sup>		
二氧化硫	80	/		/	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》（江苏省地方标准）DB32/3728-2020
氮氧化物	180	/		/	/	

注：《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 32/3728-2020）实测的工业炉窑排气筒中大气污染物排放浓度，应按公式换算为基准氧含量下的排放浓度，并以此浓度作为判定排放是否达标的依据。

表 3-9 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位 mg/m<sup>3</sup>

执行标准	污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）	NMHC（VOCs）	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
		20	监控点处任意一次浓度值	

### 2、水污染物排放标准

本项目生产废水经厂区污水处理设施处理后回用，多次回用后的浓水作为危

污  
染  
物  
排  
放  
控  
制  
标  
准

常州超群金属制品有限公司年产 15 万套金属件项目

废委托资质单位处置,不外排。生活污水经区域污水管网接管进武南污水处理厂,接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 等级;武南污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准和《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表 2 标准,具体见表 3-8。

表 3-10 污水处理厂接管标准值表(mg/L)

项目	执行标准	取值表号及级别	污染物名称	浓度限值
武南污水处理厂接管标准	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)	表 1 B 等级	pH	6~9(无量纲)
			COD	500mg/L
			SS	400mg/L
			NH <sub>3</sub> -N	45mg/L
			TP	8mg/L
			TN	70mg/L
武南污水处理厂排放标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)	表 1 一级 A 标准	pH	6~9(无量纲)
			SS	10mg/L
	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)	表 2	NH <sub>3</sub> -N*	4(6) mg/L
			COD	50mg/L
			TP	0.5mg/L
			TN	12(15) mg/L
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2022)(2026年3月28日执行)	表 1 C 标准	化学需氧量(COD <sub>Cr</sub> )	50mg/L
			氨氮	4(6) mg/L
			TN(以 N 计)	12(15) mg/L
			TP(以 P 计)	0.5mg/L
悬浮物(SS)			10mg/L	
pH			6~9(无量纲)	
《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)	洗涤用水	pH	6.5~8.5(无量纲)	
		SS	30	
企业内部回用标准	/	COD	200	
		石油类	10	

注: ①\*括号外数值为水温>12℃时的控制指标,括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。  
②《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)中洗涤用水无 COD、石油类的回用标准,企业根据回用需求自行定制内部回用标准,其他污染物回用标准为 COD: 200mg/L、石油类 10mg/L;

### 3、噪声排放标准

根据常州市市区声环境功能区划（2017），本项目位于2类声环境功能区。因此运营期各厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008的2类标准值，具体标准值见表3-11。

表 3-11 工业企业厂界环境噪声排放标准一览表单位：dB(A)

执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	
	昼间	夜间
2类	60	50

### 4、固体废物

本项目涉及到的危废分类执行《国家危险废物名录》（2021年版）标准；收集、贮存、运输等过程按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）自2023年7月1日起实施，自该标准实施之日起，《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）废止）及修改单（环境保护部公告2013年第36号）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的相关要求执行；一般工业废弃物的贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

具体指标见表 3-12:

表 3-12 本项目总量控制指标一览表 t/a

项目		产生量	削减量	排放量	申请量	项目外环境排放量 (t/a)	
废水	生活污水	废水量	192	0	192	192	192
		COD	0.096	0	0.096	0.096	0.0096
		SS	0.0768	0	0.0768	/	0.00192
		NH <sub>3</sub> -N	0.0086	0	0.0086	0.0086	0.00073
		TN	0.0134	0	0.0134	/	0.00204
		TP	0.001	0	0.001	0.001	0.00096
废气	有组织	颗粒物	1.26	1.197	0.063	0.063	0.063
		非甲烷总烃	0.0432	0.03456	0.00864	0.00864	0.00864
		NO <sub>x</sub>	0.00023	0	0.00023	0.00023	0.00023
		SO <sub>2</sub>	0.00003	0	0.00003	0.00003	0.00003
固体废物	生活垃圾	1.5	1.5	0	/	0	
	一般固废	50.796	50.796	0	/	0	
	危险固废	14.121	14.121	0	/	0	

注: VOCs 排放总量以非甲烷总烃计。

总量控制指标

常州超霸金属制品有限公司年加工 5 万吨金属件项目

#### 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租赁现有厂房进行生产，施工期仅进行设备安装，对环境影响较小，故本环评不对施工期进行分析。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>一、废气</p> <p>1、废气污染物源强分析</p> <p>本项目废气主要为激光除锈、焊接、打磨工段产生的粉尘（颗粒物）、喷塑工段产生的粉尘（颗粒物）和固化工段产生的有机废气（以非甲烷总烃计）以及液化石油气燃烧废气（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物）。</p>

常州超霸金属制品有限公司年加工15万套金属附件项目

本项目废气污染物源强核算一览表见表 4-1。

表4-1废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	污染源	污染物	排放形式	污染物产生		治理措施					污染物排放			排放口			执行标准				
				产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生量 (t/a)	工艺	排气量 (m <sup>3</sup> /h)	收集效率 %	治理工艺去除率 %	是否为可行技术	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放量 (t/a)	高度 m	直径 m	温度 ℃	编号	地理坐标	浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	
运营期环境影响和 保护措施	金属件生产加工线	喷塑	颗粒物	有组织	42	1.26	滤芯除尘器+脉冲除尘器	10000	90	95	是	0.0021	2.1	0.063	15	0.3	25	1#	120.0091 0428,31.6 6508970	20	1
		固化	非甲烷总烃	有组织	2.88	0.0432	二级活性炭吸附装置	5000	80	80	是	0.00288	0.576	0.00864	15	0.2	30	2#	120.0091 0428,31.6 6508970	60	3
		液化石油气燃烧	颗粒物		0.0007	0.00001						0.000003	0.0007	0.00001						20	1
			NO <sub>x</sub>		0.0153	0.00023						0.0001	0.0153	0.00023						180	/
			SO <sub>2</sub>		0.002	0.00003						0.00001	0.002	0.00003						80	/
		激光除锈	颗粒物		/	0.15						移动式除尘器	/	80						80	是
		喷塑	颗粒物	/	0.14	/	/	/	/	/	0.047	/	0.14	/	/	/	/	/	/	/	
		固化、液化石油气燃烧	非甲烷总烃	无组织	/	0.0048	/	/	/	/	/	0.0016	/	0.0048	/	/	/	/	/	4.0(厂界)	/
			颗粒物	/	0.000001	/	/	/	/	/	0.0000003	/	0.000001	/	/	/	/	/	5.0	/	

	NO <sub>x</sub>	/	0.00002 5	/	/	/	/	/	0.00001	/	0.000025	/	/	/	/	/
	SO <sub>2</sub>	/	0.00000 3	/	/	/	/	/	0.000001	/	0.000003	/	/	/	/	/

常州超霸金属制品有限公司年加工5万套金属件项目

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

#### (1) 激光除锈粉尘 G1

断料后的钢板使用激光除锈机进行除锈，在此过程中会产生少量的粉尘。根据企业提供资料，本项目钢板用量 500t/a，外购钢板并非都需要进行除锈处理，需要进行除锈处理的钢板约为钢板总用量的 30%，激光除锈粉尘产生量约为原料用量的 1%，则激光除锈粉尘产生量约为 0.15t/a。激光除锈产生的粉尘经移动式除尘器处理后加强车间通风在破碎车间内无组织排放，移动式除尘器废气捕集率以 80%计，处理效率以 80%计。则激光除锈粉尘排放量为 0.024t/a，根据物料平衡，移动式除尘器内收集尘产生量约为 0.096t/a。本项目激光除锈工作时间以 900h/a 评价。

#### (2) 焊接烟尘 G2

部分机加工后的钢板需要使用焊机进行焊接，本项目使用氩弧焊机进行焊接，焊条使用量为 0.5t/a。根据《焊接车间环境污染及控制技术进展》（孙大光 著）一文，气保焊焊接颗粒物产生量为 2~5g/kg 焊丝，取 5g/kg，则产生的焊接烟尘量为 0.0025t/a。故焊接烟尘的排放量极少，因此本次环评不对焊接烟尘进行评价。

#### (3) 打磨粉尘 G3

由人工手持角磨机对工件焊接处进行打磨，使其表面光洁平整，本项目打磨为针对性打磨，并非对工件全面打磨，故打磨粉尘产生量约为原材料用量的 0.01%。根据企业提供资料，本项目打磨用钢板用量 50t/a，则打磨粉尘产生量约 0.005t/a。故经打磨粉尘的排放量极少，因此本次环评不对打磨粉尘进行评价。

#### (4) 喷塑粉尘 G5

本项目喷塑过程在喷粉房内进行，主要污染因子为喷塑过程产生的粉尘。根据《喷塑行业污染物源强估算及治理方法探讨》（中国环境管理干部学院学报第 26 卷第 6 期）中“1.1.2 喷塑粉尘”中“塑粉平均附着率为

80%-90%”，本项目采用手工静电喷涂的方式，附着率取 80%，喷涂过程中未附着的粉料中 30%在喷道内自然沉降，剩余 70%向外逸散形成喷塑粉尘。本项目塑粉使用量为 10t/a，则粉尘产生量为 1.4t/a。

本项目在喷道的一侧设置滤芯除尘，喷塑粉尘经喷粉房内部滤芯处理后进入脉冲除尘器净化，最后通过 1#15 米高排气筒排放。整体捕集效率以 90%计，两级回收装置的处理效率为 95%（滤芯除尘效率处理按 90%计，后续的粉尘量粒径越来越小，脉冲除尘的效率按 50%计）。未收集处理的粉尘在车间内无组织逸散。则喷塑粉尘的有组织排放量为 0.063t/a，无组织排放量为 0.14t/a。本项目喷塑工段工作时间以 3000h/a 评价。

#### (5) 固化废气 G6

本项目使用树脂粉作为涂料，树脂的热分解温度在 300℃以上。本项目固化温度为 180℃，则固化过程将产生少量有机废气。根据《喷塑行业污染源强估算及治理方法探究》（中国环境管理干部学院学报第 26 卷第 6 期）中“1.1.3 固化废气”中“固化工序产生的 VOC 约占塑粉量的 0.3%-0.6%”，本项目取最大值 0.6%。根据上文，本项目附着在工件上的树脂粉量为 8t/a，则固化过程中有机废气（以非甲烷总烃计）的产生量为 0.048t/a。

本项目在烘道上方配套废气收集管网并在烘道进出口上方配套集气罩，产生的废气经集气罩收集后进入二级活性炭吸附装置，处理后通过 2#15 米高排气筒排放。捕集效率以 90%计，因废气产生量较小，浓度较低，处理效率按 80%计。则固化废气（以非甲烷总烃计）的有组织排放量为 0.00864t/a，无组织排放量为 0.0048t/a。本项目固化工段工作时间以 3000h/a 评价。

#### (6) 液化石油气燃烧废气 G4、G7

本项目烘道使用液化石油气作为燃料进行加热，该过程将产生燃烧废气。参考《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》表 F.3 燃气工业锅炉的废气产排污系数，本项目液化石油气用量为 42m<sup>3</sup>/a，年运行时间以 3000h 计，

燃烧废气与固化废气一起通过 2#15 米高排气筒排放，捕集效率以 90%计，处理效率不计，污染物排放量见下表。

表4-2 液化石油气燃烧废气产生情况一览表

污染物指标	单位	产污系数	污染物产生量 (t/a)	污染物排放量 (t/a)
二氧化硫	千克/万立方米-燃料	0.02S	0.00003	0.00003
颗粒物	千克/万立方米-燃料	2.86	0.00001	0.00001
氮氧化物	千克/万立方米-燃料	59.61	0.00025	0.00023

注：产排污系数表中二氧化硫的产排污系数是以含硫量（S）的形式表示的，其中含硫量（S）是指燃气硫分含量，单位为毫克/立方米。

本项目含硫量(S)根据《液化石油气》(GB 11174-2011)中表 1 总硫含量确定，不大于 343mg/m<sup>3</sup>。

则本项目液化石油气燃烧废气中颗粒物产生量为 0.00001t/a(有组织(产生量)排放量为 0.00001t/a，无组织排放量 0.00000t/a)，氮氧化物产生量为 0.00025t/a（有组织（产生量）排放量为 0.00023t/a，无组织排放量 0.000025t/a），二氧化硫产生量为 0.00003t/a（有组织（产生量）排放量为 0.00003t/a，无组织排放量 0.00000t/a）。

### 2、非正常工况污染物源强分析

非正常生产状况是指开车、停车、机械设备故障、设备管道不正常泄漏及设备检修时物料流失等因素所排放的废水对环境造成的影响。

本项目涉及到的最大可信极端非正常生产状况为：废气处理设施出现故障，处理效率为零，部分大气污染物超标排放，排放历时不超过 30min。非正常生产状况下，污染物排放源强见表 4-3。

表4-3 非正常工况下污染物排放污染源强

排气筒	污染物	排气筒		排气量 (m <sup>3</sup> /h)	排放速度 (kg/h)	排气出口温度 (K)	出口处空气温度 (K)
		高度 (m)	内径 (m)				
1#排气筒	颗粒物	15	0.3	10000	0.42	298.15	286.75
2#排气筒	非甲烷总烃	15	0.2	5000	0.0144	303.15	286.75
	颗粒物				0.000003		
	NO <sub>x</sub>				0.0001		

SO<sub>2</sub>

0.00001

为预防此类工况发生，除需确保生产设备和施工安装质量先进可靠外，还需加强在岗人员培训和对工艺设备运行的管理，做好设备的日常维护、保养工作，定期检查环保设施的运行情况，同时严格操作规程生产，尽量减少、避免非正常工况的发生。

### 3、废气污染防治措施及达标排放的可行性分析

#### (1) 有组织废气污染防治措施

##### ①废气处理工艺流程

本项目喷塑粉尘经“集气罩+滤芯除尘器+脉冲除尘器”处理后，通过1根15m高的排气筒（1#）排放。固化废气和液化石油气燃烧废气经“集气罩+两级活性炭吸附装置”处理后，通过1根15m高的排气筒（2#）排放。未收集处理的废气在车间内无组织逸散。

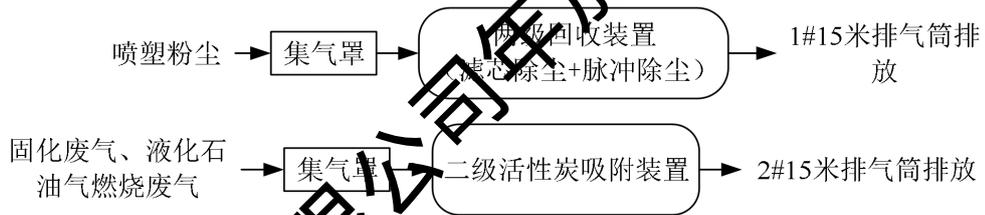


图4-1 废气处理流程图

##### ②废气处理工艺简述

A. 滤芯除尘器：含尘气体进入除尘器灰斗后，由于气流断面突然扩大及气流冲刷作用，气流中一部分粗大颗粒在重力和惯性力作用下沉降在灰斗，粒径细、密度小的尘粒进入滤尘室后，通过布朗扩散和筛滤等组合效应，使粉尘沉积在滤料表面上，净化后的气体进入净气空由排气筒经风机排出。

B. 脉冲除尘器：工作时，含尘气体由进风道进入灰斗，粗尘粒直接落入灰斗底部，细尘粒随气流转折向上进入中、下箱体，粉尘积附在滤袋外表面，过滤后的气体进入上箱体至净气集合管-排风道，经排风机排至大气。

C. 二级活性炭吸附装置：活性炭是一种多孔性质的含炭物质，它具有高度发达的孔隙结构，活性炭的多孔结构为其提供了大量的表面积，能与气

体（杂质）充分接触，从而赋予了活性炭所特有的吸附功能，使其非常容易达到吸收收集杂质的目的，就像磁力一样，所有的分子间都具有相互引力。正因为如此，活性炭孔壁上的大量的分子可以产生强大的引力，从而达到将有害的杂质吸引到孔径中的目的。在有机废气处理过程中，活性炭常被用来吸附烷烃、烯烃、芳香烃等挥发性有机物，装置运行正常的情况下，活性炭吸附装置对有机物的去除率可达80%左右。

为保证废气处理效率，废气处理装置内的活性炭需定期进行更换，项目更换的废活性炭量暂存于危废库，委托有资质单位处置，暂存必须符合危险废物暂存要求，废活性炭须存放在密闭的袋（桶）内，并且暂存场所应做好防雨、防渗措施，避免对环境产生二次污染。

#### D. 活性炭吸附装置设计参数

表4-4 活性炭吸附装置技术参数一览表

序号	项目	单位	技术指标
1	粒度	目	12~40
2	水分	%	≤5
3	着火点	℃	>500
4	孔隙率	%	75
5	阻力	Pa	700
6	结构形式	/	颗粒活性炭
7	碘值	mg/g	800
8	动态吸附量	%	10
9	风量	m <sup>3</sup> /h	5000
10	停留时间	s	0.36
11	设备数量	套	1
12	更换周期	d	90（3个月）
13	填充量	t/次	0.11

注：本次评价根据建设方提供的生产规模及原辅料用量计算得出，可根据实际生产情况进行适当调整。

#### (2) 有组织废气污染防治措施评述

##### ①技术可行性分析

本项目喷塑粉尘经“集气罩+滤芯除尘器+脉冲除尘器”处理后，通过1根15m高的排气筒（1#）排放。固化废气和液化石油气燃烧废气经“集气罩

+两级活性炭吸附装置”处理后，通过1根15m高的排气筒（2#）排放。未收集处理的废气在车间内无组织逸散。对照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业（HJ1124-2020）》中附录C，本项目采用的废气污染防治措施均为可行技术。

### ②废气收集效率分析

参考《废气处理工程技术手册》（王纯张殿印主编）“上部伞形罩两侧有围挡”排气量计算公式计算单个集气罩排气量，过程如下：

$$Q = (W+B)HV_x$$

式中：W——罩口长度，m；

B——罩口宽度，m；

H——污染源至罩口距离，m；

$V_x$ ——操作口空气速度，建议取值0.25~3.5m/s，本次取1m/s；

#### A. 喷粉室

拟在喷粉室的一侧安装侧吸的集气罩，根据喷粉室尺寸设计：罩口长度（W）取3m，罩口宽度（B）取2m，污染源至罩口距离（H）取0.5m，则集气罩排气量为9000m<sup>3</sup>/h。

#### B. 固化烘道

拟在在烘道进出口上方配套集气罩，根据烘道尺寸设计：罩口长度（W）取2m，罩口宽度（B）取1m，污染源至罩口距离（H）取0.2m，则单个集气罩排气量为2160m<sup>3</sup>/h。固化工段共设置2个集气罩，则废气处理设备所需风量为4320m<sup>3</sup>/h。

表4-5 废气处理装置风量计算表

产污设备	集气罩类型	罩口尺寸 (长+宽) (m)	污染源至罩 口距离 (m)	数量 (台/ 套)	风量 (m <sup>3</sup> /h)	设计风量 (m <sup>3</sup> /h)
喷粉室	集气罩	5+2	0.5	1	9000	10000
汇总 (1#排气筒)	—	—	—	—	9000	
固化烘道	集气罩	2+1	0.2	2	4320	5000

汇总 (2#排气筒)	—	—	—	—	4320	
---------------	---	---	---	---	------	--

综上，本项目废气处理设备配套风机设计风量满足设计规范要求 and 生产需要。

### ③废气去除效率预测分析

表4-6本项目废气去除效率预测分析表

废气	处理单元	指标	污染物浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放标准 mg/m <sup>3</sup>	
喷塑工段 (颗粒物)	滤芯除尘器+ 脉冲除尘器	进气浓度 mg/m <sup>3</sup>	42	20	
		出气浓度 mg/m <sup>3</sup>	2.1		
		去除率%	95		
	最终排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	2.1			
固化工段 (非甲烷总 烃)	二级活性炭 吸附装置	进气浓度 mg/m <sup>3</sup>	2.89	60	
		出气浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.576		
		去除率%	80		
	最终排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.576			
液化 石油 气 燃烧	颗粒物	进气浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.0007	20	
		出气浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.0007		
		去除率%	/		
		最终排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.0007		
	NO <sub>x</sub>	二级活性炭 吸附装置	进气浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.0001	180
			出气浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.0001	
			去除率%	/	
		最终排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.0001		
	SO <sub>2</sub>	二级活性炭 吸附装置	进气浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.00001	80
			出气浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.00001	
去除率%			/		
最终排放浓度 mg/m <sup>3</sup>		0.00001			

### ④排气筒布置合理性分析

A. 根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T 3840-91)中(5.6.1)条规定，排气筒出口处烟气速度不得小于按下式计算得出的风速V<sub>c</sub>的1.5倍。

$$V_c = \bar{V} \times (2.303)^{(1/K)} / \Gamma(1+1/K)$$

$$K = 0.74 + 0.19 \bar{V}$$

式中： $\bar{V}$ ----排气筒出口高度处环境风速的多年平均风速；

K----韦伯斜率；

$\Gamma(\lambda)$ ---- $\Gamma$ 函数,  $\lambda=1+1/K$  (GB/T13201-91 中附录 C) ;

根据公式计算,  $V_c$  为 6.326m/s。

本项目建成后排气筒出口排气风速满足《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》大于 1.5 倍  $V_c$  (即 9.489m/s) 的要求, 排气筒直径设置合理。

B.《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91) 中规定“在排气筒四周存在居住、工作等需要保护的建筑群时, 最后排气筒高度还应加上被保护建筑群的 2/3 平均高度”。本项目四周不存在需要保护的建筑群, 本项目不予考虑。

C.根据项目工程分析, 项目排气筒排放的有机废气满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 和《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2020) 中的相关标准; 经预测, 本项目废气污染物经处理后排放对外环境影响较小。

根据项目生产工艺及工艺设备, 项目建成后共有 2 根排气筒, 具体情况见下表。

表 4-1 本项目排气筒设置方案一览表

排气筒编号	废气类型	个数	离地高度	口径 (m)	排风量 (m <sup>3</sup> /h)	烟气速度 (m/s)	备注
1#	颗粒物	1	15	0.3	10000	9.83	/
2#	非甲烷总烃、颗粒物、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub>	1	15	0.2	5000	11.06	/

综上所述, 本项目排气筒的数量和高度均符合相关标准要求, 设置合理。同时要求建设单位应对废气治理装置做定期维护, 定期对排放情况进行记录并建立档案。

### (3) 无组织废气污染防治措施评述

本项目激光除锈粉尘经移动式除尘器处理后于车间内无组织排放; 本项目无组织排放主要为未收集的废气, 针对各主要排放环节提出相应改进措施, 以减少废气无组织排放量。

本项目采取的防止无组织气体排放的主要措施有：

a.加强厂区绿化，设置绿化隔离带，以减少无组织排放的气体对周围环境的影响。

b.定期清扫生产设备周边，必要的时候通过喷洒少量的水降低无组织废气排放量。

c.加强运行管理和环境管理，提高工人操作水平，通过宣传增强环保意识，积极推行清洁生产，节能降耗，多种措施并举，减少污染物排放。

d.由训练有素的操作人员按操作规程操作。

综上所述，采用上述措施后，可有效地减少原料和产品在生产过程中无组织气体的排放，使污染物的无组织排放量降低到很低的水平

#### 4、污染物排放量核算

本项目污染物排放量见下表。

表 4-8 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度 / (mg/m <sup>3</sup> )	核算排放速率 / (kg/h)	核算年排放量 / (t/a)	
一般排放口						
1	1#	颗粒物	2.1	0.021	0.063	
2	2#	非甲烷总烃	0.576	0.00288	0.00864	
3		颗粒物	0.0007	0.000003	0.00001	
4		NO <sub>x</sub>	0.0153	0.0001	0.00023	
5		SO <sub>2</sub>	0.002	0.00001	0.00003	
一般排放口合						
					非甲烷总烃	0.00864
					颗粒物	0.063
					NO <sub>x</sub>	0.00023
					SO <sub>2</sub>	0.00003
有组织排放总计						
					非甲烷总烃	0.00864
					颗粒物	0.063
					NO <sub>x</sub>	0.00023
					SO <sub>2</sub>	0.00003

表 4-9 大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量 / (t/a)
					标准名称	浓度限值 / (mg/m <sup>3</sup> )	

1	/	喷塑	颗粒物	加强车间通风	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)	0.5	0.14
2	/	激光除锈	颗粒物			0.5	0.024
23	/	固化	非甲烷总烃			4.0(厂界)	0.0048
						6(厂区内)	
4	/	液化石油气燃烧	颗粒物			5.0	0.000001
5	/		NO <sub>x</sub>			/	0.00025
6	/		SO <sub>2</sub>	/	0.000003		
无组织排放总计							
无组织排放口合计	非甲烷总烃			0.0048			
	颗粒物			0.164			
	NO <sub>x</sub>			0.00025			
	SO <sub>2</sub>			0.000003			
表 4-10 大气污染物年排放量核算表							
序号	污染物			年排放量/(t/a)			
1	非甲烷总烃			0.01344			
2	颗粒物			0.227			
3	NO <sub>x</sub>			0.000255			
4	SO <sub>2</sub>			0.000033			
6、废气监测计划							
表 4-11 废气监测计划表							
编号	监测点位	监测内容	监测频率	执行标准			
1#	排气筒	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)、《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB32/3728-2020)			
2#	排气筒	非甲烷总烃、颗粒物	1次/年				
		二氧化硫	1次/年				
		氮氧化物	1次/年				
/	厂界上风向1个点、下风向设置3个点	非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	1次/年				
/	厂区内	非甲烷总烃	1次/年				
7、达标排放情况							
本项目大气污染防治措施及污染物排放情况见下表：							

表 4-12 本项目大气污染防治措施及污染物排放情况一览表

类别	污染物种类		污染防治措施	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	执行的排放标准			
废气	有组织	喷塑	颗粒物	“滤芯除尘器+脉冲除尘器”+1#15m 排气筒排放	0.063	0.021	2.1	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)		
		固化	非甲烷总烃		0.00864	0.00288	0.576			
		液化石油气燃烧	颗粒物		“二级活性炭吸附装置”+2#15m 排气筒排放	0.00001	0.000003		0.0007	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB32/3728-2020)
			NO <sub>x</sub>			0.00023	0.0001		0.0153	
			SO <sub>2</sub>			0.00003	0.00001		0.0021	
	无组织	喷塑	颗粒物	加强车间通风	0.024	0.024	/	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)、 《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB32/3728-2020)		
		激光除锈	颗粒物		0.14	0.04	/			
		固化	非甲烷总烃		0.0048	0.0016	/			
		液化石油气燃烧	颗粒物		0.000001	0.0000003	/			
			NO <sub>x</sub>		0.000025	0.00001	/			
			SO <sub>2</sub>		0.000003	0.000001	/			

由上表可知，项目颗粒物和甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中的相关标准，液化石油气燃烧废气（颗粒物、二氧化硫和氮氧化物）排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（江苏省地方标准 DB32/3728-2020 中的相关标准。根据《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业（HJ 1124-2020）》，本项目采用的污染防治措施可行。

5、大气环境影响分析

本项目所在区域属于环节空气质量不达标区，为改善大气环境质量，常州市印发、实施了多项改善大气环境质量、强化废气排放管控的方案和举措，在积极采取管控措施后，常州市环境空气质量将得到持续改善。

本项目排放的大气污染物（非甲烷总烃、颗粒物、NO<sub>x</sub>、SO<sub>2</sub>），针对各产物环节，均采取了可行的污染治理措施，经处理后均达标排放，排放强

度较低。

综上所述，本项目废气污染物经处理后排放对周围环境影响可接受。

## 二、废水

### 1、废水污染物源强分析：

本项目运营期用水为生活用水和生产用水，废水为生活污水。

#### (1) 生活用水与生活污水

①本项目不设食宿，全厂定员 10 人，年生产运行 300 天。参照《常州市城市与公共用水定额》（2016 年修订），结合职工在厂的工作和生活时间，职工生活用水以 80L/d·人计，则年用水量为 240m<sup>3</sup>/a。排水量按用水量的 80% 计，则生活污水产生量为 192m<sup>3</sup>/a。污染物产生浓度分别为 COD 500mg/L、SS 400mg/L、NH<sub>3</sub>-N 45mg/L、TP 5mg/L、TN 70mg/L。

②根据建设单位提供资料，本项目无需使用水进行地面清洗，仅需定期对地面进行清洁。

#### (2) 水洗用水

本项目水洗 1 和水洗 2 工段各设有 1 个储液槽，有效容积均为 1m<sup>3</sup>，根据企业提供资料，水洗 1 平均每月倒槽 1 次，损耗 20%（2.4t/a），则产生水洗 1 废水 9.6t/a。水洗 2 平均 1 周倒槽 2 次，损耗 20%（19.2t/a），则产生水洗 2 废水 76.8t/a。综上，产生水洗 86.4t/a。

#### 除油清洗用水

本项目除油清洗工段共设有 2 个储液槽，有效容积均为 1m<sup>3</sup>，根据企业提供资料，平均每月倒槽 1 次，损耗 20%（4.8t/a），则产生除油清洗废水 19.2t/a。

综上，生产废水（水洗废水、除油清洗废水）产生量为 105.6t/a，生产废水中的污染因子主要为 COD、SS 和石油类。

表4-13 本项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放					排放 时间 /h		
				核算方法	产生 废水量 m <sup>3</sup> /a	产生 浓度 mg/ L	产生量 t/a	工 艺	效 率 /%	污 染 源	污 染 物	核 算 方 法	排 放 废 水 量 m <sup>3</sup> /a		排 放 浓 度 mg/L	排 放 量 t/a
金属件生产加工线	生活污水	系数法	COD	192	500	0.096	接管处理	/	生活污水	系数法	192	500	0.096	3000		
			SS		400	0.0768						400	0.0768			
			NH <sub>3</sub> -N		45	0.0086						45	0.0086			
			TN		70	0.0134						70	0.0134			
			TP		5	0.001						5	0.001			
	生产废水	类比法	COD	105.6	600	0.0634	调节- 混凝- 气浮- 沉淀- 压滤	经厂区污水处理设施处理后回用，多次回用后的浓水作为危废委托资质单位处置，不外排								
			SS		200	0.0211									200	0.0211
			石油类		50	0.0053									50	0.0053

2、废水污染防治措施评述

(1) 防治措施

本项目厂区内实行“雨污分流”的原则。雨水直接排入市政雨水管网；本项目营运期废水主要为生活污水。生活污水经收集后接管进武南污水处理厂处理后，尾水排入武南河。生产废水经厂区污水处理设施处理后回用，多次回用后的浓水作为危废委托资质单位处置，不外排。

④生产废水处理可行性分析

本项目产生生产废水，水量为 105.6t/a，主要污染物为 COD、SS、石油类，不含氮、磷及重金属污染物。

A. 废水处理设施工艺可行性分析

本项目废水处理设施工艺流程图如下：

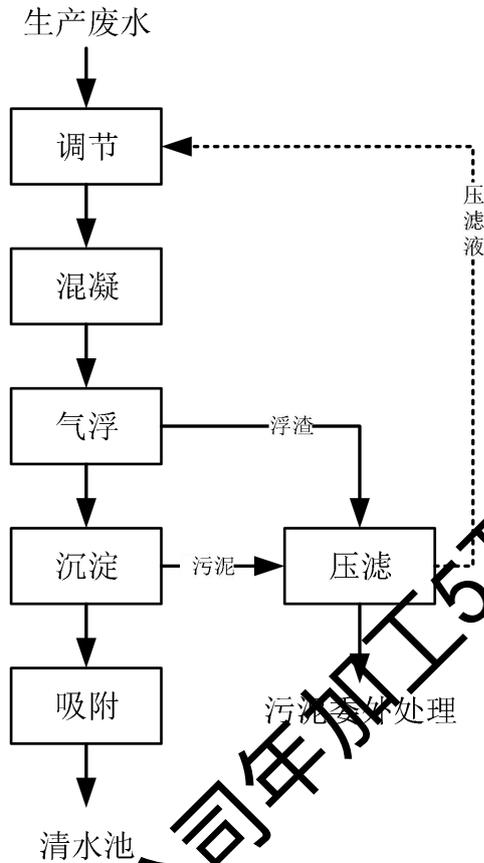


图 4-2 本项目废水处理工艺流程图

工艺说明：生产废水的主要污染物为 COD、SS、氟化物、石油类，废水经收集后进入废水处理设施，先进入调节池均衡水质、水量和 pH；然后进入混凝池加入絮凝剂（PAC、PAM），将水体的小颗粒絮凝为大颗粒，进行重颗粒与轻颗粒分层絮凝沉淀；后进入到气浮装置，气浮分离的主要特点是以微小气泡作为载体，粘附水中的杂质颗粒，使其密度小于水，然后颗粒被气泡携带浮升至水面与水分离去除的方法。水中的矿物油随着微气泡上浮至水面，形成浮渣，最后流入沉淀池，沉淀池中的污泥和气浮池中的浮渣进入压滤机压滤后委外处置，压滤清水回流至调节池。下清液进入过滤装置过滤后再经活性炭吸附后流至清水池待用；

#### B. 废水水量、水质可行性分析

本项目废水处理设施设计处理能力为 1t/d，项目建成后生产废水产生量为 105.6t/a，未超过废水处理设施设计处理能力，因此本项目废水处理措施在水量上是可行的。

本项目废水处理设备设计处理效果见下表。

表 4-14 本项目废水处理设备设计处理效果一览表

产生源	生产废水			
产生量 (t/a)	105.6			
污染因子	COD	SS	氟化物	
进水浓度 (mg/L)	600	200	100	30
出水浓度 (mg/L)	150	10	20	10
去除率 (%)	75%	95%	80%	80%
回用标准 (mg/L)	≤200	≤30	≤10	≤10

由上表可知，生产废水经处理后可满足企业内部回用水质标准。

### C. 废水处理设施经济可行性分析

本项目污水处理设施投资约 10 万元，企业可以承受，从长远来看，废水经处理设施处理后回用可以减少环境污染，创造较大的环境效益，企业效益较好，有能力运行该设施，在经济上是可行的。污水处理设施运行过程中要严格按规范进行操作，并注意加强对污水处理设施的管理与维修保养，保证污水处理设施的正常运行，减少不必要的浪费，保证项目废水经处理后达标回用。

#### (2) 建设项目污水接管可行性分析

##### ① 接管水量可行性分析

武南污水处理厂设计处理能力 8 万 m<sup>3</sup>/d，已建成规模 8 万 t/d。现实际日均处理量为 6.8 万 t/d，尚有 1 万多 t/d 的处理余量。本项目产生废水 192t/a (0.64m<sup>3</sup>/d)，从水量上来看，项目污水接入武南污水处理厂是可行的。

##### ② 废水水质接管可行性分析

本项目建成后接管废水为生活污水，废水排放浓度低、水量小、水质简单，不会对污水处理厂运行产生冲击负荷，不影响污水处理厂出水水质，经济上比较合理，有利于污染物的集中控制，因此项目废水排入武南污水处理

厂集中处理，从水质上分析安全可行。

### ③污水管网接管可行性分析

经核实，本项目所在区域污水管网已建设完成，具备污水接管条件。项目废水可以通过接入东瞿路市政污水管网顺利接入武南污水处理厂集中处理，具有接管可行性。

综上，拟建项目废水在污水厂纳污计划范围内，水质符合武南污水处理厂的接管要求，符合污水厂接管标准要求，通过污水管网进入污水厂不会对厂内设备正常运行造成影响。因此，拟建项目废水接入武南污水处理厂进行深度处理后达标外排是可行的。

### 3、地表水环境影响分析

本项目运营后产生的生活污水经区域污水管网接管进武南污水处理厂。因此对周围环境无直接影响。

表 4-15 水污染影响型建设项目评价等级判定

评价等级	判定依据	
	排放方式	废水排放量 $Q/(m^3/d)$ ; 水污染物当量数 $W/(无量纲)$
一级	直接排放	$Q \geq 20000$ 或 $W \geq 600000$
二级	直接排放	其他
三级 A	间接排放	$Q < 200$ 或 $W < 6000$
三级 B	间接排放	—

本项目生活污水达到接管标准后，进入武南污水处理厂处理，尾水排放进入武南河。根据《环境影响评价技术导则地表水环境》（HJ2.3-2018），建设项目地表水环境影响评价等级按照影响类型、排放方式、排放量或影响情况、收纳水体环境质量现状、水环境保护目标等综合确定，本项目为间接排放建设项目，本项目水环境影响评价等级为三级 B，故不需进行水环境影响预测。

表 4-16 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是	排放口类型
					污染治理设施	污染治理设施	污染治理			

编号	名称	设施工艺	是否符合要求
1	生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、TN 武南污水处理厂	间断排放 <input checked="" type="checkbox"/> 是企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放

表 4-17 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	国家或地方污染物排放标准浓度限值	
1	DW001	120.00	31.665	0.0192	武南污水处理厂	间断排放	全天	武南污水处理厂	COD	50
								SS	10	
								NH <sub>3</sub> -N	4 (6)	
								TP	0.5	
								TN	12 (14)	

表 4-18 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议名称	浓度限值(mg/L)
1	/	COD	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 等级	500
2		SS		400
3		NH <sub>3</sub> -N		45
4		TP		8
5		TN		70

表 4-19 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	日排放量 (t/d)	年排放量 (t/a)
1	/	COD	500	0.00032	0.096
2		SS	400	0.000256	0.0768
3		NH <sub>3</sub> -N	45	0.0000287	0.0086
4		TN	70	0.0000447	0.0134
5		TP	5	0.0000033	0.001
排放口合计		COD	500	0.00032	0.096
		SS	400	0.000256	0.0768
		NH <sub>3</sub> -N	45	0.0000287	0.0086
		TN	70	0.0000447	0.0134
		TP	5	0.0000033	0.001

4、废水监测计划

表4-20 废水监测计划一览表

编号	监测点位	监测内容	监测频率	执行标准
/	污水接管口	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	一年一次	达污水处理厂接管标准

三、噪声

1、噪声源强分析

运营期的噪声主要为设备噪声，本项目主要为喷淋流水线、喷漆流水线  
和风机等设备，其噪声级一般在 75~90dB(A)之间。具体数值见表4-21。

表4-21本项目主要噪声源及噪声源强

工序/ 生产线	装置	噪声源	数量 (台/ 套)	声源 类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续 时间 /h	位置	距离 厂界 最近 距离		
					核算 方法	噪声 值 dB (A)	工艺	降噪 效果	核算 方法	噪声 值 dB (A)					
金属 件生 产加 工线	/	切割机	2	频发	类比	80	隔 声、 减震 垫、 厂房 隔声	>25	类比	55	900	机 加 工 车 间	5		
		冲床	3			80				55			5		
		剪板机	1			80				55			5		
		氩弧焊机	1			80				55			5		
		液压机	1			80				55			5		
		数控折弯机	1			80				55			5		
		电焊机	6			80				55			5		
		电钻	1			80				55			5		
		抛光除锈机	1			80				55			5		
		角向磨光机	6			80				55			5		
		空压机	2			90				65			3000	车 间 外 生 产 车 间	1
		风机	2			90				65					1
						喷淋流水线				1					85

	喷塑流水线	1		85			60		5
--	-------	---	--	----	--	--	----	--	---

2、噪声污染防治措施评述

本项目噪声主要为车间生产设备噪声，通过合理布局噪声源，设置减震垫、隔声门窗和距离衰减后，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准，对周围环境影响较小。

为使厂界噪声能稳定达标，确保项目投产后减轻对周围环境的噪声污染，必须重视对噪声的治理，采取切实有效的降噪措施：

- 设计时应选用低噪声设备，合理布局；
- 对于高声源设备车间设计时必须考虑隔音措施，如选用隔声性能好的材料，增加隔声量，减少噪声污染；
- 厂界周围种植高大树木，增加立体防噪效果，既美化环境又达到降尘和降噪的双重作用。

3、声环境影响分析

本项目噪声预测结果见下表。

表 4-22 各厂界噪声贡献值预测结果表（单位：dB（A））

厂界测点	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界	坂上小学
	昼间	昼间	昼间	昼间	昼间
背景值	55	55	56	56	53
贡献值	53.2	52.9	54.5	54.3	50.8
预测值	57.2	57	58.3	58.2	55
评价	达标	达标	达标	达标	达标

(1) 预测结果分析

与评价标准进行对比分析表明，项目建成后，设备产生的噪声经治理后各噪声监测点的昼间噪声值均未超标。

(2) 噪声影响评价

从预测结果可看出，在采取相应防治措施后，本项目对厂界和坂上小学噪声的昼间预测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

2类标准。综上所述，项目建成后对周边声环境影响可接受。

#### 4、噪声监测计划

表4-23噪声监测计划一览表

编号	监测点位	监测内容	监测频率	执行标准
N <sub>1</sub>	东厂界外1米	等效声级	一季度一次	GB12348—2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类
N <sub>2</sub>	南厂界外1米			
N <sub>3</sub>	西厂界外1米			
N <sub>4</sub>	北厂界外1米			
N <sub>5</sub>	坂上小学			

#### 四、固废

##### 1、固体废物源强分析

本环评根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）和《国家危险废物名录》（2021年版），对固体废物（包括液态废物）类别进行判定：本项目运营期产生的固体废弃物（包括液态废物）包括：金属边角料、废包装袋、收集尘、废滤芯/布袋、废包装桶、废活性炭、污泥、废水处理浓水、废过滤介质、含油劳保用品和生活垃圾。

##### (1) 固体废物产生情况

##### ①金属边角料

本项目钢板机加工过程中产生少量金属边角料，产生量约为原料用量的10%，则产生量为50t/a。收集后外售相关单位综合利用。

##### ②废包装袋

本项目使用粉末涂料过程中产生废包装袋，包装规格为25kg/袋，年使用量为10t，共产生400个包装袋，每个包装袋重量以500g计，则产生量约为0.2t/a，收集后外售相关单位综合利用。

##### ③废收集尘

A. 喷塑工段：本项目废气设备处理喷塑粉尘过程中产生废收集尘。喷粉工段上粉率80%，沉降在喷粉室下方容器30%，粉尘捕集率90%，处理效率95%，根据物料衡算，除尘装置收集量为2.31t/a，该部分粉尘将回用于喷

塑工段。

B. 激光除锈工段：本项目激光除锈工段产生金属粉尘，根据物料衡算，移动式除尘器收集量为 0.096t/a。

综上，本项目收集尘量为 0.096t/a，收集后外售综合利用。

#### ④废滤芯、布袋

本项目使用“滤芯除尘器+脉冲除尘器”处理喷塑粉尘，使用过程中产生废滤芯和废布袋，滤芯和布袋每年更换一次，产生量为 0.5t/a，收集后外售相关单位综合利用。

#### ⑤废包装桶

A. 本项目全年使用除油皮膜剂 6t，包装规格为 25kg/桶，单桶重量约 500g，共产生 240 只包装桶，则产生量为 0.12t/a。

B. 本项目全年使用润滑油 0.2t，包装规格为 200kg/桶，单桶重量约 15kg，共产生 1 只包装桶，则产生量为 0.015t/a。

C. 本项目焊接采用氩弧焊接，氩气采用钢瓶盛放，由生产厂家进行灌装回用。

D. 本项目液化石油气采用钢瓶盛放，由生产厂家进行灌装回用。

E. 本项目使用的 PAC 和 PAM 水处理药剂均为外购调配好的成品，包装规格为 25kg/桶，包装容器均由生产厂家进行灌装回用（协议详见附件），极端情况下发生包装桶破碎情况，做危废处置，1 年破损量以 1 个计，单桶重量约 1kg，则产生量为 0.001t/a。

综上，本项目废包装产生量约为 0.136t/a。收集后暂存于危废仓库，委托有资质的单位处置。

#### ⑥废活性炭

根据物料平衡核算，活性炭吸附的有机废气量约为 0.035t/a，参考《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》，活

性炭动态吸附量取 10%，需使用活性炭约为 0.35t/a，则吸附废气后的废活性炭产生量约为 0.385t/a，收集后暂存于危废仓库，委托有资质的单位处置。

根据《涉活性炭吸附排污单位的排污许可管理要求》，本项目活性炭更换周期参照以下公式计算：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中，T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg，本项目为 110kg；

s—动态吸附量，%，取 10%；

c—活性炭削减的 VOCs 的浓度，mg/m<sup>3</sup>，本项目为 2.3mg/m<sup>3</sup>；

Q—风量，m<sup>3</sup>/h，本项目为 5000m<sup>3</sup>/h；

t—运行时间，h/d，本项目为 10h/d。

则本项目活性炭更换周期约为 90 天（3 个月）。

#### ⑦污泥

本项目污水处理设施处理过程中会产生一定量的污泥，根据企业提供资料，产生量约为 8t/a，收集后暂存于危废仓库，委托有资质的单位处置。

#### ⑧废水处理浓水

本项目生产废水经厂区污水处理设施处理后回用，多次回用后的浓水作为危废处置，不外排。根据企业提供资料，废水处理浓水产生量约为 5t/a，收集后暂存于危废仓库，委托有资质的单位处置。

#### ⑨废过滤介质（废活性炭）

本项目污水处理设施处理过程中使用活性炭吸附处理氟化物，因此会产生废过滤介质，根据企业提供资料，产生量约为 0.5t/a，收集后暂存于危废仓库，委托有资质的单位处置。

#### ⑩含油劳保用品

项目设备维修保养过程中员工佩戴使用抹布手套等劳保用品，产生量约

为 0.1t/a。收集后暂存于危废仓库，委托有资质的单位处置。

⑪生活垃圾

本项目员工 10 人，年工作 300 天。生活垃圾产生量按照 0.5kg/（人·d）计算，则项目建成后生活垃圾产生量为 1.5t/a。

(2) 固体废物属性判定

本项目固体废物产生情况汇总表如下。

表4-24 本项目建设项目固体废物产生情况汇总表

序号	产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	是否属于危险废物	判定依据
1	生活垃圾	日常生活	固态	塑料、纸等	1.5	是	通则 4.1h
2	金属边角料	机加工	固态	金属	50	是	通则 4.1h
3	废包装袋	原料包装	固态	塑料、残留的塑粉	0.2	是	通则 4.1h
4	废收集尘	废气处理	固态	塑料	1.71	否	通则 6.1a
5	废收集尘	废气处理	固态	金属	0.096	是	通则 4.1h
6	废滤芯、布袋	废气处理	固态	纤维、布袋、塑粉	0.5	是	通则 4.1h
7	废包装桶	原料包装	固态	塑料、金属、残留物	0.136	是	通则 4.1h
8	废活性炭	废气处理	固态	吸附有机废气的废过滤介质	0.385	是	通则 4.3l
9	污泥	废水处理	固态	杂质、有机物	8	是	通则 4.3e
10	废水处理浓水	废水处理	液态	油水混合物	5	是	通则 4.1h
11	废过滤介质	废水处理	固态	活性炭	0.5	是	通则 4.1h
12	含油抹布、手套	设备维修保养	固态	油、抹布、手套	0.1	是	通则 4.1h

固体废物分析

根据《国家危险废物名录》（2021）、《建设项目危险废物环境影响评价指南》以及危险废物鉴别标准，判定该固体废物是否属于危险废物，需进一步开展危险废物特性鉴别的，列出建议开展危险特性鉴别指标。

本项目营运期固体废物污染源源强核算结果及相关参数详见下表。

表4-25 营运期固体废物污染源源强核算结果及相关参数汇总表

序号	产生环节	固废名称	属性	废物代码	有毒有害物质	物理性状	危险特性	产生量 (吨/周期)	产废周期	贮存方式	利用或处置方式	利用或处置量	污染防治
----	------	------	----	------	--------	------	------	------------	------	------	---------	--------	------

					名称			年)			和去向		措施
1	日常生活	生活垃圾	生活垃圾	99	/	固态	/	1.5	每天	桶装	环卫清运	1.5	桶装暂存
2	机加工	金属边角料	一般固废	99	/	固态	/	50	每天	堆放	外售相关单位综合利用	50	分类暂存危废仓库
3	原料包装	废包装袋		07	/	固态	/	0.2	每天	堆放		0.2	
4	废气处理	废收集尘		99	/	固态	/	0.096	每月	袋装		0.096	
5	废气处理	废滤芯、布袋		99	/	固态	/	0.5	每年	袋装		0.5	
6	原料包装	废包装桶		HW49 900-04 1-49	塑料、金属、残留物	固态	T/ln	0.136	每月	堆放		0.136	
7	废气处理	废活性炭	HW49 900-03 9-49	吸附有机废气的废过滤介质	固态	T	0.385	3个月	袋装	0.385			
8	废水处理	污泥	危险固废	HW08 900-21 0-08	杂质、有机物	固态	T/l	8	每月	袋装	委托有资质单位合理处置	8	分类暂存危废仓库
9	废水处理	废水处理浓水		HW09 900-00 7-09	油水混合物	液态	T	5	每月	桶装		5	
10	废水处理	废过滤介质		HW49 900-04 1-49	活性炭	固态	T/ln	0.5	3个月	袋装		0.5	
11	设备维修保养	含油抹布、手套		HW49 900-04 1-49	油、抹布、手套	固态	T/ln	0.1	每月	袋装		0.1	

## 2、污染防治措施及污染物排放分析

### (1) 污染防治措施

#### ① 生活垃圾

本项目产生的生活垃圾交由环卫部门统一进行卫生填埋，该方法是生活垃圾、一般工业项目处置的通用方法。

#### ② 一般固废

本项目产生的金属边角料、废包装袋、废收集金属粉尘、废滤芯/布袋统

一收集后外售相关单位综合利用。

### ③危险废物

本项目产生的废包装桶、废活性炭、污泥、废水处理浓水、废过滤介质、含油劳保用品统一收集后暂存危废仓库委托有资质单位合理处置。

#### (2) 固废管理要求

本项目新建一座 10m<sup>2</sup> 的危废仓库，考虑到进出口、过道等，有效存储面积按 80% 计算，则有效存储面积为 8m<sup>2</sup>。

废活性炭、污泥、废过滤介质、含油劳保用品采用袋装存放。其中废活性炭最大产生量为 0.385t/a，采用吨袋储存，则占地面积为 1m<sup>2</sup>；污泥产废周期为每月，贮存周期为 2 个月，则污泥最大产生量为 1.3t，占地约 1m<sup>2</sup>；废过滤介质和含油劳保用品占地约 1m<sup>2</sup>；即，袋装危废占地约 3m<sup>2</sup>。

废水处理浓水采用桶装堆放。废水处理浓水最大贮存周期为 2 个月，产生量约为 1t，采用吨桶贮存，共需 1 个，占地约 1m<sup>2</sup>；即，桶装危废占地约 1m<sup>2</sup>。

废包装桶采用直接堆放。润滑油桶规格为 200kg/桶，单桶直径约为 56cm，最多产生 1 个废润滑油桶，则一个桶的占地面积约为 0.25m<sup>2</sup>；除油皮膜剂桶包装规格为 25kg，单桶直径 24cm，贮存周期为 3 个月，最多产生 60 个桶，单桶占地 0.05m<sup>2</sup>，每 5 个叠放为一组，则除油皮膜剂占地 0.6m<sup>2</sup>。即，桶装危废占地约 0.85m<sup>2</sup>。

综上，本项目危废贮存面积至少为 4.85m<sup>2</sup>，完全能够满足企业危险废物的暂存需求。

全厂危险废物贮存场所（设施）基本情况见下表。

表 4-26 危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	危废名称	最大储存量 (t/a)	需要储存面积 m <sup>2</sup>	贮存位置	面积 m <sup>2</sup>	容积率	可储存面积
1	废活性炭	0.385	1	危废仓库	10	0.8	8
2	污泥	1.3	1				
3	废过滤介	0.5	1				

	质							
4	含油劳保用品	0.1						
5	废水处理浓水	1	1					
6	废包装桶	0.045	0.85					

### 3、环境管理要求

(1) 根据《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）要求：①强化危废申报登记。应如实申报危废产生、贮存、转移、利用处置等信息，制定危险废物年度管理计划，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案。管理计划如需调整变更的，应重新在系统中申请备案。应结合自身实际，建立危废台账，如实记载危险废物种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处理等信息，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中进行如实规范申报，申报数据应与台账、管理计划数据相一致。②落实信息公开制度。按照要求在厂门口显著位置设置危险废物信息公开栏，主动公开危险废物产生、利用处置等情况；有官方网站的，在官网同时公开相关信息。

#### (2) 一般固废贮存管理

一般工业固废的暂存场所应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）要求建设。

①不同种类的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存和填埋作业。

②危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场及填埋场。

③贮存场、填埋场运行企业应建立档案管理制度，并按照国家档案管理法律法规进行整理和归档，永久保存。

④贮存场、填埋场的环境保护图形标志应符合 GB15562.2 的规定，并应定期检查和维护。

⑤易产生扬尘的贮存或填埋场应采取分区作业、覆盖、洒水等有效抑尘措施防止扬尘污染。

### (3) 危险废物相关要求

①对照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》[2019]327号文中要求建造，危废仓库应建有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚用坚固防渗的材料建造，有防风、防晒、防雨设施。硬化地面耐腐蚀，地面无裂隙；不相容的危险废物堆放区有隔离间隔断，装载液体、半固体危险废物的容器内留有足够空间，容器顶部与液体表面之间保留100毫米以上的空间。

②根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)和《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)，危险废物贮存容器要求如下：

- a. 应当使用符合标准的容器盛装危险废物；
- b. 盛装危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；
- c. 盛装危险废物的容器必须完好无损；
- d. 盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；
- e. 液体危险废物可注入开口直径不超过70毫米并有放气孔的桶中。

#### ③危险废物处理过程要求

a.项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准。同时，在危险固废转移前，要设立专门场地严格按照要求保存，不得随意堆放，防止对周围环境造成影响。

b.处置单位应严格按照有关处置规定对废物进行处置，不得产生二次污染。

由上可见，项目的固体废物得到了妥善的处置。但本项目危险固废在厂内暂存期间如管理不善，发生流失、渗漏，易造成土壤及水环境污染。因此，固体废物在厂内暂存期间应根据《江苏省危险固废管理暂行办法》加强管理，堆放场地应防渗、防流失措施。

④危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守以下技术要求：

卸货区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备。

装卸区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志。

危险废物装卸区应设置隔离设施，液态废物卸载区应设置收集槽和缓冲罐。

此外，固体废物在外运过程可能发生抛洒、泄漏，造成土壤及水环境污染，对大气环境造成影响，危害沿线居民健康。因此，项目在危险废物的转移时，按有关规定签订危险废物转移单，并需得到有关环境行政主管部门的批准，且必须委托专门的危险废物运输单位，需具备一定的应急能力。

## 五、地下水

对照《环境影响评价导则-地下水环境》（HJ610-2016）附录 A 地下水环境影响评价行业分类表，本项目属于Ⅳ类项目，不开展地下水环境影响评价，因此本项目不进行地下水环境现状调查。

## 六、土壤

### 1、污染防治措施概述

#### （1）污染环节

土壤保护应以预防为主，减少污染物进入土壤含水层的几率和途径，并制定和实施土壤监测井长期监测计划，一旦发现土壤受污染，应及时采取补救措施。针对本项目可能发生的土壤污染，防治措施按照“源头控制、分区防护、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行控制。

#### （2）土壤污染防治措施

##### ①源头控制

从原料和产品储存、装卸、运输、生产过程、污染处理等全过程控制各

种有毒有害原辅材料、中间材料、产品泄漏（含跑、冒、滴、漏），同时对有害物质可能泄漏到地面的区域采取防渗措施，阻止其进入土壤中，即从源头到末端全方位采取控制措施，防止项目的建设对土壤造成污染。

从生产过程入手，在工艺、管道、设备等方面尽可能地采取泄漏控制措施，从源头最大限度降低污染物质泄漏的可能性和泄漏量，使项目区污染物对土壤的影响降至最低，一旦出现泄漏等即可由区域内的各种配套措施进行收集、处置，同时经过硬化处理的地面有效阻止污染物的下渗。

### ②过程控制

从大气沉降、地面漫流、垂直入渗三个途径分别进行控制。

#### A.大气沉降污染途径治理措施及效果

本项目针对各类废气污染物均采取了对应的治理措施，确保污染物达标排放。

#### B.地面漫流污染途径治理措施及效果

涉及地面漫流途径须设置防控、地面硬化等措施。对于项目事故状态的废水，必须保证在未经处理满足要求的前提下不得流出厂界。项目须贯彻“围、追、堵、截”的原则，采取多级防护措施，确保事故废水未经处理不得出厂界。

#### C.垂直入渗污染途径治理措施及效果

本项目重点防渗区为危废库房，危废库房应满足“四防”要求建设。厂内设置一个危废库房（10m<sup>2</sup>），应按照“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）建设，并按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中要求进行设置，并对地面作防渗防腐处理，设置导流沟以及导流槽。

项目针对各类污染物均采取了对应的污染治理措施，可确保污染物的达标排放及防止渗漏发生，可从源头上控制项目对区域土壤环境的污染源强，确保项目对区域土壤环境的影响处于可接受水平。因此，只要企业严格落实

本报告提出的污染防治措施，项目对区域土壤环境影响是可接受的。

### ③地下水防渗防污措施

根据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）中分区防控措施说明，针对可能对地下水和土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则，一般区域采用水泥硬化地面，污水管线采取重点防腐防渗。

A.生产车间地基需要做防渗处理，填坑铺设防渗性能好的材料，如渗透系数较低的粘土、人工合成防渗材料、防渗混凝土地基等。

B.企业在废水收集和治理过程应从严要求，管道尽量采用材质较好的管道，污水处理设施及池体要严格按照规范进行管理，蓄污水的池体要加强防渗措施，保证钢混结构建设的安全性。

对不同的污染防治区采取不同等级的防渗方案，本项目分区防渗方案及防渗措施详见表 4-27。

表 4-27 本项目分区防渗方案及防渗措施表

序号	防治分区	分区位置	防渗要求
1	重点污染防治区	雨污管网	对废水收集沟渠、管网、阀门严格质量管理，如发现问题，应及时解决。管沟、污水渠与污水集水井相连，并设计不低于 5‰的排水坡度，便于废水排至集水井统一处理。要做好沿途污水管网的防渗工作。工程管道 DN500 及以上管道采用钢筋混凝土管，管径小于 DN500 的管道采用 HD 冲压外圈滚针轴承、滚针与保持架组件。两种管材防水性均较好。
2	重点污染防治区	危废仓库、生产车间喷塑区域	依据国家危险贮存标准要求设计、施工，采用 200mm 厚 C15 砼垫层随打随抹光，设置钢筋混凝土围堰，并采用底部加设土工膜进行防渗，使渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，且防雨和防晒。
3	一般污染防治区	生产车间（其他区域）、一般固废堆场	地面基础防渗和构筑物防渗等级达到渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，相当于不小于 1.5m 厚的粘土防护层

地下水分区防渗示意图见附图八，装置区地坪防渗结构示意图见图 4-3，危废仓库防渗结构示意图见图 4-4，一般污染防治区典型防渗结构示意图见图 4-5。

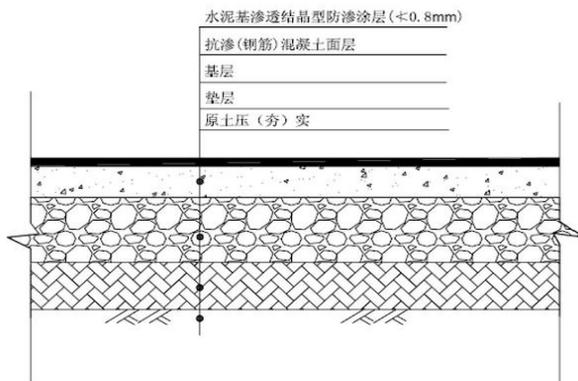


图 4-3 装置区地坪防渗结构示意图

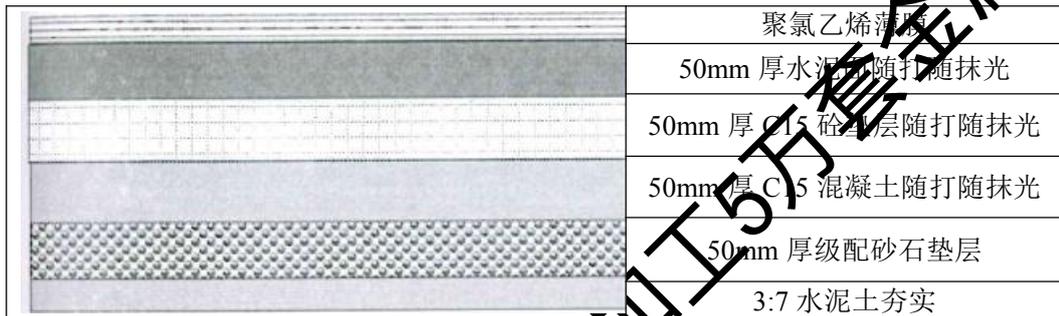


图 4-4 危废仓库防渗结构示意图

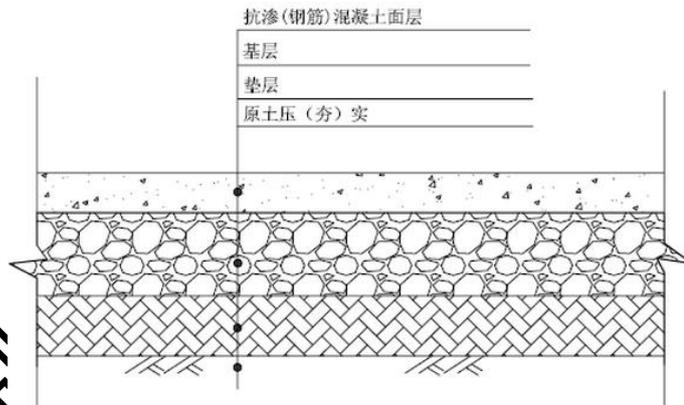


图 4-5 一般污染防治区典型防渗结构示意图

#### ④ 防渗防腐施工管理

为最大限度减少厂区建设对区域地下水的影响，本次评价提出以下几点建议：

A. 对于不承受太大重量的硬化地面，比如道路两侧的人行道等，硬化时尽量采用透水砖，以尽量增加地下水涵养。

B. 靠近硬化地面的绿化区的高度尽量低于硬化地面，以便收集硬化地面

的降水，在硬化地面和绿化区之间有割断的地方，每隔一定距离留设通水孔，以利于硬化面和绿化区之间水的流动。

C.工业固体废物、生活垃圾等分类收集、及时清运。临时堆积点或转运站设置专用建（构）筑物，配备清洗和消毒器械，加设冲洗水排放防渗管道，杜绝各类固体废物浸出液下渗。

D.输送管道的防渗工程一般不易发生渗漏现象，但也可能由于防渗层破裂、管道破裂，造成事故性渗漏。因此，在加强防渗层本身的设计与建设外，应考虑对异常情况下所造成的渗漏问题进行设计、安装监控设施，这样能够及时发现渗漏问题，并采取一定的补救措施。

E.埋地铺设的管道、阀门设专用防渗管沟，管沟上设活动观察顶盖，以便出现渗漏问题及时观察、解决。

#### ⑤建议与要求

A.厂区必须严格的按国家标准要求进行防渗处理工作，特别是对危害性较大的生产区、固废暂存场所、废水处理设施、污水排水管道等区域进行重点特殊防渗、防腐处理。

B.防渗处理工作过程中应加强监督管理，对混凝土等防渗材料的质量以及施工质量进行严格检查，防渗工程施工完成后应对其进行验收，确保防渗工程达到预期效果，确保生产过程中废水无渗漏。

C.项目运行后，确保各项污水处理设计正常运行，即使掌握区内水环境动态，以便及时发现问题，及时解决。

D.项目服务期满后，应对厂区内各类固废进行妥善处置，以免对地下水环境造成污染。

## 2、土壤环境影响分析

### (1) 土壤环境质量现状监测与评价

根据土壤环境现状分析，本项目所在区域所在区域内的土壤监测项目均

未超过《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）表 1 中的筛选值第二类用地标准，该区域内的土壤质量较好。

### （2）土壤污染途径识别

土壤污染与大气、地下水污染有所不同，它是以食物链方式通过粮食、蔬菜、水果、茶叶、革食动物（如家禽家畜）乃至肉食性动物等最后进入人体而影响人群健康，是一个逐步累积的过程，具有隐蔽性和潜伏性。根据土壤污染物的来源不同，可将土壤污染物分为废水污染型、废气污染型、固体废物污染型、农业污染型和生物污染型。

本项目对土壤的影响类型和途径见下表。

表 4-28 建设项目土壤环境影响类型与影响途径表

不同时段	污染影响型		
	大气沉降	地面漫流	垂直入渗
建设期	/	√	√
运营期	√	√	√
服务期满后	-	-	-

#### ①废水

本项目生活污水接管至武南污水处理厂，尾水排入武南河。正常工况下，由于车间及厂区地面均由水泥硬化，且生产区、危废仓库等区域均采取了防渗措施，一般情况下不会发生废水泄漏污染土壤及地下水的情况。

#### ②固废

从本项目固体废物中主要有害成份来看，固废中有机物类物质含量较高。若固体废物不考虑设置废物堆放处或者没有适当的防漏措施，其中的有害成分很容易经过风化、雨水淋溶、地表径流的侵蚀，产生有毒液体渗入土壤，杀死土壤中的微生物，破坏微生物与周围环境构成系统的平衡，导致草木不生，对于耕地则造成大面积的减产。同时这些水分经土壤渗入地下水，对地下水水质也造成污染。本项目新建的一个 10m<sup>2</sup> 危废仓库，用于暂存本项目产生的危险废物，且危废暂存区采取“三防”（防扬散、防流失、防渗漏）和防腐措施。因此，项目运行期可有效避免由于固废的泄漏而造成土壤

环境的污染。

### ③废气

项目营运期产生的废气可能沉降至评价区周围土壤地面且难降解，持久存在于环境中，通过长距离传输和食物链积聚，会对环境及人体健康造成不利影响。

综上，本项目土壤污染以废气污染型为主，本项目在厂区门口和厂内小学各布设土壤监测点1个作为背景值，根据无锡市新环化工环境监测站于2023年5月7日在本项目地块内取得土壤实测数据可知，项目所在区域内各项土壤环境质量因子均低于《土壤环境质量 建设用地上壤污染风险管控标准》（试行）（GB36600-2018）中第二类用地标准中筛选值。本项目建成后，若厂区内的土壤环境质量存在点位超标，应依据污染防治相关管理办法、规定和标准，采取有关土壤污染防治措施。

### （3）土壤环境保护与污染防治措施

#### ①源头控制措施

从原料和产品储存、装卸、运输、生产过程、污染处理装置等全过程控制各种有毒有害原辅材料、中间材料、产品泄漏（含跑、冒、滴、漏），同时对有害物质可能泄漏到地面的区域采取防渗措施，阻止其进入土壤中，即从源头到末端全方位采取控制措施，防止项目的建设对土壤造成污染。采取低挥发性液压油等原料，保证各废气处理措施运行良好，可有效降低挥发性有机物对环境的排放，降低大气沉降对土壤的影响。从生产过程入手，在工艺、管道、设备、给排水等方面尽可能地采取泄漏控制措施，从源头最大限度降低污染物质泄漏的可能性和泄漏量，使项目区污染物对土壤的影响降至最低，一旦出现泄漏等即可由区域内的各种配套措施进行收集、处置，同时经过硬化处理的地面有效阻止污染物的下渗。

#### ②过程控制措施

从大气沉降、地面漫流、垂直入渗三个途径分别进行控制。

大气沉降污染途径治理措施及效果：本项目针对各类废气污染物均采取了对应的治理措施，确保污染物达标排放。

地面漫流污染途径治理措施及效果：涉及地面漫流途径须设置防控、地面硬化等措施。对于项目事故状态的废水，必须保证在未经处理满足要求的前提下不得流出厂界。项目须贯彻“围、追、堵、截”的原则，采取多级防护措施，确保事故废水未经处理不得出厂界。

垂直入渗污染途径治理措施及效果：项目按重点污染防治区、一般污染防治区、简单防渗区分别采取不同等级的防渗措施，防渗层尽量在地表铺设，防渗材料拟选取环氧树脂和水泥基渗透结晶型防渗材料，按照污染防治分区采取不同的设计方案。其中项目危废库房重点防渗区应选用人工防渗材料，防渗技术要求为等效黏土防渗层  $M_b \geq 6.0m$ ，渗透系数  $K \leq 10^{-7}cm/s$ 。另外，重点防渗区还有满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中要求。一般污染防治区铺设配筋混凝土加防渗剂的防渗地坪，切断污染地下水途径，防渗技术要求为等效黏土防渗层  $M_b \geq 1.5m$ ，渗透系数  $K \leq 10^{-7}cm/s$ ；简单防渗区只需进行地面硬化处理。企业在管理方面严加管理，并采取相应的防渗措施可有效防危险废物暂存和处置过程中因物料泄漏造成对区域土壤环境的污染。危废库房应按照“三防”（防雨、防晒、防渗漏）建设，并按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中要求进行设置，并对地面作防渗防腐处理，设置导流沟以及导流槽。

项目针对各类污染物均采取了对应的污染治理措施，可确保污染物的达标排放及防止渗漏发生，可从源头上控制项目对区域土壤环境的污染源强，确保项目对区域土壤环境的影响处于可接受水平。因此，只要企业严格落实本报告提出的污染防治措施，项目对区域土壤环境影响是可接受的。

## 七、环境风险

## 1、环境风险防范措施评述

### (1) 风险防范措施

#### ①物料泄漏事故风险防范措施

A.发现物料泄漏，及时采取控制措施，包括将容器破裂处向上，堵塞漏源等。同事观察附近是否有地漏，并迅速围堵，防止泄漏物进入污水管道。

B.当发生泄漏时应切断火源、电源，避免发生静电、金属碰撞火花等。

C.对于少量泄漏物可用沙土或抹布进行吸附；大量泄漏时，用沙土进行围堵引流后，将泄漏物收集到容器中后对地面残留物进行吸附。

D.将收集到容器中的泄漏物进行密封，运至危废暂存场；吸附有机化学品的吸附材料放置于危险废物桶中，运至危废存放处。

E.进入隔离区的现场人员必须穿戴个人防护器具，在确保安全的情况下，采取对泄漏源的控制措施。

F.原料存放区的现场人员应定时检查存放区存储物质包括是否完好，及时发现破损和漏处，并作出合理应对措施。

G.原料存放区内设置一定数量的手提式干粉灭火器、灭火器材和泄漏物吸附物，并做好防护措施。

#### ②火灾爆炸事故风险防范措施

##### A.控制与消除火源

a.作业时严禁吸烟、携带火种、穿带钉皮鞋等进入易燃易爆区。

b.动火必须按动火手续办理动火证，采取有效的防范措施。

c.使用防爆型电器。

d.严禁钢制工具敲打、撞击、抛掷。

e.安装避雷装置。

f.转动设备部位要保持清洁，防止因摩擦引起杂物等燃烧。

g.物料运输要请专门的、有资质的运输单位，运用专用的设备进行运输。

B.严格控制设备质量与安装质量

- a.罐、器、泵、管线等设备及其配套仪表选用合格产品。
- b.管道等有关设施应按要求进行试压。
- c.对设备、管线、泵等定期检查、保养、维修。
- d.电器线路定期进行检查、维修、保养。

C.加强管理、严格纪律

- a.遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制。
- b.坚持巡回检查，发现问题及时处理，如通风、管线是否泄漏，消防通道、地沟是否通畅等。
- c.检修时，做好隔离，清洗干净，分析合格后，要有现场监护在通风良好的条件下方能动火。

D.安全措施

- a.消防设施要保持完好。
- b.要正确佩戴相应的劳防用品和正确使用防毒过滤器等防护用具。
- c.搬运时轻装轻卸，防止包装破损。
- d.采取必要的防静电措施。

③物料运输风险防范措施

物料在运输过程中具有较大的危险性，因此在运输过程中应小心谨慎，需委托有运输资质和经验的运输单位承担，确保安全。在各物料运输过程中，一旦发生意外，在采取紧急处理的同时，迅速报告公安机关和环保等有关部门，必要时疏散群众，防止事态进一步扩大，并积极协助公安交通和消防人员抢救伤者和物资，使损失降低到最小程度。

物料运输过程中要做好如下的环境防范措施：

- a.合理选择运输路线：运输路线的选择首先应该能够保证运输安全，避免接近水源地、重要环境敏感点，运输路线应该能够保证道路的畅通。附近

无重大火源。

b.合理选择运输时间：根据项目物料储存要求，合理选择物料运输时间，避免在天气恶劣、运输路线地面条件发生变化或者出现其它故障事故时对物料进行运输。

c.加强运输车辆风险防范措施：运输过程中应加强对钢瓶运输车辆的防护维修，避免运输过程中由于运输车辆问题发生故障，严格按照《危险化学品安全管理条例》相关要求落实槽车防护措施，设置报警装置。

d.加强对物料运输系统的人员管理和培训，防止由于人员操作失误而引发事故的发生。

e.建立运输过程事故应急处理方案，运输过程中若出现物料泄漏，应该首先采用沙土覆盖，并及时向公安部门报告，泄漏事故停止后应立即把覆土送相关单位进行处理。

#### ④物料贮存风险防范措施

物料在贮存过程中应小心谨慎，熟知每种物料的性质和贮存注意事项。因此贮存区和危险化学品库房的贮放应达到《危险化学品管理条例》及《常用化学危险品贮存通则》（GB15603-95）的要求。贮存区、车间需安装火灾报警系统。

仓库管理人员必须经过专业知识培训，熟悉贮存物品的特性、事故处理办法和防护知识，持证上岗，同时必须配备有关的个人防护用品。

#### ⑤生产过程风险防范措施

项目使用易燃、有毒物质，生产过程事故风险防范是安全生产的核心，火灾爆炸风险以及事故性泄漏与装置故障相关联。安全管理中要密切注意事故易发部位，做好运行监督检查与维修保养，防患于未然。

企业应将国家要求和安全技术规范转化为各自岗位的安全操作规程，并悬挂在岗位醒目位置，规范岗位操作，降低事故概率。

必须组织专门人员每天每班多次周期性巡回检查，有跑冒滴漏或其他异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁不正常运转。

为减少冷冻设备故障风险，建议冷冻设备应有备用设施，并且冷冻系统应有足够的冷冻余量，保证一旦冷冻系统失灵，也可以有足够的时间保证停止反应操作或回收操作，以及开启新系统所需时间。

### (2) 事故应急措施

#### ①火灾事故应急措施

当发生火灾后，消防队按照灭火方案进入阵地，根据火灾不同情况选择不同的灭火方式。

#### ②事故的后处理

事故的后处理是对发生事故设施维修和事故后现场的清理，一旦发生泄漏、火灾、爆炸事故，影响到外环境时，要及时掌握对环境破坏程度，为处理污染事故决策提供信息。发生火灾时主要防止对大气环境的影响。

### (3) 事故处理二次污染的预防

①全厂事故处理的二次污染主要为发生火灾时，发生火灾时可能产生的次生、伴生物质主要是一氧化碳、二氧化硫等。灭火会产生消防废水，废水中含有燃烧产物和未燃烧物料，COD、SS 浓度较高，将该部分废水收集后排入消防水池后进入污水处理站集中处理。

②全厂其它事故应按照本文所提到的事故防范措施严格执行，防止发生事故防治产生的二次污染。

## 2、环境风险影响分析

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全

与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，使建设项目事故率、损失和环境影响能够达到可接受水平。

(1) 评价依据

① 风险调查

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录中附录 B，拟建项目主要风险物质为润滑油、粉末涂料、液化石油气、除油剂、溶剂和危险废物。

② 风险潜势初判及风险评价等级

根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，建设项目环境风险潜势划分表见下表。

表 4-29 建设项目环境风险潜势划分表

环境敏感程度(E)	危险物质及工艺系统危险性 (P)			
	极高危害 (P1)	高度危害 (P2)	中度危害 (P3)	轻度危害 (P4)
环境高度敏感区(E1)	IV*	IV	III	III
环境中度敏感区(E2)	III	III	III	II
环境低度敏感区(E3)	III	III	II	I

注：IV\*为极高环境风险

P 的分级确定

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界值比值（Q）：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中：q<sub>1</sub>，q<sub>2</sub>，...q<sub>n</sub>—每种危险物质的最大存在总量，t；

Q<sub>1</sub>，Q<sub>2</sub>，...Q<sub>n</sub>—每种危险物质的临界量，t；

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当  $Q \geq 1$  时，将  $Q$  值划分为：(1)  $1 \leq Q < 10$ ；(2)  $10 \leq Q < 100$ ；(3)  $Q \geq 100$ 。

本项目物料存储情况见下表：

表 4-30 Q 值计算表

序号	危险物质名称	厂界最大储存量 $q_i$ (t)	临界量 $Q_i$ (t)	$q_i/Q_i$
1	粉末涂料	1.5	50	0.03
2	润滑油	0.2	2500	0.00008
3	除油皮膜剂	1	50	0.02
4	液化石油气	1	10	0.1
5	废包装桶	0.85	200	0.00425
6	废活性炭	0.385	50	0.0077
7	污泥	1.3	50	0.026
8	废水处理浓水	1	50	0.02
9	废过滤介质	0.5	50	0.01
10	含油劳保用品	0.1	50	0.002
/	总计	/	/	0.22

根据以上分析，项目  $Q$  值小于 1，故环境风险潜势为 I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），评价工作等级划分见下表：

表 4-31 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV*	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

根据以上分析，项目环境风险评价工作等级简单分析即可。

### (2) 风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）和《环境风险评价使用技术和方法》规定，风险评价首先要确定建设项目所用原辅材料的毒性、易燃易爆性等危险性级别。项目使用的润滑油、粉末涂料、液化石油气等属于易燃物质，具有燃烧爆炸性，或发生泄漏。

主要影响途径为通过大气、地表水和地下水影响环境。

### (3) 风险分析

#### ① 泄漏

储运过程中物料泄漏：物料在厂内运输、储存、使用过程中发生泄漏等

导致泄漏事件。

生产过程中物料泄漏：因设备故障或连接管道跑冒滴漏、阀门泄漏、管道破裂或人员误操作等导致物料泄漏。

危废库暂存的各种危废在暂存和厂区内转移过程中发生泄漏。

上述泄漏物若不及时处理，有可能引发水体、土壤、地下水环境污染事故、大气污染事件。

### ②火灾爆炸

本项目使用的润滑油、粉末涂料、液化石油气等具有可燃性，在生产过程中具有火灾爆炸风险，一旦发生火灾、爆炸事故，则将对环境造成较大的影响，详见下表。

表 4-32 项目火灾爆炸环境影响

类型		影响分析
火灾影响	热辐射	不但燃烧速度快、燃烧面积大，而且放出大量的热辐射，危及火灾周围的人员生命及毗邻建筑物和设备安全。
	浓烟及有毒废气	火灾时在放出大量热辐射的同时，还散发大量的浓烟，是由燃烧物质释放出的高温蒸汽和毒气，被分解的未燃物质和被火加热而带入上升气流中的空气和污染物质的混合物。它不但含有大量的热量，而且还含有蒸汽，有毒气体，对火场周围的人员生命安全和周围的大气环境质量造成污染和破坏。
爆炸影响	爆炸震荡	在爆炸发生时，产生一股能使物体震荡使之松散的作用力，这股力会削弱生产装置及建、构筑物、设备的基础强度，甚至使之解体。
	冲击波	爆炸冲击波最初出现正压力，而后又出现负压力，它与爆炸物的质量成正比，与距离成反比。它将对爆炸区域周围的建筑物产生一个强大的冲击波，并摧毁部分建筑物及设备。
	冲击碎片	机械设备、装置、容器等爆炸后产生的大量碎片，飞出后会在相当大的范围内造成危害。一般碎片的飞散范围在 100-1500m 左右。
	造成新的火灾	爆炸的余热或餐余火种会点燃破损设备内不断流出的可燃物体而造成新的火灾。

### (4) 风险防范措施及应急要求

本项目存在一定程度的火灾爆炸和泄漏风险，需采取相应的风险防范措施，以降低各类风险事故发生的概率。

#### ①泄漏事故的防范措施

泄漏事故的预防是生产和储运过程中最重要的环节，发生泄漏事故可能引起火灾和爆炸等一系列重大事故。经验表明：设备失灵和人为的操作失误是引发泄漏的主要原因。因此选用较好的设备、精心设计、认真的管理和操作人员责任心是减少泄漏事故的关键。本公司主要采取以下物料泄漏事故的预防：

1) 在有易燃易爆物料可能泄漏的区域设置视频监控装置，并安排专人负责监管，以便及早发现泄漏、及早处理。

2) 经常检查管道，地上管道应防止汽车碰撞，并控制管道支撑的磨损。

3) 本公司生产车间、储存区涉及的物料多为易燃物，通过加强管理，提高员工的安全意识，可降低发生泄漏的概率。

4) 定期检查设备，若查出存在安全隐患，应及时检修。

5) 固废堆场做好“三防”措施，并设置渗滤液导流槽。

#### ②火灾事故的防范措施

6) 按照《建筑设计防火规范》等标准的要求建设生产厂房，设置防火间距、平面布置等。

7) 设备的安全管理：定期对设备进行安全检测，检测内容、时间、人员应有记录保存。安全检测应根据设备的安全性、危险性设定检测频次。设备检修过程中，要严格按照操作规程进行，防止火灾爆炸等事故的发生。

8) 在易燃、可燃物料的装卸、储存、使用过程中按规范操作，杜绝跑冒滴漏，泄漏后及时处置。

9) 在管道以及其他设备上，设置永久性接地装置；在装液体化工物料时防止静电产生，防止操作人员带电作业；在危险操作时，操作人员应使用防静电工作帽和具有导电性的作业鞋；要有防雷装置，特别防止雷击。

10) 应加强火源的管理，严禁烟火带入，对设备需进行维修焊接，应经安全部门确认、准许，并有记录。机动车在厂内行驶，须安装阻火器，必要

设备安装防火、防爆装置。

11) 要有完善的安全消防措施。从平面布置上, 本厂的仓库、生产装置区等各功能区之间应按国家消防安全规定, 设置足够的安全距离和道路, 以便安全疏散和消防。各重点部位需设置灭火器, 并且对其作定期检查。

其他具体措施详见下表:

表 4-33 事故风险防范措施

防范要求		措施内容
加强教育强化管理		必须将“安全第一, 预防为主”作为公司经营的基本原则, 持续进行广泛系统的培训, 使所有操作人员熟悉自己的岗位, 树立严谨规范的操作作风, 并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制, 并及时、独立、正确地实施相关应急措施。
		对公司职工进行消防培训, 当事故发生后能在最短时间内集合, 在佩戴上相应的防护设备后, 随同厂内技术人员进入泄漏地点。当情况比较严重时, 应在组织自救的同时, 通知城市救援中心和厂外消防队, 启动外界应急救援计划。
		加强员工的安全意识, 严禁在厂内吸烟, 防止因明火导致厂区火灾、爆炸。
		安排专人负责全厂的安全管理, 按装置设置专职或兼职安全员, 兼职安全员原则上由工艺员担任。
		按照《劳动法》有关规定, 为职工提供劳动安全卫生条件和劳动防护用品。
贮存过程	场所	严格遵守有关贮存的安全规定, 具体包括《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。
	管理人员	必须经过专业知识培训, 熟悉物品的特性、事故处理办法和防护知识, 持证上岗, 同时, 必须配备有关的个人防护用品。
	标识	必须设有明显的标志, 并按国家规定标准控制不同单位面积的最大贮存限量。
	布局	布局必须符合《建筑设计防火规范》中相应的消防、防火防爆要求。
	消防设施	配备足量的灭火器及消防设施。
生产过程	设备检修	火灾爆炸风险以及事故性泄漏常与装置设备故障相关联。企业在该项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位, 做好运行监督检查与维修保养, 防患于未然。
	员工培训	公司应组织员工认真学习贯彻, 并将国家要求和安全技术规范转化为各自岗位的安全操作规程, 并悬挂在岗位醒目位置, 规范岗位操作, 降低事故概率。
	巡回检查	必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查, 有跑冒滴漏或其他一场现象的应及时检修, 必要时按照“生产服从安全”原则停车检修, 严禁带病或不正常运转。

(5) 分析结论

本项目风险事故主要为润滑油、粉末涂料、液化石油气、除油皮膜剂等遇明火发生燃烧、爆炸和泄漏风险，对环境造成一定的影响。

本项目通过制定风险防范措施，制定安全生产规范，通过加强员工的安全、环保知识和风险事故安全教育，提高职工的风险意识，掌握本职工作所需安全知识和技能，严格遵守安全规章制度和操作规程，了解其作业场所和工作存在的危险有害因素以及企业所采取的措施和环境突发事故应急措施，以减少风险发生的概率。因此，拟建项目通过落实上述风险防范措施，其发生概率可进一步降低，其影响可以进一步减轻，环境风险是可以承受的。

建设项目环境风险简单分析内容表见下表。

表 4-34 事故风险防范措施

建设项目名称	年加工 5 万套金属件项目			
建设地点	(江苏)省	(常州)市	(武进)区	( )县 礼嘉镇武阳村委前巷 588 号
地理坐标	经度	东经 120.60910428	纬度	北纬 31.66508970
主要危险物质及分布	润滑油、粉末涂料、除油皮膜剂（生产车间原料堆放区）、液化石油气（指定堆放区）危险废物（危废仓库）			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	具体见“风险识别内容”			
风险防范措施要求	具体见表 4-33			
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： /				

### 五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口（编号、名称）/ 污染源	污染物项目		环境保护措施	执行标准	
大气环境	1#排气筒	喷塑	颗粒物	集气罩+二级活性炭吸附装置+1#15m 高排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)	
	2#排气筒	固化	非甲烷总烃			集气罩+滤芯除尘器+脉冲除尘器+2#15m 高排气筒排放
		液化石油气燃烧	颗粒物			
			NO <sub>x</sub>			
	SO <sub>2</sub>					
	无组织废气		喷塑	颗粒物	加强车间通风	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)、 《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB32/3728-2020)
			激光除锈	颗粒物		
			固化	非甲烷总烃		
			液化石油气燃烧	颗粒物		
				NO <sub>x</sub>		
SO <sub>2</sub>						
地表水环境	DW001	生活污水		经区域污水管网接管进武南污水处理厂	污水处理厂接管标准	
	/	生产废水		经厂区污水处理设施处理后回用，多次回用后的浓水作为危废委托资质单位处置，不外排	《城市污水再生利用 工业用水水质》 (GB/T19923-2005)、 企业内部回用水质标准	
声环境	/	生产设备运行噪声		合理布局，并合理布置，并设置消声、隔声等相应的降噪措施，厂界设绿化隔离带	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 的 2 类标准值	

电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾统一处理；一般固废收集后外售综合利用；危险废物收集后暂存危废仓库，定期委托有资质单位合理处置；			
土壤及地下水污染防治措施	各污染单元做好相应的防渗措施，污染物不对土壤和地下水环境造成影响			
生态保护措施	项目建成后对生态影响很小，因此无需采取生态保护措施			
环境风险防范措施	本项目在生产过程中建立事故应急救援体系，加强应急物资装备储备，制定突发环境事件应急预案，定期开展演练，与区域环境应急体系衔接。			
其他环境管理要求	<p>1、本项目投产后产生的固废应有专人负责，及时的收集并清运。需暂存的应妥善保存于固定的暂存处，暂存处应能防风、防雨、防抛洒、防渗漏，由专人定期运出并进行处置。项目建设过程和投产后公司都应有合理的环境管理体制，制定环境保护计划，配备专门的人员检查日常环境管理工作。</p> <p>2、项目建设过程和投产后公司都应有合理的环境管理体制，制定环境保护计划，配备专门的人员检查日常环境管理工作。根据《企业事业单位环境信息公开办法》（环境保护部令 第31号）及《关于印发排污许可证管理暂行规定的通知》（环水体〔2016〕186号）要求，企业公开信息如下：基础信息，包括单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式，以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模；排污信息，包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况，以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量；防治污染设施的建设和运行情况；建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况；突发环境事件应急预案。</p>			

常州超霸金属制品有限公司年产150万件项目

## 六、结论

综上所述，从环境保护角度，本项目环境影响可行。

常州超霸金属制品有限公司年加工5万套金属件项目

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气		颗粒物	/	/	/	0.063	/	0.063	+0.063
		非甲烷总烃	/	/	/	0.00864	/	0.00864	+0.00864
		NO <sub>x</sub>	/	/	/	0.00023	/	0.00023	+0.00023
		SO <sub>2</sub>	/	/	/	0.00003	/	0.00003	+0.00003
废水		废水量 m <sup>3</sup> /a	/	/	/	192	/	192	+192
		COD	/	/	/	0.096	/	0.096	+0.096
		SS	/	/	/	0.0768	/	0.0768	+0.0768
		NH <sub>3</sub> -N	/	/	/	0.0086	/	0.0086	+0.0086
		TN	/	/	/	0.0134	/	0.0134	+0.0134
		TP	/	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
	危险废物	/	/	/	14.121	/	14.121	+14.121	
	一般固废	/	/	/	50.796	/	50.796	+50.796	
	生活垃圾	/	/	/	1.5	/	1.5	+1.5	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-②

## 附图

附图 1 建设项目地理位置图

附图 2 建设项目周边环境概况图

附图 3 厂区平面布置图

附图 4 车间平面布置图

附图 5 常州市生态红线图

附图 6 项目所在区域内水系图

附图 7 规划图

附图 8 常州市环境管控单元图

## 附件

附件 1 《企业投资项目备案通知书》

附件 2 营业执照

附件 3 土地证明和租房协议

附件 4 污水接管意向证明

附件 5 环境质量现状监测报告

附件 6 建设项目环境影响登记表

附件 7 环评委托书

附件 8 建设单位承诺书

附件 9 危废处置承诺书

附件 10 法人身份证复印件

附件 11 包装物回收协议

附件 12 本项目环评说明

附件 13 除油皮膜剂 MSDS

附件 14 塑粉 MSDS

附件 15 武南污水处理厂批复

附件 16 礼嘉镇控制性详规批复

附件 17 全文本公开证明材料（网页截图）

附件 18 环评工程师现场照片